Tours horizontaux conventionnels

Basic 180 Super

RÉF. ART. : 300805

Le modèle Basic 180 Super représente le plus grand tour de mécanicien de la gamme de machines-outils KNUTH et est également l'une des machines les plus lourdes de ce segment de marché populaire. La grande largeur du banc de 206 mm et un poids total 30 % supérieur ont un effet positif sur la qualité globale de l'usinage et permettent des performances de coupe capables de répondre également aux exigences industrielles. Équipé d'un indicateur de position, d'un changeur d'outil rapide et d'autres accessoires standard, le modèle BASIC 180 Super est l'un de nos tours conventionnels les plus vendus depuis plus de 20 ans.

- Banc de machine large haute capacité
- Construction robuste pour un minimum de vibrations
- Moteur puissant pour les tâches complexes
- Équipement de série complet pour des applications polyvalentes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	1000 mm
Diamètre usinable sur banc	356 mm
Diamètre de tournage sur traînard	220 mm
Largeur banc	206 mm

COURSES

Coursaxe X	178 mm
Course axe Z1	92 mm
Pivotement chariot	± 50°

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	45 1/min - 1800 1/min
Passage de broche	38 mm
Nez de broche	Camlock D1-4
Cône de broche	5 cm

AVANCES

Avance axe X	0.015 mm/tr - 0.22 mm/tr
Avance axe Z	0.043 mm/tr - 0.653 mm/tr

FILETAGE

Coupe de filetage, metrique	(37) 0,4-7 mm
Filetage, whitworth	(28) 4-56 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	45 mm
Cône fourreau	3 cm
Course contre-poupée	120 mm
Décalage contre-poupée	± 10 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

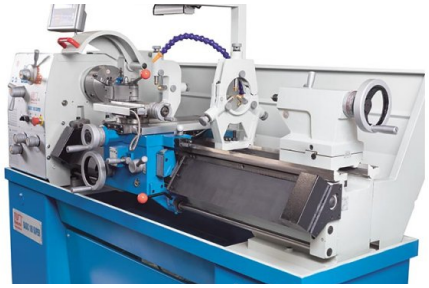
Puissance moteur principal	2.4 kW

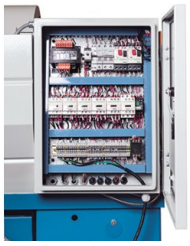
DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Poids	880 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 16.04.2024.

La vitesse de rotation adéquate du Basic 180 Super est sélectionnée via une boîte principale à 16 étages





DÉTAILS DU PRODUIT

- Banc en fonte grise, fortement rainuré
- Tous les guides sont durcis par induction et rectifiés
- Broche principale avec cage D1-4", alésage Ø 38 mm, guidée dans 2 roulem. de précision à rouleaux côniques
- Tous les engrenages sont en acier Cr-Ni, durcis, rectifiés en précision, et sont dans un bain d'huile
- La contre-poupée peut être décalée de ± 10 mm pour le tournage cônique
- Moteur puissant (2,4 kW)
- Guides réglables par verrous
- Protocole de réception conforme à DIN
- Avec afficheur 3 axes, montée

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 16.04.2024.

- Pour cette nouvelle génération d’affichage numérique 3 axes, l’intégration de plusieurs fonctions permet un contrôle nettement supérieur des processus d’enlèvement de copeaux et donc une réduction des temps d’arrêt et des taux d’erreur
- Le boîtier totalement fermé se compose d’un film de polyester de grande qualité qui protège contre les atmosphères nuisibles, la poussière et les vapeurs dans les ateliers. Il est très résistant aux produits chimiques et à la majorité des solvants industr
- Échelle optique : résolution de 5 µm (0,005 mm) avec carter externe en aluminium pour une protection contre l’huile, le liquide de refroidissement et les copeaux

Fonctions de base

- Résolution de 0,005 mm
- MARCHE/ARRÊT de la commande de la broche
- Unités de mesure avec conversion pouces/mètres
- Réglage/Réinitialisation de la position actuelle
- Affichage des coordonnées permutant entre les systèmes incrémentiel/absolu
- Affichage du diamètre/rayon
- Circuit de somme des axes Z1/Z2
- Fonction de calculatrice

Fonctions avancées

- Maintien de la position de l’axe si l’affichage est arrêté
- Exemple de calcul du cercle de trou
- Commutation rayon/diamètre
- Fonction de référence pour mesure d’outil
- Tournage conique

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2
Changeur d’outils de tête rapide WE
Changeur d‘outils rapide WED 20100
Mandrin 3 mors Ø 160 mm
Mandrin 4 mors Ø 200 mm
Disque de bridage Ø 320 mm
Lunettes fixe et mobile
Dispositif de refroidissement
Butée micrométique
Vérificateur de filetage
Douille de réductions
Pointes fixes (pointes de centrage)
Protection chariot
Protection mandrin
Frein de broche
Paroi anti-éclaboussures
Lampe de travail à LED
Bac à copeaux
Manuel d'utilisation
Outillage de service

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 16.04.2024.