Konventionelle Drehmaschinen

Basic 180 V

ART.-NR. : 300807

Basic 180 V gehört zu den schwersten Maschinen in diesem beliebten Marktsegment. Mit einer Bettbreite von 206 mm und einem 30 Prozent höheren Gesamtgewicht wirkt sich ihre solide Bauweise positiv auf die Bearbeitungsqualität aus. Diese Drehmaschine ermöglicht auch schwerere Zerspanungen, die industriellen Anforderungen gerecht werden. Ausgestattet mit einem Inverter kann sie leicht 3.000 Umdrehungen pro Minute erreichen. Die Funktion konstante Schnittgeschwindigkeit sorgt beim Plandrehen zudem für Oberflächenqualitäten vergleichbar einer CNC-Drehmaschine.

- Größte Bettbreite in der Maschinenklasse
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1000 mm
Drehdurchmesser über Bett	356 mm
Umlauf-Ø über Support	220 mm
Bettbreite	206 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	178 mm
Verfahrweg Z1-Achse	92 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 50°

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich, High	550 1/min - 3000 1/min
Drehzahlbereich, Low	30 1/min - 550 1/min
Spindelaufnahme	Camlock D1-4
Spindelbohrung	38 mm
Spindelkonus	5 MK

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.014 mm/U - 0.206 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.043 mm/U - 0.653 mm/U

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	(37) 0,4-7 mm
Gewindeschneiden Whitworth	(28) 4-56 TPI

REITSTOCK

Reitstockpinolendurchmesser	45 mm
Reitstockkonus	3 MK
Reitstockpinolenhub	120 mm
Reitstockquerverstellung	± 10 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	4 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Gewicht	880 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 30.05.2024.

PRODUKTDETAILS

- Bett aus Grauguss, stark verrippt
- Sämtliche Führungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Hauptspindel mit D1-4" Aufnahme, Bohrung Ø 38 mm, geführt in 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Sämtliche Zahnräder aus Cr-Ni-Stahl, gehärtet, präzisionsgeschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 10 mm verschoben werden
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Abnahmeprotokoll nach DIN
- Mit 3-Achs-Positionsanzeige, montiert
- Positionsanzeige mit Drehzahlanzeige
- Stufenlose Spindelgeschwindigkeit in 2 Getriebestufen
- Drehzahl bis 3000 1/min
- Konstante Schnittgeschwindigkeit: Drehzahl passt sich dem Werkstückradius an - konstante Bahngeschwindigkeit und damit gleichmäßige Oberflächengüte bei jedem Durchmesser
- Hauptmotorleistung 4 kW

STEUERUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 30.05.2024.

- Durch die Integration mehrerer Funktionen wird bei dieser neuen Generation von 3-Achsen-Digitalanzeigen eine wesentlich bessere Kontrolle über die Zerspanungsprozesse und damit eine Reduzierung der Ausfallzeiten und Fehlerraten ermöglicht
- Die neue Anzeigengeneration nutzt zudem die Systemon-Chip Integration aller Funktionen auf einem Chip, was ein kompakteres und zugleich zuverlässigeres Design zur Folge hat. Darüber hinaus wurde die CPU-Leistung erhöht und das Display auf 7 Zoll (17,8 cm) vergrößert, sodass alle Funktionen und Zahlen sofort und übersichtlich verfügbar sind
- Das vollständig geschlossene Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Polyesterfolie, die vor schädlichen Atmosphären, Staub und Dämpfen im Werkstattbereich schützt und eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und die meisten industriellen Lösungsmittel aufweist
- Optische Maßstäbe: 5 µm Auflösung (0,005 mm) mit Außenabdeckung aus Aluminium zum Schutz vor Öl, Kühlmittel und Spänen

Grundfunktionen

- Auflösung 0,005 mm
- Spindelsteuerung EIN/AUS
- Maßeinheiten mit Umrechnung Zoll / Metrisch
- Einstellung / Rücksetzung der aktuellen Position
- Koordinatenanzeige wechselt zwischen ABSOLUT / INKREMENTAL
- Radius / Durchmesseranzeige
- Z1/ Z2 Achsen-Summenschaltung
- Taschenrechnerfunktion

Erweiterte Funktionen

- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Bezugsfunktion für Werkzeugmessung
- Kegeldrehen

Konstante Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahl passt sich dem Werkstückradius an - konstante Bahngeschwindigkeit und damit gleichmäßige Oberflächengüte bei jedem Durchmesser

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC
4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm
Aufspannscheibe Ø 320 mm
Schnellwechselstahlhalterkopf WE
Schnellwechselstahlhalter WED 20100
Kühlmitteleinrichtung
Feste und mitlaufende Lünette
Spänewanne
Spritzschutzwand
Futterschutz
Fußbremse
Arbeitsleuchte
Mikrometer-Längsanschlag
Reduzierhülse
Feste Spitze (Zentrierspitze)
Supportschutzschild
Gewindeuhr
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 30.05.2024.