



АПТ. : 300805

Basic 180 Super - самый большой механический токарный станок в линейке металлообрабатывающих станков KNUTH, а также один из самых тяжелых станков в этом популярном сегменте рынка. Большая ширина станины 206 мм и увеличенный на 30 процентов общий вес положительно влияют на общее качество обработки и обеспечивают производительность резания, соответствующую промышленным требованиям. Оснащенный индикатором положения, быстросменным держателем и другими стандартными комплектующими, станок BASIC 180 Super уже более 20 лет является одним из наших самых продаваемых традиционных токарных станков.

- Тяжелая и широкая станина
- Стабильная конструкция, минимизирующая вибрацию
- Мощный двигатель для сложных задач обработки
- Богатая стандартная комплектация для универсального применения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

| | |
|---------------------------------|---------|
| Расстояние между центрами | 1000 мм |
| Макс. Ø заготовки над станиной | 356 мм |
| Макс. Ø заготовки над суппортом | 220 мм |
| Ширина станины | 206 мм |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Технологический ход, ось X | 178 мм |
| Технологический ход, ось Z1 | 92 мм |
| Диапазон поворота верхних салазок | ± 50° |

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Частота вращения шпинделя | 45 об/мин - 1800 об/мин |
| Внутренний диаметр шпинделя | 38 мм |
| Зажим шпинделя | Camlock D1-4 |
| Конус шпинделя | 5 МК |

ПОДАЧА

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Скорость подачи, ось X | 0.015 мм/об - 0.22 мм/об |
| Скорость подачи, ось Z | 0.043 мм/об - 0.653 мм/об |

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Нарезание резьбы, метрическая | (37) 0,4-7 мм |
| Нарезание резьбы, whitworth | (28) 4-56 TPI |

ЗАДНЯЯ БАБКА

| | |
|-------------------------------------|---------|
| Диаметр пиноли задней бабки | 45 мм |
| Конус задней бабки | 3 МК |
| Ход пиноли задней бабки | 120 мм |
| Поперечная регулировка задней бабки | ± 10 мм |

МОЩНОСТЬ

| | |
|--------------------------------|---------|
| Мощность двигателя гл. привода | 2.4 кВт |
|--------------------------------|---------|

РАЗМЕРЫ И МАССА

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 1.95 м x 0.75 м x 1.55 м |
| Масса | 880 кг |

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Выбор подходящей частоты вращения шпинделя токарного станка Basic 180 Super с помощью 16-ступенчатого редуктора

- литая станина из серого чугуна с ребристой поверхностью
- все направляющие индукционно закалены и прецизионно отшлифованы
- главный шпиндель имеет крепление D1-4", диаметр отверстия \varnothing 38 мм, оснащён 2-мя регулируемыми коническими роликовыми подшипниками
- все зубчатые колёса изготовлены из хромникелевой стали, закалены, прецизионно отшлифованы, погружены в ванну с маслом
- задняя бабка может быть смещена на ± 10 мм для нарезания конусов
- мощный двигатель (2,4 кВт) главного привода расположен в подставке
- регулирование направляющих с помощью клиновых пластинок
- протокол готовой продукции в соответствии с DIN
- установлено 3-осевое УЦИ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2



- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности растворов
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 головка быстросменного резцедержателя WE
 быстросменный резцедержатель WED 20100
 3-кулачковый патрон Ø 160 мм
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм
 крепёжная шайба Ø 320 мм
 подвижный и неподвижный люнеты
 СОЖ
 микрометрический упор продольного хода
 резьбоуказатель
 переходная втулка
 неподвижный центрирующий центр
 защитный кожух суппорта
 защита патрона
 педаль тормоза
 защитный кожух
 Рабочее освещение на светодиодах
 поддон для стружки
 руководство по эксплуатации
 инструмент для обслуживания