Tours horizontaux conventionnels

Basic 170 Super

RÉF. ART. : 300815

Le modèle Basic-170 Super est un tour polyvalent pour la production de pièces unitaires. En raison du vaste choix d'accessoires en option, ce modèle est la meilleure réponse pour les réparations, la formation et tout type d'ateliers

- Conception compacte pour un encombrement réduit
- Équipement de série complet pour des possibilités d'applications polyvalentes
- Indicateur de position 3 axes avec fonctions de tournage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	1000 mm
Diamètre usinable sur banc	330 mm
Diamètre de tournage sur traînard	198 mm

COURSES

Coursaxe X	170 mm
Course axe Z1	95 mm
Pivotement chariot	± 360°

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	70 1/min - 2000 1/min
Passage de broche	38 mm
Nez de broche	Camlock D1-4
Cône de broche	5 cm

AVANCES

Avance axe X	0.014 mm/tr - 0.38 mm/tr
Avance axe Z	0.052 mm/tr - 1.392 mm/tr

FILETAGE

Coupe de filetage, metrique	(26) 0,4-7 mm
Filetage, whitworth	(34) 4-56 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	33 mm
Cône fourreau	3 cm
Course contre-poupée	100 mm
Décalage contre-poupée	± 10 mm

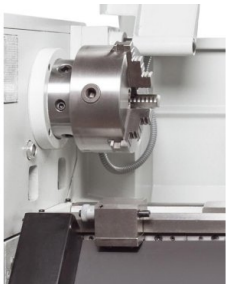
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

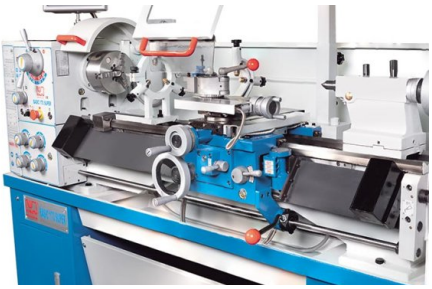
Puissance moteur principal	1.5 kW

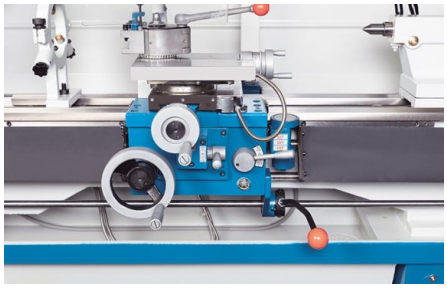
DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.83 m x 0.68 m x 1.32 m
Poids	520 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 22.03.2024.







La butée de banc micrométrique garantit la précision de répétabilité

La jauge de filetage garantit la reprise du filetage après ouverture de la vis femelle pour procéder au mouvement rétrograde

DÉTAILS DU PRODUIT

- Engrenagesde la broche principale durcis et rectifiés
- Vitesse broche max. 2000 min-1
- Positionnement de la broche principale réglable
- Banc en fonte grise, guide prismatique double durci et rectifié
- Le verrouillage de sécurité empêche l'utilisation simultanée des avances de la broche de guidage et de la broche de traction
- Les engrenages principaux et d'avance sont dans un bain d'huile
- Boîte à vitesse à double paroi, bain d'huile
- Tous les guides sont réglables

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2

- Pour cette nouvelle génération d'affichage numérique 3 axes, l'intégration de plusieurs fonctions permet un contrôle nettement supérieur des processus d'enlèvement de copeaux et donc une réduction des temps d'arrêt et des taux d'erreur
- Le boîtier totalement fermé se compose d'un film de polyester de grande qualité qui protège contre les atmosphères nuisibles, la poussière et les vapeurs dans les ateliers. Il est très résistant aux produits chimiques et à la majorité des solvants industr
- Échelle optique : résolution de 5 µm (0,005 mm) avec carter externe en aluminium pour une protection contre l'huile, le liquide de refroidissement et les copeaux

Fonctions de base

- Résolution de 0,005 mm
- MARCHE/ARRÊT de la commande de la broche
- Unités de mesure avec conversion pouces/mètres
- Réglage/Réinitialisation de la position actuelle
- Affichage des coordonnées permutant entre les systèmes incrémentiel/absolu
- Affichage du diamètre/rayon
- Circuit de somme des axes Z1/Z2
- Fonction de calculatrice

Fonctions avancées

- Maintien de la position de l'axe si l'affichage est arrêté
- Exemple de calcul du cercle de trou
- Commutation rayon/diamètre
- Fonction de référence pour mesure d'outil
- Tournage conique

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2
Changeur d'outils de tête rapide WE
Changeur d'outils rapide WED 20100
Mandrin 3 mors Ø 160 mm
Mandrin 4 mors Ø 200 mm
Disque de bridage Ø 280 mm
Lunettes fixe et mobile
Butée micrométique
Vérificateur de filetage
Douille de réductions
Pointe sfixe
Protection chariot
Protection mandrin
Frein de broche
Paroi anti-éclaboussures
Lampe de travail à LED
Bac à copeaux
Outillage de service
Manuel d'utilisation

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 22.03.2024.

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 22.03.2024.