

ART.-NR. : 300805

Die Basic 180 Super ist die größte Mechanikerdrehmaschine im KNUTH Werkzeugmaschinenprogramm und gehört auch zu den schwersten Maschinen in diesem beliebten Marktsegment. Die große Bettbreite von 206 mm und ein 30 Prozent höheres Gesamtgewicht wirken sich positiv auf die gesamte Bearbeitungsqualität aus und ermöglichen Zerspanungsleistungen, die auch industriellen Anforderungen gerecht werden. Ausgestattet mit Positionsanzeige, Schnellwechselhalter und weiterem Standardzubehör ist die BASIC 180 Super seit mehr als 20 Jahren eine unserer am meisten verkauften konventionellen Drehmaschinen.

- Schweres und breites Maschinenbett
- Stabile Konstruktion für minimale Schwingungen
- Leistungsstarker Motor für anspruchsvolle Aufgaben
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1000 mm
Drehdurchmesser über Bett	356 mm
Umlauf-Ø über Support	220 mm
Bettbreite	206 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	178 mm
Verfahrweg Z1-Achse	92 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 50°

HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahl	45 1/min - 1800 1/min
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-4
Spindelkonus	5 MK

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.015 mm/U - 0.22 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.043 mm/U - 0.653 mm/U

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	(37) 0,4-7 mm
Gewindeschneiden Whitworth	(28) 4-56 TPI

REITSTOCK

Reitstockpinolendurchmesser	45 mm
Reitstockkonus	3 MK
Reitstockpinolenhub	120 mm
Reitstockquerverstellung	± 10 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	2.4 kW
----------------------------	--------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Gewicht	880 kg



Die passende Spindeldrehzahl der Basic 180 Super wird über das 16-stufige Hauptgetriebe ausgewählt



PRODUKTDDETAILS

- Bett aus Grauguss, stark verrippt
- Sämtliche Führungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Hauptspindel mit D1-4" Aufnahme, Bohrung \varnothing 38 mm, geführt in 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Sämtliche Zahnräder aus Cr-Ni-Stahl, gehärtet, präzisionsgeschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock kann zum Kegeldrehen \pm 10 mm verschoben werden
- Kraftvoller Hauptantriebsmotor (2,4 kW) im Untergestell
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Abnahmeprotokoll nach DIN
- Mit 3-Achs-Positionsanzeige, montiert

STEUERUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2

- Durch die Integration mehrerer Funktionen wird bei dieser neuen Generation von 3-Achsen-Digitalanzeigen eine wesentlich bessere Kontrolle über die Zerspanungsprozesse und damit eine Reduzierung der Ausfallzeiten und Fehlerraten ermöglicht
- Das vollständig geschlossene Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Polyesterfolie, die vor schädlichen Atmosphären, Staub und Dämpfen im Werkstattbereich schützt und eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und die meisten industriellen Lösungsmittel aufweist
- Optische Maßstäbe: 5 µm Auflösung (0,005 mm) mit Außenabdeckung aus Aluminium zum Schutz vor Öl, Kühlmittel und Spänen

Grundfunktionen

- Auflösung 0,005 mm
- Spindelsteuerung EIN/AUS
- Maßeinheiten mit Umrechnung Zoll / Metrisch
- Einstellung / Rücksetzung der aktuellen Position
- Koordinatenanzeige wechselt zwischen ABSOLUT / INKREMENTAL
- Radius / Durchmesseranzeige
- Z1/ Z2 Achsen-Summenschaltung
- Taschenrechnerfunktion

Erweiterte Funktionen

- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Bezugsfunktion für Werkzeugmessung
- Kegeldrehen

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Schnellwechselstahlhalterkopf WE
 Schnellwechselstahlhalter WED 20100
 3-B-Futter Ø 160 mm
 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm
 Aufspanscheibe Ø 320 mm
 Feste und mitlaufende Lünette
 Kühlmittleinrichtung
 Mikrometer-Längsanschlag
 Gewindeuhr
 Reduzierhülse
 Feste Spitzen (Zentrierspitzen)
 Supportschuttschild
 Futterschutz
 Fußbremse
 Spritzschutzwand
 Arbeitsleuchte
 Spänewanne
 Betriebsanleitung
 Bedienwerkzeug