



COD PROD. : 300516

Cu mașinile din seria DL E Heavy, puteți prelucra diametre de strunjire foarte mari și lungimi ale pieselor prelucrate. Această serie de strunguri este soluția pentru prelucrarea convențională a pieselor prelucrate de până la 8.000 mm lungime și diametru de peste 1.600 mm. Patul de mașină deosebit de larg și foarte striat preia greutatea ridicată ale piesei prelucrate. Motoarele puternice acționează arborele principal printr-o cuplare fixă cu lamele fin reglabile. Pasul accelerat al suportului este deosebit de eficient în cazul lungimilor mari ale patului, iar păpușa mobilă grea este, de asemenea, deplasată cu o propulsie asigurată de motor.

- Lățimi ale vârfului de până la 8.000 mm
- Alezaj arbore 130 mm
- Motor puternic
- Pas accelerat pe direcția X și Z
- Complet cu indicator de poziții pentru 3 axe montat

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

| | |
|---|---------|
| Lungimea maxima a piesei | 8000 mm |
| Diametrul de strunjire peste batiu | 1600 mm |
| Diametrul de strunjire peste suport | 1280 mm |
| Piesa, greutatea (max.) | 6000 kg |
| Latimea batiului | 970 mm |
| Greutate max. piesă prelucrată între vârfuri | 6000 kg |
| Greutate max. piesă prelucrată la clemele mandrinei | 1500 kg |

CURSE

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Cursa axa X | 820 mm |
| Cursa axa Z | 7800 mm |
| Cursa axei-Z1 | 200 mm |
| Interval de pivotare sania superioara | ± 180° |

AXUL PRINCIPAL

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Turatia axului principal (dreapta) | 2.5 1/min - 250 1/min |
| Turatia axului principal (stanga) | 3.15 1/min - 250 1/min |
| Alezajul axului principal | 130 mm |
| Conul axului principal | ISO A2-15 |

AVANS RAPID

| | |
|-------------------|-------------|
| Avans rapid axa X | 1870 mm/min |
| Avans rapid axa Z | 3740 mm/min |

AVANSURI

| | |
|--------------|----------------------|
| Avans axa- X | 0.064 mm/U - 12 mm/U |
| Avans axa-Z | 0.032 mm/U - 6 mm/U |
| Avans axa-Z1 | 0.016 mm/U - 3 mm/U |

STRUNJIREA FILETELOR

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Filetare metric | 1 mm - 120 mm |
| Strunjirea filetelor, diametral | (42) 30 - 1/4 DP |
| Strunjirea filetelor, modul | 0.5 mm - 60 mm |
| Strunjirea whitworth | (48) 0,5 - 60 TPI |

PAPUSA MOBILA

| | |
|-----------------------------------|-----------|
| Diametrul pinolei papusii mobile | 160 mm |
| Conul de la pinola papusii mobile | metric 80 |
| Cursa pinolei papusii mobile | 300 mm |
| Reglarea oblica a papusii mobile | ± 2,5 mm |

PUTEREA DE ANTRENARE

| | |
|-----------------------------|-------|
| Puterea motorului principal | 22 kW |
|-----------------------------|-------|

DIMENSIUNI SI GREUTATI

| | |
|-------------------------------|---------------------------|
| Dimensiuni de gabarit (LxLxI) | 11.04 m x 2.06 m x 2.23 m |
| Greutatea | 21020 kg |



DETALII PRODUS

- Putere foarte mare de aşchiere datorită motorului foarte puternic de 22 kW
- Corp din fontă greu şi cu dimensiuni mari, cu batiu dispozitivului foarte striat, reducând astfel la minimum vibraţiile
- Ghidaje batiu călite prin inducţie şi slefuite
- Control cu joystick pentru avansul pe X şi Z direct pe suport
- Motor separat pentru avans rapid pe axa X şi Z
- Ambreaj multi-disc pentru axul principal
- Rulmenti de ax de mari dimensiuni
- Livrat cu indicator de pozitie 3-axe montat asamblat
- Caseta de blocare cu cuplu de suprasarcina

Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere
- Afisarea de top (Z0) si dispozitive de ghidare (Z1), atat separat cat si din calculul diferentei/sau cumulativ- pentru strunguri

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
 Mandrina 4-B Ø 1400 mm
 Sistem de racire cu emulsie
 Luneta fixa 220-630 mm
 Păpuşă mobilă motorizată
 Lumina de lucru tip LED
 Varfuri de centrare
 Manson reducător
 Suruburi pentru fundatie
 Sistem centralizat de ungere
 Scule de intretinere
 Instructiuni de operare

ECHIPAMENT OPŢIONAL

- Luneta mobila 50-220 mm, Cod prod. : 250643
- Luneta fixa 260-900 mm, Cod prod. : 250644