



RÉF. ART. : 300809

Le modèle Basic Plus est un tour polyvalent pour la production de pièces unitaires. En raison du vaste choix d'accessoires en option, ce modèle est la meilleure réponse pour les réparations, la formation et tout type d'ateliers.

- Robustesse et précision
- Conception compacte, d'un faible encombrement
- Accessoires standard complets
- Système de changeur d'outils rapide
- Indicateur de position 3 axes monté

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	810 mm
Diamètre usinable sur banc	300 mm
Diamètre de tournage sur traînard	178 mm
Largeur banc	180 mm

COURSES

Coursaxe X	155 mm
Course axe Z1	95 mm
Pivotement chariot	± 60°

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	60 1/min - 1550 1/min
Passage de broche	38 mm
Nez de broche	Camlock D1-4
Cône de broche	5 cm

AVANCES

Avance axe X	0.014 mm/tr - 0.38 mm/tr
Avance axe Z	0.052 mm/tr - 1.392 mm/tr

FILETAGE

Coupe de filetage, métrique	(26) 0,4-7 mm
Filetage, whitworth	(34) 4-56 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	32 mm
Cône fourreau	3 cm
Course contre-poupée	100 mm
Décalage contre-poupée	± 10 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

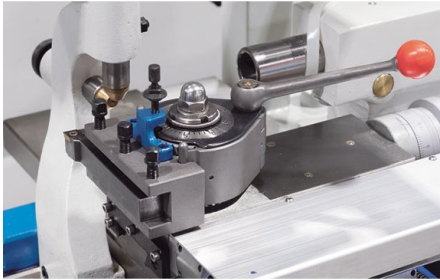
Puissance moteur principal	1.1 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.6 m x 0.75 m x 1.27 m
Poids	520 kg



Lunette fixe et entraînée de série



Affichage de position des axes X, Z et Z1



DÉTAILS DU PRODUIT

- Engrenages de la broche principale durcis et rectifiés
- Broche principale avec cage D1-4", alésage Ø 38 mm, placée dans 2 roulements côniques de précision
- Positionnement de la broche principale réglable
- La contre-poupée peut être décalée de ± 10 mm pour le tournage cônique
- Engrenage de renversement à roue coulissante pour changer le sens d'avancement
- Guides réglables par verrous
- Banc en fonte grise, guide prismatique double durci et rectifié

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2

- Pour cette nouvelle génération d'affichage numérique 3 axes, l'intégration de plusieurs fonctions permet un contrôle nettement supérieur des processus d'enlèvement de copeaux et donc une réduction des temps d'arrêt et des taux d'erreur
- Le boîtier totalement fermé se compose d'un film de polyester de grande qualité qui protège contre les atmosphères nuisibles, la poussière et les vapeurs dans les ateliers. Il est très résistant aux produits chimiques et à la majorité des solvants industriels
- Échelle optique : résolution de 5 µm (0,005 mm) avec carter externe en aluminium pour une protection contre l'huile, le liquide de refroidissement et les copeaux

Fonctions de base

- Résolution de 0,005 mm
- MARCHE/ARRÊT de la commande de la broche
- Unités de mesure avec conversion pouces/mètres
- Réglage/Réinitialisation de la position actuelle
- Affichage des coordonnées permutant entre les systèmes incrémentiel/absolu
- Affichage du diamètre/rayon
- Circuit de somme des axes Z1/Z2
- Fonction de calculatrice

Fonctions avancées

- Maintien de la position de l'axe si l'affichage est arrêté
- Exemple de calcul du cercle de trou
- Commutation rayon/diamètre
- Fonction de référence pour mesure d'outil
- Tournage cônique

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2

Changeur d'outils de tête rapide WA

Changeur d'outils rapide WAD 1675

Mandrin 3 mors Ø 160 mm

Mandrin 4 mors Ø 200 mm

Disque de bridage Ø 250 mm

Lunettes fixe et mobile

Butée micrométrique

Vérificateur de filetage

Douille de réductions

Pointes fixes (pointes de centrage)

Protection chariot

Protection mandrin

Paroi anti-éclaboussures

Lampe de travail à LED

Outillage de service

Manuel d'utilisation