



### RÉF. ART. : 300814

Depuis de nombreuses années, la gamme Basic désigne les tours de mécaniciens fiables de haute fiabilité utilisés dans d'innombrables ateliers et centres de formation. La variante PRO se distingue par des performances, une ergonomie, un équipement et une conception améliorés afin de répondre aux demandes croissantes des utilisateurs et des formateurs exigeants.

- Design ergonomique moderne
- Grand passage de broche
- Socle de machine avec espace de rangement
- Équipement de série complet
- Équipement de refroidissement

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	1000 mm
Hauteur de pointe	179 mm
Diamètre usinable sur banc	360 mm
Diamètre de tournage sur traînard	223 mm
Largeur banc	187 mm

### COURSES

Coursaxe X	185 mm
Course axe Z1	95 mm

### BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	70 1/min - 2000 1/min
Passage de broche	52 mm
Nez de broche	Camlock D1-5
Cône de broche	6 cm

### AVANCES

Avance axe X	0.0291 mm/tr - 2.035 mm/tr
Avance axe Z	0.0406 mm/tr - 2.842 mm/tr

### FILETAGE

Filetage, metrique	0.2 mm - 14 mm
Filetage, whithworth	2 TPI - 56 TPI
Filetage, diamétral	8 DP - 56 DP
Coupe de filetage, module	0.2 MP - 3.5 MP

### CONTRE-POUPÉE

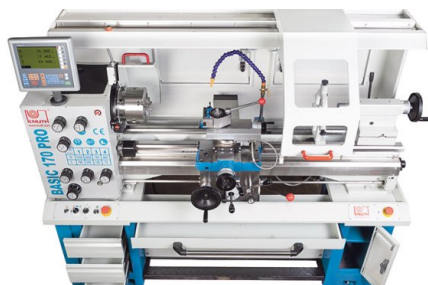
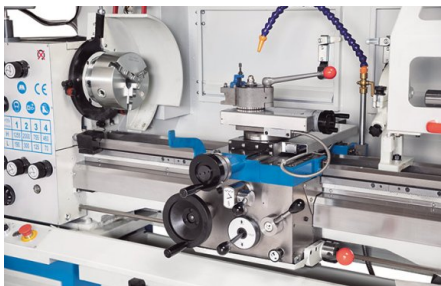
Diamètre contre-poupée	42 mm
Cône fourreau	3 cm
Course contre-poupée	100 mm

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1.5 kW
----------------------------	--------

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.9 m x 0.76 m x 1.6 m
Poids	650 kg



La zone de travail est également accessible depuis l'arrière de la machine grâce à de grandes trappes



Les éléments de commande sont clairement structurés



## DÉTAILS DU PRODUIT

- Avec un équipement complet et une conception ergonomique moderne, le Basic PRO offre des conditions optimales pour des applications universelles dans la réparation, la formation et la production
- Le bâti de tour robuste et rigide est fabriqué en fonte grise de haute qualité
- Toutes les roues dentées et tous les arbres d'entraînement sont trempés et rectifiés pour un fonctionnement remarquablement silencieux et une longue durée de vie
- De larges glissières de guidage, également trempées et rectifiées, garantissent une précision de travail élevée à long terme en raison de leur faible usure et de leur capacité de réglage
- Un palier de broche réglable qui convainc par sa précision et sa faible usure pour une longue durée d'utilisation
- Le réducteur et le tablier sont sans maintenance et fonctionnent dans un bain d'huile fermé
- Un verrouillage de sécurité empêche l'utilisation simultanée des avances de la broche de guidage et de la broche de traction
- La protection en acier inoxydable de la broche de guidage et de la broche de traction assure la sécurité sans les restrictions habituelles et protège également de manière fiable contre les salissures et l'usure prématurée
- La contre-poupée se positionne facilement sur le bâti de la machine et peut être réglée latéralement pour le tournage conique
- La machine est dotée de série d'un dispositif de refroidissement performant
- La base de la machine offre beaucoup d'espace de rangement pour les outils et les accessoires ainsi qu'un bac à copeaux qui se retire par l'avant
- L'indicateur de position X.Pos offre des fonctions supplémentaires facilement programmables

## CONTRÔLES ET LOGICIELS

### Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2

- Pour cette nouvelle génération d'affichage numérique 3 axes, l'intégration de plusieurs fonctions permet un contrôle nettement supérieur des processus d'enlèvement de copeaux et donc une réduction des temps d'arrêt et des taux d'erreur
- Le boîtier totalement fermé se compose d'un film de polyester de grande qualité qui protège contre les atmosphères nuisibles, la poussière et les vapeurs dans les ateliers. Il est très résistant aux produits chimiques et à la majorité des solvants industriels
- Échelle optique : résolution de 5 µm (0,005 mm) avec carter externe en aluminium pour une protection contre l'huile, le liquide de refroidissement et les copeaux

#### Fonctions de base

- Résolution de 0,005 mm
- MARCHE/ARRÊT de la commande de la broche
- Unités de mesure avec conversion pouces/mètres
- Réglage/Réinitialisation de la position actuelle
- Affichage des coordonnées permutant entre les systèmes incrémentiel/absolu
- Affichage du diamètre/rayon
- Circuit de somme des axes Z1/Z2
- Fonction de calculatrice

#### Fonctions avancées

- Maintien de la position de l'axe si l'affichage est arrêté
- Exemple de calcul du cercle de trou
- Commutation rayon/diamètre
- Fonction de référence pour mesure d'outil
- Tournage conique

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2  
 Changeur d'outils de tête rapide WE  
 Changeur d'outils rapide WED 20100  
 Mandrin 3 mors Ø 178 mm  
 Mandrin 4 mors Ø 200 mm  
 Disque de bridage Ø 280 mm  
 Lunettes fixe et mobile  
 Dispositif de refroidissement  
 Butée micrométrique  
 Douille de réductions  
 Pointe fixe (pointe de centrage)  
 Carter de protection réglable pour la zone de travail  
 Protection de sécurité fixe en acier inoxydable pour vis de guidage et de traction  
 Protection mandrin  
 Frein de broche  
 Paroi anti-éclaboussures  
 Lampe de travail à LED  
 Bac à copeaux  
 Outillage de service  
 Manuel d'utilisation