



## АПТ. : 300807

Basic 180 V - один из самых тяжелых станков в этом популярном сегменте рынка. При ширине станины 206 мм и увеличенном на 30% общем весе его массивная конструкция положительно влияет на качество обработки. Этот токарный станок также обеспечивает возможность выполнения более тяжелых режимов обработки, соответствующих промышленным требованиям. Оснащенный инвертором, он может легко достигать 3 000 оборотов в минуту. Кроме того, функция постоянной скорости резания при выполнении поперечной обточки обеспечивает качество поверхности, сравнимое с токарным станком с ЧПУ.

- Самая широкая станина в данном классе станков
- Постоянная скорость резания
- Мощный двигатель и высокое число оборотов шпинделя
- Широкий набор стандартной комплектации для универсального применения

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	356 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	220 мм
Ширина станины	206 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	178 мм
Технологический ход, ось Z1	92 мм
Диапазон поворота верхних салазок	± 50°

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон верхних частот вращения	550 об/мин - 3000 об/мин
Диапазон низких частот вращения	30 об/мин - 550 об/мин
Зажим шпинделя	Camlock D1-4
Внутренний диаметр шпинделя	38 мм
Конус шпинделя	5 МК

### ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.014 мм/об - 0.206 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.043 мм/об - 0.653 мм/об

### НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	(37) 0,4-7 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(28) 4-56 TPI

### ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	45 мм
Конус задней бабки	3 МК
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 10 мм

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
--------------------------------	-------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.95 м x 0.75 м x 1.55 м
Масса	880 кг



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- литая станина из серого чугуна с ребристой поверхностью
- все направляющие индукционно закалены и прецизионно отшлифованы
- главный шпиндель имеет крепление D1-4", диаметр отверстия  $\varnothing$  38 мм, оснащён 2-мя регулируемыми коническими роликовыми подшипниками
- все зубчатые колёса изготовлены из хромоникелевой стали, закалены, прецизионно отшлифованы, погружены в ванну с маслом
- задняя бабка может быть смещена на  $\pm 10$  мм для нарезания конусов
- регулирование направляющих с помощью клиновых пластинок
- протокол готовой продукции в соответствии с DIN
- установлено 3-осевое УЦИ
- УЦИ с указателем числа оборотов
- бесступенчатое изменение скорости шпинделя на двух ступенях привода
- число оборотов 3000 об/мин
- число оборотов настраивается по радиусу детали - при любом диаметре сохраняется постоянная скорость резания и достигается равномерно обработанная поверхность
- мощность главного привода 4 кВт

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

### 3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Также в индикаторах нового поколения все функции системы реализованы на одном чипе (System-on-Chip), что делает конструкцию более компактной и более надежной. Кроме того, они получили более мощный ЦП, а размер дисплея был увеличен до 7 дюймов (17,8 см) дл
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности растворов
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

#### **Базовые функции**

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

#### **Расширенные функции**

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

#### **Постоянная скорость резания**

- Число оборотов адаптируется к радиусу инструмента: постоянная линейная скорость обеспечивает стабильное качество поверхности при любом диаметре

## **СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC  
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм  
 крепёжная шайба Ø 320 мм  
 головка быстросменного резцедержателя WE  
 быстросменный резцедержатель WED 20100  
 СОЖ  
 подвижный и неподвижный люнеты  
 поддон для стружки  
 защитный кожух  
 защита патрона  
 педаль тормоза  
 Рабочее освещение на светодиодах  
 микрометрический упор продольного хода  
 переходная втулка  
 неподвижный центрирующий центр  
 защитный кожух суппорта  
 резьбоуказатель  
 инструмент для обслуживания  
 руководство по эксплуатации