



COD. ART. : 300814

Quella dei Basic è da molti anni la serie di torni per meccanici affidabili, utilizzati in innumerevoli officine e centri didattici. Con la variante PRO le prestazioni, l'ergonomia, la dotazione ed il design sono stati migliorati per poter soddisfare le maggiori esigenze di utilizzatori e formatori.

- Design moderno ed ergonomico
- Ampio foro mandrino
- Basamento macchina con vano portaoggetti
- Ampia dotazione di serie
- Circuito di raffreddamento

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	1000 mm
Altezza punte	179 mm
Ø max di tornitura sul bancale	360 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	223 mm
Ampiezza bancale	187 mm

CORSA

Corsa asse X	185 mm
Corsa asse Z1	95 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	70 1/min - 2000 1/min
Foro mandrino	52 mm
Attacco mandrino	Camlock D1-5
Cono mandrino	6 cm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.0291 mm/giro - 2.035 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.0406 mm/giro - 2.842 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	0.2 mm - 14 mm
Filettatura Withworth	2 TPI - 56 TPI
Filettatura diametrale	8 DP - 56 DP
Filettatura modulare	0.2 MP - 3.5 MP

CONTROPUNTA

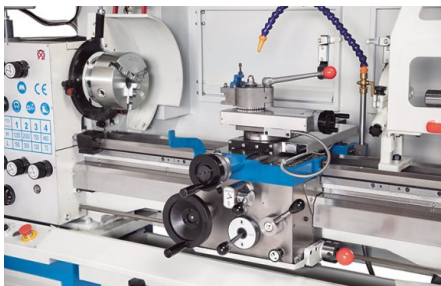
Diametro canotto contropunta	42 mm
Cono contropunta	3 cm
Corsa canotto contropunta	100 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	1.5 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.9 m x 0.76 m x 1.6 m
Peso	650 kg



L'area di lavoro è accessibile anche dal retro della macchina tramite grandi sportelli



I comandi sono disposti in maniera chiara



DETTAGLI PRODOTTO

- Con una dotazione completa ed un design ergonomico moderno il tornio Basic PRO rappresenta un elemento essenziale per le riparazioni, la didattica e la produzione
- Il bancale del tornio è stabile e rigido e realizzato in ghisa grigia di alta qualità
- Tutte le ruote dentate e gli alberi di trasmissione sono temprati e rettificati, per un'estrema silenziosità operativa e per la massima durevolezza
- Ampie guide di scorrimento, anch'esse temprate e rettificate, assicurano un'elevata precisione di lavorazione costante nel tempo, con usura minima ed ampie possibilità di regolazione
- I cuscinetti del mandrino sono regolabili ed apprezzabili per la precisione e per il basso livello d'usura, che li rende utilizzabili per lungo tempo
- Ingranaggi e grembiale lavorano in bagno d'olio chiuso
- Un blocco di sicurezza impedisce l'utilizzo contemporaneo dell'avanzamento di barra e vite conduttrice
- Le coperture in acciaio inox di barra e vite conduttrice assicurano sicurezza operativa senza le solite limitazioni e proteggono da sporco ed usura rapida
- La contropunta è posizionabile facilmente sul bancale macchina e può essere spostata lateralmente per effettuare torniture coniche
- La dotazione di serie della macchina prevede un potente circuito di raffreddamento
- Il basamento offre un ampio spazio per riporre utensili ed accessori ed è dotato di vasca raccogli-trucioli estraibile sulla parte anteriore
- L'indicatore di posizione X.Pos offre funzioni aggiuntive facilmente programmabili

CONTROLLI E SOFTWARE

indicatore di posizione su 3 assi X.Pos 3.2

- Grazie all'integrazione di più funzioni, questa nuova generazione di indicatori di posizione digitali a 3 assi offre un controllo notevolmente migliore dei processi d'asportazione, riducendo i tempi di fermo ed i tassi d'errore
- L'alloggiamento completamente chiuso è costituito da un film di poliestere di alta qualità che protegge da atmosfere dannose, polvere e vapori nell'area dell'officina e che ha un'elevata resistenza agli agenti chimici ed alla maggior parte dei solventi in
- Righe ottiche di misurazione: risoluzione di 5 µm (0,005 mm) con copertura esterna in alluminio per la protezione da olio, refrigerante e trucioli

Funzioni base

- Risoluzione 0,005 mm
- Comando mandrino ON/OFF
- Unità di misura con conversione in pollici / metrico
- Impostazione / Reset della posizione attuale
- La visualizzazione delle coordinate cambia tra ASSOLUTE / INCREMENTALI
- Indicazione raggio / diametro
- Commutazione combinata asse Z1/ Z2
- Funzione calcolatrice

Funzioni avanzate

- Mantenimento della posizione assi a display spento
- Calcolo percorso cerchi di fori
- Commutazione raggio / diametro
- Funzione di riferimento per la misurazione degli utensili
- Tornitura conica

DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 3 assi X.Pos 3.2
 Testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WE
 Torretta portautensili a cambio rapido WED 20100
 Mandrino di serraggio a 3 griffe da 178mm
 Mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 200 mm
 Disco portapezzo Ø 280 mm
 Lunetta fissa e mobile
 Circuito di raffreddamento
 Arresto longitudinale micrometrico
 Bussola di riduzione
 Punta fissa (di centraggio)
 riparo spostabile per l'area di lavoro
 riparo di sicurezza fisso in acciaio inox per barra e vite conduttrice
 Protezione autocentrante
 Freno a pedale
 Paraspruzzi
 lampa di lavoro
 Raccogli-trucioli
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso