



АРТ. : 300518

На станках серии DL E Heavy можно обрабатывать заготовки с действительно большими диаметрами и длиной заготовки. Данная серия токарных станков является решением для традиционной обработки заготовок длиной до 8000 мм и диаметром более 1600 мм. Особо широкая и значительно усиленная ребрами жесткости станина станка выдерживает большой вес заготовок. Мощные двигатели приводят в движение главный шпиндель через многодисковую муфту с точной регулировкой. Ускоренный ход в суппорте особенно эффективен при большой длине станины, а тяжелая задняя бабка перемещается с помощью электропривода.

- Межцентровое расстояние до 8000 мм
- Отверстие шпинделя 130 мм
- Мощный двигатель
- Ускоренный ход по осям X и Z
- В комплекте с установленным устройством индикации координат по 3 осям

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	2000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	2000 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	1600 мм
Масса заготовки (макс.)	10000 кг
Ширина станины	1100 мм
Макс. вес заготовки при креплении между центрами	10000 кг
Макс. вес заготовки при патронном креплении	1500 кг

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1020 мм
Технологический ход, ось Z	1800 мм
Технологический ход, ось Z1	200 мм
Диапазон поворота верхних салазков	± 180°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя (пр.)	2 об/мин - 200 об/мин
Частота вращения шпинделя (л)	2.5 об/мин - 200 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	130 мм
Зажим шпинделя	ISO A2-15

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	1870 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	3740 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.064 мм/об - 12 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.032 мм/об - 6 мм/об
Скорость подачи по оси Z1	0.016 мм/об - 3 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	1 мм - 120 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	(42) 30 - 1/4 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.5 мм - 60 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	200 мм
Конус пиноли задней бабки	MT 6
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 2,5 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	30 кВт
--------------------------------	--------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	5.2 м x 2.2 м x 2.4 м
Масса	17000 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- высокомогущная обработка, обеспечиваемая мощным 30кВт двигателем
- тяжёлая и крупная станина с большим количеством рёбер жёсткости позволяет свести уровень вибраций до минимума
- индукционно закалённые и шлифованные направляющие станины
- непосредственно на суппорте находится джойстиковый переключатель подачи по осям X и Z
- Регулировка задней бабки посредством кривошипной рукоятки
- сепаратный привод ускоренного хода для перемещений по осям X и Z
- устойчивая многодисковая муфта привода главного шпинделя
- большое шпиндельное отверстие
- поставляется с монтированным 3-осевым УЦИ
- предохранительная муфта в фартуке суппорта

3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания
- индикатор значений поперечных (Z0) и продольных салазок (Z1) может показывать не только раздельно (Z0 или Z1), но и на токарных станках в виде индикации суммы / разницы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 1600 мм
 СОЖ
 неподвижный люнет 220-630 мм
 LED лампа
 центрирующие центры
 переходная втулка
 фундаментные болты
 централизованная система смазки
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Подвижный люнет 50-220 мм, Арт. : 250645
- Неподвижный люнет 500-1100 мм, Арт. : 250646