

Strunguri conventionale

Basic 180 Super



COD PROD. : 300805

Basic 180 Super este cel mai mare strung mecanic din programul de mașini-unelte KNUTH și este, de asemenea, una dintre cele mai grele mașini din acest segment de piață popular. Lățimea mare a patului de 206 mm și greutatea totală cu 30% mai mare au un efect pozitiv asupra calității generale a prelucrării și permit servicii de prelucrare care îndeplinesc și standardele industriale. Echipat cu indicator de poziție, suport de schimbare rapidă și alte accesorii standard, BASIC 180 Super este unul dintre cele mai bine vândute strunguri convenționale de peste 20 de ani.

- Pat greu și lat al mașinii
- Construcție stabilă pentru oscilații minime
- Motor puternic pentru lucrări solicitante
- Echipare standard extinsă pentru posibilități de utilizare versatile

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Distanța dintre centre	1.000 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	356 mm
Diametrul de strunjire peste suport	220 mm
Latimea batiului	206 mm

CURSE

Cursa axa X	178 mm
Cursa axei-Z1	92 mm
Interval de pivotare sania superioară	± 50°

AXUL PRINCIPAL

Turația axului principal	45 1/min - 1.800 1/min
Alezajul axului principal	38 mm
Conul axului principal	Camlock D1-4
Conul axului principal	5 MT

AVANSURI

Avans axa- X	0,015 mm/R - 0,22 mm/R
Avans axa-Z	0,043 mm/R - 0,653 mm/R

STRUNJIREA FILETELOR

Strunjirea filetelor, metric	(37) 0,4-7 mm
Strunjirea whitworth	(28) 4-56 TPI

PAPUSA MOBILA

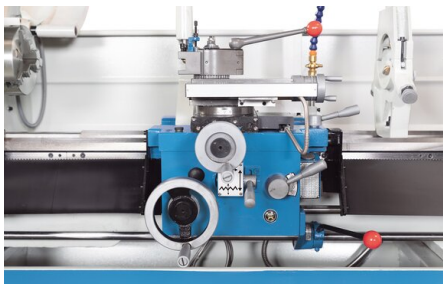
Diametrul pinolei papusii mobile	45 mm
Conul pinolei	3 MT
Cursa pinolei papusii mobile	120 mm
Reglarea oblică a papusii mobile	± 10 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

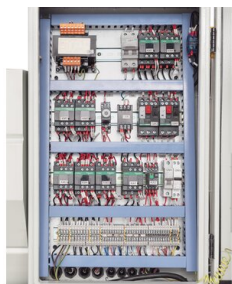
Puterea motorului principal	2,4 kW
-----------------------------	--------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

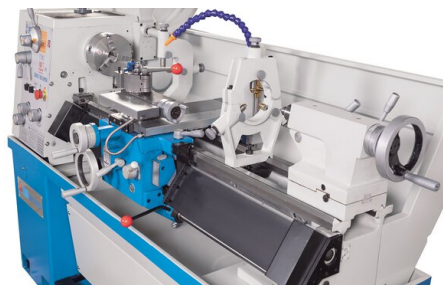
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1,95 m x 0,75 m x 1,55 m
Greutatea	880 kg



Ușor de întreținut datorită băii de ulei închise a suportului



Componentele electrice de înaltă calitate de la Siemens garantează fiabilitatea



Lățimea mare a batiului de 206 mm și o greutate totală cu 30% mai mare au un efect pozitiv asupra performanței și preciziei de așchiere



Transmisie a arborelui principal cu angrenaje și arbori căliți și rectificați, cu funcționare lină și rezistență la viteză



DETALII PRODUS

- Patul din fonta, cu multe nervuri
- Toate ghidajele sunt calite prin inducție și rectificate cu precizie
- Ax principal cu sistem de fixare Camlock D1-4, alezaj arbore de 38 mm, antrenat de 2 rulmenți reglabili, de precizie
- Toate roțile dintate din oțel Cr - Ni, sunt calite, rectificate de precizie și funcționează în baie de ulei
- Papusa mobilă poate fi deplasată ± 10 mm pentru strunjirea conică
- Motor principal de antrenare, de putere (2.4 kW), în batiu
- Ghidaje cu pene de reglare
- Precizie geometrică a mașinii conform standardelor DIN
- Cu indicator de poziție pentru 3 axe, montat

COMENZI ȘI SOFTWARE

Indicatoare de poziție pentru 3 axe X.poz 3.2

- Prin integrarea mai multor funcții, la această nouă generație de afișaje digitale cu 3 axe este facilitat un control semnificativ mai bun al proceselor de așchiere și astfel o reducere a timpilor de nefuncționare și ratelor de erori
- Carcasa complet închisă este realizată dintr-o folie de poliester de înaltă calitate, care protejează împotriva atmosferelor dăunătoare, prafului și vaporilor din zona atelierului și care prezintă o rezistență ridicată la substanțe chimice și majoritatea
- Indicatori optici: 5 μm rezoluție (0,005 mm) cu acoperitoare exterioară din aluminiu pentru protecție împotriva uleiului, agentului de răcire și așchiilor

Funcții de bază

- Rezoluție de 0,005 mm
- Comandă arbore PORNIT/OPRIT
- Unități de măsură cu conversie țol/metric
- Setarea/resetarea poziției actuale
- Afișarea coordonatelor comută între ABSOLUT / INCREMENTAL
- Rază / afișare diametru
- Sumare axe Z1/ Z2
- Funcție de calculator de buzunar

Funcții extinse

- Menținerea poziției axei când afișajul este oprit
- Calcularea poziției pentru realizarea găurilor dispuse radial
- Posibilitate de schimbare mod de lucru raza/diametrul
- Funcție de referință pentru măsurarea sculei
- Rotire conuri

ECHIPAMENT STANDARD

Indicatoare de poziție pentru 3 axe X.poz 3.2
 Schimbator rapid de scule tip WE
 Suport cutit tip WED 20100
 Universal manual 3-B Ø 160 mm
 Plansaiba cu 4 bacuri Ø 200 mm
 Placa frontala Ø 320 mm
 Lineta fixa si lineta mobila
 Sistem de racire cu emulsie
 Opritor micrometric pentru lungime
 Ceas de filetat
 Manson reducător
 Varfuri fixe (varfuri de centrare)
 Paravan aschii
 Protecție mandrina
 Frana de picior
 Perete protecție la stropi
 Lumini de lucru cu LED
 Cuva pentru span
 Instrucțiuni de operare
 Scule de intretinere