Konventionelle Drehmaschinen

DL E Heavy 1000/8000

ART.-NR. : 300522

Mit den Maschinen der Baureihe DL E Heavy können Sie wirklich große Drehdurchmesser und Werkstücklängen bearbeiten. Diese Drehmaschinenbaureihe ist die Lösung zur konventionellen Bearbeitung von Werkstücken bis zu 8000 mm Länge und über 1600 mm Durchmesser. Das besonders breite und stark verrippte Maschinenbett nimmt die hohen Werkstückgewichte auf. Kraftvolle Motoren treiben die Hauptspindel über eine fein dosierbare Lamellenkupplung an. Der Eilgang im Support ist bei großen Bettlängen besonders effektiv und auch der schwere Reitstock wird mit motorischem Antrieb verfahren.

- Spitzenweiten bis 8000 mm
- Spindelbohrung 130 mm
- Leistungsstarker Motor
- Eilgang in X und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	8000 mm
Drehdurchmesser über Bett	2000 mm
Umlauf-Ø über Support	1600 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	10000 kg
Bettbreite	1100 mm
Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	10000 kg
Max. Werkstückgewicht bei Futterklemmung	1500 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1020 mm
Verfahrweg Z-Achse	7800 mm
Verfahrweg Z1-Achse	200 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 180°

HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahlen (rechts)	2 1/min - 200 1/min
Spindeldrehzahlen (links)	2.5 1/min - 200 1/min
Spindelbohrung	130 mm
Spindelaufnahme	ISO A2-15

EILGANG

Eilgang X-Achse	1870 mm/min
Eilgang Z-Achse	3740 mm/min

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.064 mm/U - 12 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.032 mm/U - 6 mm/U
Vorschub Z1-Achse	0.016 mm/U - 3 mm/U

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	1 mm - 120 mm
Gewindeschneiden, Diametral	(42) 30 - 1/4 DP
Gewindeschneiden, Modul	0.5 mm - 60 mm
Gewindeschneiden Whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

REITSTOCK

Reitstockpinolendurchmesser	200 mm
Reitstockpinolenkonus	MK 6
Reitstockpinolenhub	300 mm
Reitstockquerverstellung	± 2,5 mm

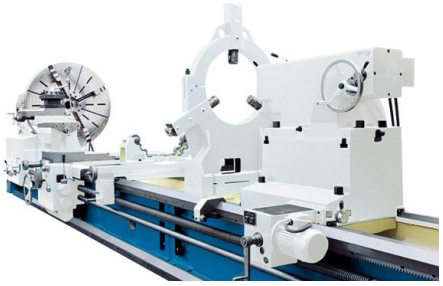
ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	30 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	12.92 m x 2.38 m x 2.51 r
Gewicht	30080 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 2.09.2024.



PRODUKTDETAILS

- Sehr hohe Zerspanungsleistung durch besonders leistungsstarken 30 kW Motor
- Schwerer und großzügig dimensionierter Gusskörper mit stark verripptem Maschinenbett, Vibrationen werden dadurch auf ein Minimum reduziert
- Induktionsgehärtete und geschliffene Bettführungen
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- Reitstockverstellung über Handkurbel
- Separater Eilgangsmotor für Zustellung in X- und Z-Richtung
- Standfeste Lamellenkupplung für Hauptspindelantrieb
- Großdimensionierte Spindellagerung
- Lieferung erfolgt mit komplett montierter 3-Achs-Positionsanzeige
- Überlastkupplung im Schlosskasten

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb
- Anzeige von Ober- (Z0) und Bettschlitten (Z1) sowohl getrennt als auch in Differenz- / Summenschaltung bei Drehmaschinen

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
4-B-Planscheibenfutter Ø 1600 mm
Kühlmitteleinrichtung
Feste Lünette 220-630 mm
Motorischer Reitstock
LED-Arbeitsleuchte
Zentrierspitzen
Reduzierhülse
Fundamentschrauben
Zentralschmierung
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Mitlaufende Lünette 50-220 mm, Art.-Nr. : 250645
- Feste Lünette 500-1100 mm, Art.-Nr. : 250646

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 2.09.2024.