



REF. INV. : 300807

Basic 180 V forma parte de las máquinas más pesadas en este popular segmento del mercado. Con una anchura de banca de 206 mm y un peso total de más del 30 por ciento, su sólido diseño tiene un efecto positivo en la calidad de mecanizado. Este torno permite también un desprendimiento de viruta pesado que cumple con los requisitos industriales. Equipado con un inversor, puede alcanzar con facilidad 3.000 revoluciones por minuto. La función de velocidad de corte constante hace que, además, en el facetado, la calidad de la superficie sea comparable a un torno CNC.

- La mayor anchura de bancada de esta clase de máquinas
- Velocidad de corte constante
- Alta velocidad del husillo y potencia del motor
- Amplio equipamiento de serie para una gran variedad de aplicaciones

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1000 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	356 mm
Diámetro de giro sobre soporte	220 mm
Ancho de plataforma	206 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	178 mm
Recorrido del eje Z1	92 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 50°

CABEZAL

Rango de velocidad, alto	550 1/min - 3000 1/min
Rango de velocidad, bajo	30 1/min - 550 1/min
Montaje de husillo	Camlock D1-4
Diám. int. del husillo	38 mm
Unión cónica del husillo	5 MT

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.014 mm/U - 0.206 mm/U
Alimentación del eje Z	0.043 mm/U - 0.653 mm/U

ROSCADO

Roscado, métrico	(37) 0,4-7 mm
Roscado, whitworth	(28) 4-56 TPI

CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	45 mm
Cono de contrapunto	3 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	120 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 10 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	4 kW
--	------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Peso	880 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- Plataforma de hierro fundido, con gran reborde
- Todas las guías modulares son endurecidas por inducción y rectificadas con precisión
- Montaje de cabezal con D1-4 pulg., diám. interno 38 mm, accionado en 2 cojinetes de rodillos ajustables
- Todos los engranajes están hechos de acero al Cr-Ni, endurecidos, rectificadas con precisión, con lubricación por baño de aceite
- La cabeza móvil puede moverse ± 10 mm para torneado cónico
- Las guías son ajustables a través de correderas cónicas
- Certificado de prueba de acuerdo con DIN
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes totalmente montado
- Indicador de posición con pantalla de velocidad
- Velocidad infinitamente variable del husillo con niveles de 2 engranajes
- Velocidad de hasta 3000 min⁻¹
- La velocidad se adapta al radio de la pieza – la velocidad constante asegura un acabado de calidad uniforme en cualquier diámetro.
- Clasificación del motor principal de 4 kW

COMMANDE

Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC

- Integrando múltiples funciones, esta nueva generación de indicadores digitales de 3 ejes ofrece un control mucho mejor sobre los procesos de mecanizado, disminuyendo en gran medida los tiempos muertos y las tasas de error
- La nueva generación de visualizadores utiliza la tecnología de sistema en chip para integrar todas las funciones en un solo chip y conseguir un diseño más compacto y fiable. Además, se ha aumentado la potencia de la CPU y se ha ampliado la pantalla a 7" p
- Incorpora una carcasa totalmente sellada fabricada con película de poliéster de alta calidad que la protege contra los entornos peligrosos de los talleres, como el polvo o los humos, y ofrece una excelente resistencia química a los disolventes más utiliza
- Escalas ópticas: Resolución de 5 μ m (0,005 mm) con cubierta exterior de aluminio para protección contra aceite, refrigerante y virutas

Funciones básicas

- Resolución de 0,005 mm
- Control del husillo ON/OFF
- Conversión de unidades de medida Pulgada / Métrica
- Ajuste / Restablecimiento de la posición actual
- Conmutación de coordenadas ABS / INC
- Visualización del radio / diámetro
- Suma de ejes Z1/Z2
- Funciones de calculadora

Funciones ampliadas

- Mantiene la posición de los ejes cuando se apaga la pantalla
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Conmutación radio/diámetro
- Función de referencia para calibrado de herramientas
- Torneado cónico

Velocidad constante de corte

- La velocidad se ajusta automáticamente al radio de la pieza: la velocidad de seguimiento constante da como resultado una calidad de superficie constante en cualquier diámetro

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC
Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 200 mm
Placa frontal Ø 320 mm
Cabeza de soporte de herramientas de cambio rápido WE
Soporte de herramientas de cambio rápido WED 20100
Sistema de enfriamiento
Soporte fijo e inactivo
Bandeja para lascas
Protector fijo contra salpicaduras (pared)
Protector de portabrocas
Freno de pedal
Luces LED de trabajo
Tope micrométrico longitudinal
Manguito reductor
Punto muerto
Blindaje protector para el soporte
Calibre de rosca
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario