

# Torno Convencional Horizontal Basic 180 Super

**REF. INV. : 300805**

La Basic 180 Super es el gran torno mecánico del programa de herramientas de KNUTH y también forma parte de las máquinas más pesadas en este popular segmento del mercado. La gran anchura de bancada de 206 mm y un peso total del 30 por ciento actúan de forma positiva en la calidad de mecanizado total y permiten un arranque de virutas que también cumple con los requisitos industriales. Equipado con indicador de posición, soporte de cambiador rápido y accesorios estándar, el BASIC 180 es desde hace más de 20 años uno de nuestros tornos convencionales más vendidos.

- Bancada ancha para trabajos pesados
- Construcción robusta para vibraciones mínimas
- Motor potente para operaciones exigentes
- Amplio equipamiento de serie para una gran variedad de aplicaciones



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1000 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	356 mm
Diámetro de giro sobre soporte	220 mm
Ancho de plataforma	206 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	178 mm
Recorrido del eje Z1	92 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 50°

### CABEZAL

Velocidad del husillo	45 1/min - 1800 1/min
Diám. int. del husillo	38 mm
Montaje de husillo	Camlock D1-4
Unión cónica del husillo	5 MT

### ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.015 mm/U - 0.22 mm/U
Alimentación del eje Z	0.043 mm/U - 0.653 mm/U

### ROSCADO

Roscado, métrico	(37) 0,4-7 mm
Roscado, whitworth	(28) 4-56 TPI

### CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	45 mm
Cono de contrapunto	3 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	120 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 10 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2.4 kW
--	--------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Peso	880 kg

## DETALLES DEL PRODUCTO



*Seleccione la velocidad de husillo óptima para el Basic 180 Super a través de su accionamiento principal de 16 pasos*

- Plataforma de hierro fundido, con gran reborde
- Todas las guías modulares son endurecidas por inducción y rectificadas con precisión
- Montaje de cabezal con D1-4 pulg., diám. interno 38 mm, accionado en 2 cojinetes de rodillos ajustables
- Todos los engranajes están hechos de acero al Cr-Ni, endurecidos, rectificadas con precisión, con lubricación por baño de aceite
- La cabeza móvil puede moverse  $\pm 10$  mm para torneado cónico
- Potente accionamiento principal (2,4 kW), incluyendo el marco de base
- Las guías son ajustables a través de correderas cónicas
- Certificado de prueba de acuerdo con DIN
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes totalmente montado

## COMMANDE

### Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2



- Integrando múltiples funciones, esta nueva generación de indicadores digitales de 3 ejes ofrece un control mucho mejor sobre los procesos de mecanizado, disminuyendo en gran medida los tiempos muertos y las tasas de error
- Incorpora una carcasa totalmente sellada fabricada con película de poliéster de alta calidad que la protege contra los entornos peligrosos de los talleres, como el polvo o los humos, y ofrece una excelente resistencia química a los disolventes más utilizados
- Escalas ópticas: Resolución de 5 µm (0,005 mm) con cubierta exterior de aluminio para protección contra aceite, refrigerante y virutas

#### **Funciones básicas**

- Resolución de 0,005 mm
- Control del husillo ON/OFF
- Conversión de unidades de medida Pulgada / Métrica
- Ajuste / Restablecimiento de la posición actual
- Conmutación de coordenadas ABS / INC
- Visualización del radio / diámetro
- Suma de ejes Z1/Z2
- Funciones de calculadora

#### **Funciones ampliadas**

- Mantiene la posición de los ejes cuando se apaga la pantalla
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Conmutación radio/diámetro
- Función de referencia para calibrado de herramientas
- Torneado cónico

## **EQUIPO ESTÁNDAR PARA**

Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2  
 Cabeza de soporte de herramientas de cambio rápido WE  
 Soporte de herramientas de cambio rápido WED 20100  
 Mandril de 3 mordazas Ø 160 mm  
 Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 200 mm  
 Placa frontal Ø 320 mm  
 Soporte fijo e inactivo  
 Sistema de enfriamiento  
 Tope micrométrico longitudinal  
 Calibre de rosca  
 Manguito reductor  
 Punto muerto  
 Blindaje protector para el soporte  
 Protector de portabrocas  
 Freno de pedal  
 Protector fijo contra salpicaduras (pared)  
 Luces LED de trabajo  
 Bandeja para lascas  
 Manual del usuario  
 Herramientas de funcionamiento