



NR REF. : 300807

Basic 180 V to jedna z najcięższych maszyn w tym popularnym segmencie rynku. Przy szerokości toża 206 mm i 30 procent wyższej masie całkowitej, jej solidna konstrukcja pozytywnie wpływa na jakość obróbki. Ta tokarka może pracować z większymi obciążeniami, spełniając tym samym wymagania przemysłowe. Wyposażona w falownik, może z łatwością osiągnąć 3000 obr./min. Funkcja stałej prędkości skrawania zapewnia również jakość powierzchni porównywalną z tokarką CNC podczas planowania.

- Największa szerokość toża w klasie maszyny
- Stała prędkość skrawania
- Wysoka prędkość obrotowa wrzeciona i wydajność silnika
- Bogate wyposażenie standardowe do różnorodnych możliwości zastosowań



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

| | |
|-------------------------------|---------|
| Rozstaw kłót | 1000 mm |
| Średnica obrabiania nad łożem | 356 mm |
| Średnica obrotu przez support | 220 mm |
| Szerokość toża | 206 mm |

DROGI PRZESUWU

| | |
|--------------------|--------|
| Przesuw osi-X | 178 mm |
| Przesuw osi Z1 | 92 mm |
| Zakre obrotu imaka | ± 50° |

WRZECIENNIK

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Zakres prędkości, wysokie | 550 obr./min - 3000 obr./min |
| Zakres prędkości, niskie | 30 obr./min - 550 obr./min |
| Gniazdo wrzeciona | Camlock D1-4 |
| Prześwit wrzeciona | 38 mm |
| Stożek wrzeciona | 5 MT |

POSUW ROBOCZY

| | |
|------------|-------------------------|
| Posuw oś X | 0.014 mm/U - 0.206 mm/U |
| Posuw oś Z | 0.043 mm/U - 0.653 mm/U |

GWINTOWANIE

| | |
|------------------|---------------|
| Gwint metryczny | (37) 0,4-7 mm |
| Gwinty whitworth | (28) 4-56 TPI |

KONIK

| | |
|---------------------------|---------|
| Średnica tulei konika | 45 mm |
| Stożek konika | 3 MT |
| Wysuw tulei konika | 120 mm |
| Regulacja przesuwu konika | ± 10 mm |

NAPĘD

| | |
|-------------------|------|
| Moc, napęd główny | 4 kW |
|-------------------|------|

WYMIARY I WAGA

| | |
|---|--------------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 1.95 m x 0.75 m x 1.55 m |
| Waga | 880 kg |



SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Żeliwne tożę, mocne użębrowanie
- Wszystkie prowadnice nasadowe sę utwardzone i precyzyjnie oszlifowane
- Wrzeciennik z mocowaniem D1-4', średnicę otworu 38 mm, pracuje na 2 regulowanych stożkowych łożyskach wałeczkowych
- Wszystkie kota zębate sę ze stali chromowano - niklowanej, utwardzone, precyzyjnie oszlifowane, ze smarowanie olejowym
- Konik może się poruszać ± 10 mm dla toczenia powierzchni stożkowych
- Prowadniki sę regulowania przez przeciwkliny stożkowe
- Świadectwo próby zgodne z normą DIN
- W zestawie 3-osiowy wskaźnik pozycji
- Wskaźnik pozycji z wyświetlaczem prędkości
- Ibezstopniowa prędkość wrzeciona na 2 poziomach biegu
- Prędkości do 3000 min-1
- Stała prędkość skrawania zapewnia jednolitą jakośę wykończenia przy dowolnej średnicy
- Moc silnika głównego 4 kW

STEROWANIE

3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC

- Dzięki integracji wielu funkcji, nowa generacja 3-osiowych wskaźników cyfrowych zapewnia znacznie większą kontrolę nad procesami obróbki, redukując czas przestojów i liczbę błędów
- Nowa generacja wskaźników wykorzystuje integrację wszystkich funkcji na jednym chipie Systemon, co skutkuje bardziej kompaktową, a zarazem niezawodną konstrukcją. Ponadto zwiększono wydajność procesora, a wyświetlacz został powiększony do 7 cali (17,8 cm)
- Szczelnie zamknięta obudowa jest wykonana z wysokiej jakości folii poliestrowej, która chroni przed szkodliwą atmosferą, pyłem i oparami w środowisku warsztatowym oraz ma wysoką odporność na substancje chemiczne i większość rozpuszczalników przemysłowych
- Skale optyczne: rozdzielczość 5 μm (0,005 mm) z aluminiową ostoną zewnętrzną chroniącą przed olejem, chłodziwem i wiórami

Funkcje podstawowe

- Rozdzielczość 0,005 mm
- Sterowanie wrzecionem WŁ/WYŁ
- Jednostki miary z konwersją na cale / metryczną
- Ustawianie / resetowanie aktualnej pozycji
- Przetłączanie wskaźnika współrzędnych między wartościami BEZWZGLĘDNYMI / PRZYRÓSTOWYMI
- Wskaźnik promienia / średnicy
- Przetłączanie osi Z1/Z2
- Funkcja kalkulatora

Funkcje rozszerzone

- Utrzymywanie pozycji osi, gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Obliczanie otworu na śrubę
- Przetłączanie promienia / średnicy
- Funkcja odniesienia do pomiaru narzędzia
- Toczenie kuliste

Stała prędkość skrawania

- Prędkość dostosowuje się do promienia detalu – stała prędkość toru, a tym samym jednolita jakośę powierzchni o dowolnej średnicy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC
4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej Ø 200 mm
Tarcza tokarska Ø 320 mm
Głowica uchwytu narzędziowego WE
Szybko mocujący uchwyt narzędzia WED 20100
System chłodzący
Podtrzymka stała i ruchoma
Koryto do wyłapywania wiórów
Posiada stałą osłonę rozpryskową
Osłona uchwytu
Pedał hamulca nożnego
Światelko robocze LED
Wzdłużny ogranicznik mikrometryczny
Tuleja redukcyjna
Kieł stały
Osłona ochronna dla suportu
Sprawdzian gwintowy
Narzędzia
Instrukcja obsługi