



### COD. ART. : 300807

Basic 180 V è una delle macchine più pesanti in questo popolare segmento di mercato. Con una larghezza del bancale di 206 mm e un peso totale superiore del 30%, la sua struttura solida influisce positivamente sulla qualità della lavorazione. Questo tornio permette anche truciolature più pesanti, il che soddisfa i requisiti industriali. Dotato di un inverter, può raggiungere facilmente i 3.000 giri al minuto. La funzione di velocità di taglio costante assicura durante la tornitura in piano una qualità di superficie paragonabile a quella di un tornio CNC.

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	1000 mm
Ø max di tornitura sul bancale	356 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	220 mm
Ampiezza bancale	206 mm

### CORSA

Corsa asse X	178 mm
Corsa asse Z1	92 mm
Orientabilità slitta superiore	± 50°

### MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità alta	550 1/min - 3000 1/min
Gamma di velocità bassa	30 1/min - 550 1/min
Attacco mandrino	Camlock D1-4
Foro mandrino	38 mm
Cono mandrino	5 cm

### AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.014 mm/giro - 0.206 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.043 mm/giro - 0.653 mm/giro

### FILETTATURA

Filettatura metrica	(37) 0,4-7 mm
Filettatura whitworth	(28) 4-56 TPI

### CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	45 mm
Cono contropunta	3 cm
Corsa canotto contropunta	120 mm
Traslazione contropunta	± 10 mm

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	4 kW
---------------------------------------	------

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Peso	880 kg



## DETTAGLI PRODOTTO

- Bancale in ghisa, con profonde nervature
- Tutte le guide sono temprate a induzione e microrettificate
- Testa con sede D1-4", foro del diametro di 38 mm, posata su 2 cuscinetti regolabili a rulli conici
- Gli ingranaggi sono tutti fabbricati con acciaio Cr-Ni temprato e micro-rettificato e sono lubrificati in bagno d'olio
- La contropunta può essere spostata di  $\pm 10$  mm per tornitura conica
- Guide regolabili per mezzo di cunei di bloccaggio
- Certificato di collaudo conforme alle norme DIN
- Indicatore di posizione sui 3 assi già montato sulla macchina
- Display con indicazione della velocità
- Velocità mandrino a variazione continua su 2 livelli
- Velocità sino a 3000 giri/min
- La velocità si adatta al raggio del pezzo; la velocità costante garantisce un'uniforme qualità della finitura a qualsiasi diametro.
- Potenza motore principale pari a 4 kW

## CONTROLLI E SOFTWARE

### Indicatore di posizione su 3 assi X,pos 3.2 VC

- Durch die Integration mehrerer Funktionen wird bei dieser neuen Generation von 3-Achsen-Digitalanzeigen eine wesentlich bessere Kontrolle über die Zerspanungsprozesse und damit eine Reduzierung der Ausfallzeiten und Fehlerraten ermöglicht
- Die neue Anzeigengeneration nutzt zudem die Systemon-Chip Integration aller Funktionen auf einem Chip, was ein kompakteres und zugleich zuverlässigeres Design zur Folge hat. Darüber hinaus wurde die CPU-Leistung erhöht und das Display auf 7 Zoll (17,8 cm) vergrößert, sodass alle Funktionen und Zahlen sofort und übersichtlich verfügbar sind
- Das vollständig geschlossene Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Polyesterfolie, die vor schädlichen Atmosphären, Staub und Dämpfen im Werkstattbereich schützt und eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und die meisten industriellen Lösungsmittel aufweist
- Optische Maßstäbe: 5  $\mu$ m Auflösung (0,005 mm) mit Außenabdeckung aus Aluminium zum Schutz vor Öl, Kühlmittel und Spänen

### Grundfunktionen

- Auflösung 0,005 mm
- Spindelsteuerung EIN/AUS
- Maßeinheiten mit Umrechnung Zoll / Metrisch
- Einstellung / Rücksetzung der aktuellen Position
- Koordinatenanzeige wechselt zwischen ABSOLUT / INKREMENTAL
- Radius / Durchmesseranzeige
- Z1/ Z2 Achsen-Summenschaltung
- Taschenrechnerfunktion

### Erweiterte Funktionen

- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Bezugsfunktion für Werkzeugmessung
- Kegeldrehen

### Konstante Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahl passt sich dem Werkstückradius an - konstante Bahngeschwindigkeit und damit gleichmäßige Oberflächengüte bei jedem Durchmesser

## DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi X.pos 3.2 VC  
Mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 200 mm  
Disco portapezzo Ø 320 mm  
Testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WE  
Torretta portautensili a cambio rapido WED 20100  
Circuito di raffreddamento  
Lunetta fissa e mobile  
Raccogli-trucioli  
Paraspruzzi  
Protezione autocentrante  
Freno a pedale  
Lampada di lavoro  
Arresto longitudinale micrometrico  
Bussola di riduzione  
Punta fissa (di centraggio)  
Protezione carrello  
Calibro per filetti  
Attrezzi di servizio  
Manuale d'uso