



NR REF. : 300805

Basic 180 Super to największa tokarka mechaniczna w ofercie obrabiarek KNUTH, a także jedna z najcięższych maszyn w tym popularnym segmencie rynku. Duża szerokość łoża 206 mm i 30 procent wyższa masa całkowita wpływają pozytywnie na ogólną jakość obróbki i umożliwiają obróbkę spełniającą również wymagania przemysłowe. Wyposażona we wskaźnik położenia, uchwyt szybkowymienny i inne standardowe akcesoria, BASIC 180 Super jest jedną z naszych najlepiej sprzedających się tokarek konwencjonalnych od ponad 20 lat.

- Ciężkie i szerokie łoża maszyn
- Stabilna konstrukcja powodująca minimalne drgania
- Wydajny silnik do wymagających zadań
- Bogate wyposażenie standardowe do różnorodnych możliwości zastosowań

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłót	1000 mm
Średnica obrabiania nad łożem	356 mm
Średnica obrotu przez support	220 mm
Szerokość łoża	206 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	178 mm
Przesuw osi Z1	92 mm
Zakre obrotu imaka	± 50°

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	45 obr./min - 1800 obr./min
Prześwit wrzeciona	38 mm
Gniazdo wrzeciona	Camlock D1-4
Stożek wrzeciona	5 MT

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.015 mm/U - 0.22 mm/U
Posuw oś Z	0.043 mm/U - 0.653 mm/U

GWINTOWANIE

Gwint metryczny	(37) 0,4-7 mm
Gwinty whitworth	(28) 4-56 TPI

KONIK

Średnica tulei konika	45 mm
Stożek konika	3 MT
Wysuw tulei konika	120 mm
Regulacja przesuwu konika	± 10 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	2.4 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Waga	880 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



Pasującą prędkość obrotową wrzeciona modelu Basic 180 Super wybiera się przez 16-stopniową przekładnię główną

- Żeliwne łożo, mocne uźebrowanie
- Wszystkie prowadnice nasadowe są utwardzone i precyzyjnie oszlifowane
- Wrzeciennik z mocowaniem D1-4', średnicą otworu 38 mm, pracuje na 2 regulowanych stożkowych łożyskach wałeczkowych
- Wszystkie koła zębate są ze stali chromowanej - niklowanej, utwardzone, precyzyjnie oszlifowane, ze smarowaniem olejowym
- Konik może się poruszać ± 10 mm dla toczenia powierzchni stożkowych
- Potężny napęd główny 2.4 kW, wliczając ramę podstawową
- Prowadniki są regulowane przez przeciwkliny stożkowe
- Świadectwo próby zgodne z normą DIN
- W zestawie 3-osiowy wskaźnik pozycji

STEROWANIE

3-osiowy wskaźnik położenia X.Pos 3.2



- Dzięki integracji wielu funkcji, nowa generacja 3-osiowych wskaźników cyfrowych zapewnia znacznie większą kontrolę nad procesami obróbki, redukując czas przestołów i liczbę błędów
- Szczelnie zamknięta obudowa jest wykonana z wysokiej jakości folii poliestrowej, która chroni przed szkodliwą atmosferą, pyłem i oparami w środowisku warsztatowym oraz ma wysoką odporność na substancje chemiczne i większość rozpuszczalników przemysłowych
- Skale optyczne: rozdzielczość 5 μm (0,005 mm) z aluminiową osłoną zewnętrzną chroniącą przed olejem, chłodziwem i wiórami

Funkcje podstawowe

- Rozdzielczość 0,005 mm
- Sterowanie wrzecionem WŁ/WYŁ
- Jednostki miary z konwersją na cele / metryczną
- Ustawianie / resetowanie aktualnej pozycji
- Przetwarzanie wskaźnika współrzędnych między wartościami BEZWZGLĘDNYMI / PRZYRÓSTOWYMI
- Wskaźnik promienia / średnicy
- Przetwarzanie osi Z1/Z2
- Funkcja kalkulatora

Funkcje rozszerzone

- Utrzymywanie pozycji osi, gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Obliczanie otworu na śrubę
- Przetwarzanie promienia / średnicy
- Funkcja odniesienia do pomiaru narzędzia
- Toczenie kuliste

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik położenia X.Pos 3.2
 Głowica uchwytu narzędziowego WE
 Szybko mocujący uchwyt narzędzia WED 20100
 3-szczękowy uchwyt \varnothing 160 mm
 4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej \varnothing 200 mm
 Tarcza tokarska \varnothing 320 mm
 Podtrzymka stała i ruchoma
 System chłodzący
 Wzdłużny ogranicznik mikrometryczny
 Sprawdzian gwintowy
 Tuleja redukcyjna
 Kieł stały
 Osłona ochronna dla suportu
 Osłona uchwytu
 Pedał hamulca nożnego
 Posiada stałą osłonę rozpryskową
 Światło robocze LED
 Koryto do wyłapywania wiórów
 Instrukcja obsługi
 Narzędzia