

Torno Convencional

Basic 170 Super



REF. INV. : 300815

El Basic-170 Super es un torno versátil para el mecanizado individual. Gracias a la gran variedad de accesorios opcionales, este modelo es la mejor opción para talleres de reparación, formación y talleres mecánicos de todo tipo

- Diseño compacto para ocupar poco espacio
- Amplio equipamiento estándar para una gran variedad de aplicaciones
- Indicador de posición de 3 ejes con escalas lineales

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1000 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	330 mm
Diámetro de giro sobre soporte	198 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	170 mm
Recorrido del eje Z1	95 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 360°

CABEZAL

Velocidad del husillo	70 1/min - 2000 1/min
Diám. int. del husillo	38 mm
Montaje de husillo	Camlock D1-4
Unión cónica del husillo	5 MT

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.014 mm/U - 0.38 mm/U
Alimentación del eje Z	0.052 mm/U - 1.392 mm/U

ROSCADO

Roscado, métrico	(26) 0,4-7 mm
Roscado, whitworth	(34) 4-56 TPI

CABEZA MÓVIL

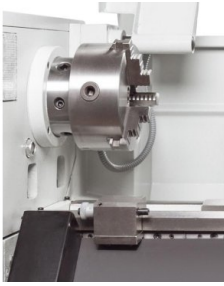
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	33 mm
Cono de contrapunto	3 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	100 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 10 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

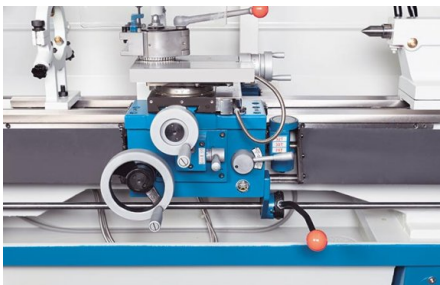
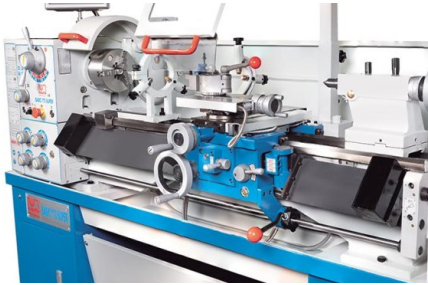
Clasificación del motor de accionamiento principal	1.5 kW
--	--------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.83 m x 0.68 m x 1.32 m
Peso	520 kg



El tope de micrómetro de la plataforma asegura repetitividad



El portaherramientas multifunción de acción rápida simplifica el cambio y la preparación de herramientas



El calibrador de roscas permite reanudar la rosca después de que la tuerca de la placa frontal se ha abierto



DETALLES DEL PRODUCTO

- Engranajes de los cabezales endurecidos y rectificadas
- Velocidad máxima del husillo de 2000 rpm
- Clavijero del cabezal ajustable
- Plataforma de hierro fundido, guía en v doble, endurecida y rectificada
- Interbloqueo para evitar la operación simultánea del tornillo de avance y la alimentación del eje de alimentación
- Accionamiento principal y engranaje de alimentación lubricados por baño de aceite
- Caja de placa frontal de pared doble con lubricación por baño de aceite
- Todas las deslizaderas son ajustables

COMMANDE

Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2

- Integrando múltiples funciones, esta nueva generación de indicadores digitales de 3 ejes ofrece un control mucho mejor sobre los procesos de mecanizado, disminuyendo en gran medida los tiempos muertos y las tasas de error
- Incorpora una carcasa totalmente sellada fabricada con película de poliéster de alta calidad que la protege contra los entornos peligrosos de los talleres, como el polvo o los humos, y ofrece una excelente resistencia química a los disolventes más utiliza
- Escalas ópticas: Resolución de 5 µm (0,005 mm) con cubierta exterior de aluminio para protección contra aceite, refrigerante y virutas

Funciones básicas

- Resolución de 0,005 mm
- Control del husillo ON/OFF
- Conversión de unidades de medida Pulgada / Métrica
- Ajuste / Restablecimiento de la posición actual
- Conmutación de coordenadas ABS / INC
- Visualización del radio / diámetro
- Suma de ejes Z1/Z2
- Funciones de calculadora

Funciones ampliadas

- Mantiene la posición de los ejes cuando se apaga la pantalla
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Conmutación radio/diámetro
- Función de referencia para calibrado de herramientas
- Torneado cónico

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2
 Cabeza de soporte de herramientas de cambio rápido WE
 Soporte de herramientas de cambio rápido WED 20100
 Mandril de 3 mordazas Ø 160 mm
 Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 200 mm
 Placa frontal Ø 280 mm
 Soporte fijo e inactivo
 Tope micrométrico longitudinal
 Calibre de rosca
 Manguito reductor
 Punto muerto
 Blindaje protector para el soporte
 Protector de portabrocas
 Freno de pedal
 Protector fijo contra salpicaduras (pared)
 Luces LED de trabajo
 Bandeja para lascas
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario

