



Арт. : 300815

Basic-170 Super - универсальный токарный станок для единичного производства. Широкий выбор опциональных комплектующих делает эту модель лучшим выбором для ремонтов, проведения обучения и использования во всевозможных мастерских

- компактная конструкция
- большой ассортимент стандартных комплектующих для разнообразных применений
- 3-х осевое УЦИ для токарной обработки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	330 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	198 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	170 мм
Технологический ход, ось Z1	95 мм
Диапазон поворота верхних салазков	± 360°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	70 об/мин - 2000 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	38 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-4
Конус шпинделя	5 МК

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.014 мм/об - 0.38 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.052 мм/об - 1.392 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	(26) 0,4-7 mm
Нарезание резьбы, whitworth	(34) 4-56 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

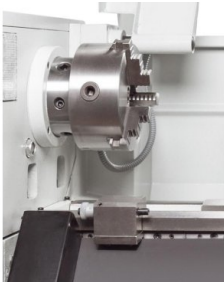
Диаметр пиноли задней бабки	33 мм
Конус задней бабки	3 МК
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 10 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	1.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.83 м x 0.68 м x 1.32 м
Масса	520 кг



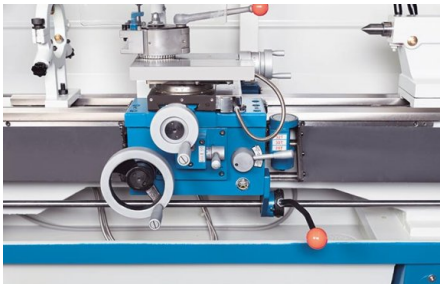
СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- закалённые и отшлифованные зубчатые колёса привода главного шпинделя
- макс. частота вращения 2000 об/мин
- регулируемый подшипник главного шпинделя
- станина из серого чугуна, направляющие с двойной призмой закалены и отшлифованы
- Аварийная блокировка предотвращает одновременное использование регулятора ходового вала и ходового винта
- коробка передач и механизм подачи постоянно находятся в масляной смазке
- фартук суппорта с двойными стенками и постоянной масляной смазкой
- регулировка всех направляющих



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2



Микрометрический упор станины гарантирует высокую точность повтора



Резьбоуказатель



- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности растворов
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 головка быстросменного резцедержателя WE
 быстросменный резцедержатель WED 20100
 3-кулачковый патрон Ø 160 мм
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм
 зажимная шайба Ø 280 мм
 подвижный и неподвижный люнеты
 микрометрический упор продольного хода
 резьбоуказатель
 переходная втулка
 неподвижный центр
 защитный кожух суппорта
 защита патрона
 педаль тормоза
 защитный кожух
 Рабочее освещение на светодиодах
 поддон для стружки
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации