Горизонтальные токарные станки

# Basic 170 Super Pro

## АРТ. : 300814

Надежные механические токарные станки серии Basic уже много лет поставляются бесчисленным мастерским и учебным центрам. В ответ на возросшие требования пользователей и мастеров профессионального обучения был создан вариант PRO с улучшенной производительностью, эргономикой, оснащением и дизайном.

- Современная эргономичная конструкция
- Большое отверстие шпинделя
- Отсек для хранения в основании станка
- Широкий набор стандартной комплектации
- Система подачи средства охлаждения

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

| | |
|---|---|
| Расстояние между центрами | 1000 мм |
| Высота центров | 179 мм |
| Макс. Ø заготовки над станиной | 360 мм |
| Макс. Ø заготовки над суппортом | 223 мм |
| Ширина станины | 187 мм |

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

| | |
|---|---|
| Технологический ход, ось X | 185 мм |
| Технологический ход, ось Z1 | 95 мм |

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

| | |
|---|---|
| Частота вращения шпинделя | 70 об/мин - 2000 об/мин |
| Внутренний диаметр шпинделя | 52 мм |
| Зажим шпинделя | Camlock D1-5 |
| Конус шпинделя | 6 МК |

### ПОДАЧА

| | |
|---|---|
| Скорость подачи, ось X | 0.0291 мм/об - 2.035 мм/об |
| Скорость подачи, ось Z | 0.0406 мм/об - 2.842 мм/об |

### НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

| | |
|---|---|
| Нарезание резьбы, метрическая | 0.2 мм - 14 мм |
| Нарезание резьбы, витворта | 2 TPI - 56 TPI |
| Нарезание резьбы, диаметр. | 8 DP - 56 DP |
| Нарезание резьбы, модульная | 0.2 MP - 3.5 MP |

### ЗАДНЯЯ БАБКА

| | |
|---|---|
| Диаметр пиноли задней бабки | 42 мм |
| Конус задней бабки | 3 МК |
| Ход пиноли задней бабки | 100 мм |

### МОЩНОСТЬ

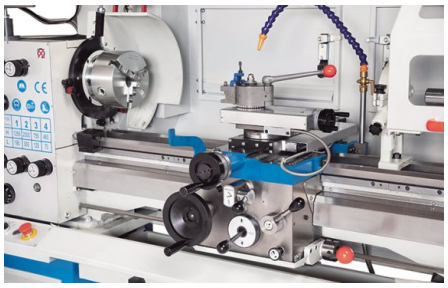
| | |
|---|---|
| Мощность двигателя гл. привода | 1.5 кВт |

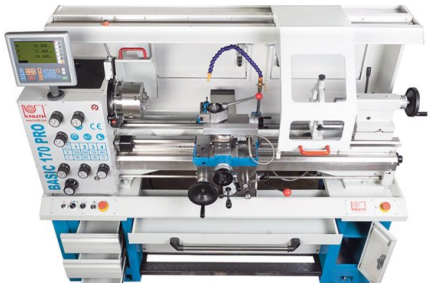
### РАЗМЕРЫ И МАССА

| | |
|---|---|
| Габариты (Д x Ш x В) | 1.9 м x 0.76 м x 1.6 м |
| Масса | 650 кг |



© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 23.03.2024.





*Доступ к рабочей зоне открывается также за большими створками с задней стороны станка*

*Элементы управления организованы понятным образом*

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- благодаря полной комплектации и современному эргономичному дизайну, Basic PRO обеспечивает оптимальные возможности для универсального применения в сфере ремонта, обучения и производства
- станина токарного станка имеет устойчивую жесткую конструкцию и изготовлена из высококачественного серого чугуна
- все шестерни и зубчатые валы подвергаются закалке и шлифовке для обеспечения исключительной плавности хода и долговечности
- широкие направляющие, также закаленные и отшлифованные, обеспечивают долговременную высокую точность работы благодаря низкому износу и возможности регулировки
- регулируемый подшипник шпинделя отличается точностью и низким износом, обеспечивая длительный срок службы
- редуктор и фартук работают в закрытой масляной ванне, не требуя частого технического обслуживания
- защитная блокировка предотвращает одновременное использование подачи ходового вала и ходового винта
- кожух из нержавеющей стали ходового вала и ходового винта обеспечивает безопасность без обычных ограничений, а также надежно защищает от загрязнения и преждевременного износа
- задняя бабка легко позиционируется на станине станка и может регулироваться в боковом направлении для обточки конуса
- станок стандартно оборудуется мощной системой подачи СОЖ
- станина станка имеет много места для хранения инструментов и комплектующих, а также выдвигаемый вперед лоток для стружки
- индикатор положения X.Pos имеет легко программируемые дополнительные функции

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

**3-осевое УЦИ X.Pos 3.2**



© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 23.03.2024.

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности раство
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

**Базовые функции**

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

**Расширенные функции**

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
головка быстросменного резцедержателя WE
быстросменный резцедержатель WED 20100
3-кулачковый патрон 178 мм
4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм
зажимная шайба Ø 280 мм
подвижный и неподвижный люнеты
СОЖ
микрометрический упор продольного хода
переходная втулка
неподвижный центрирующий центр
ащитный кожух для рабочей зоны с регулировкой положения
Неподвижный стальной защитный кожух для ведущего и ходового вала
защита патрона
педаль тормоза
защитный кожух
Рабочее освещение на светодиодах
поддон для стружки
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации


© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 23.03.2024.