



## ART.-NR. : 300514

Mit den Maschinen der Baureihe DL E Heavy können Sie wirklich große Drehdurchmesser und Werkstücklängen bearbeiten. Diese Drehmaschinenbaureihen ist die Lösung zur konventionellen Bearbeitung von Werkstücken bis zu 8000 mm Länge und über 1600 mm Durchmesser. Das besonders breite und stark verrippte Maschinenbett nimmt die hohen Werkstückgewichte auf. Kraftvolle Motoren treiben die Hauptspindel über eine fein dosierbare Lamellenkupplung an. Der Eilgang im Support ist bei großen Bettlängen besonders effektiv und auch der schwere Reitstock wird mit motorischem Antrieb verfahren.

- Spitzenweiten bis 8000 mm
- Spindelbohrung 130 mm
- Leistungsstarker Motor
- Eilgang in X und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	5000 mm
Drehdurchmesser über Bett	1600 mm
Umlauf-Ø über Support	1280 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	6000 kg
Bettbreite	970 mm
Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	6000 kg
Max. Werkstückgewicht bei Futterklemmung	1500 kg

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	820 mm
Verfahrweg Z-Achse	4800 mm
Verfahrweg Z1-Achse	200 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 180°

### HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahlen (rechts)	2.5 1/min - 250 1/min
Spindeldrehzahlen (links)	3.15 1/min - 250 1/min
Spindelbohrung	130 mm
Spindelaufnahme	ISO A2-15

### EILGANG

Eilgang X-Achse	1870 mm/min
Eilgang Z-Achse	3740 mm/min

### VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.064 mm/U - 12 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.032 mm/U - 6 mm/U
Vorschub Z1-Achse	0.016 mm/U - 3 mm/U

### GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	1 mm - 120 mm
Gewindeschneiden, Diametral	(42) 30 - 1/4 DP
Gewindeschneiden, Modul	0.5 mm - 60 mm
Gewindeschneiden Whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

### REITSTOCK

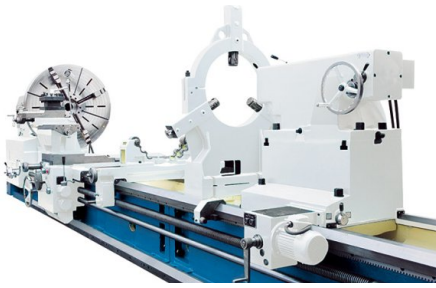
Reitstockpinolendurchmesser	160 mm
Reitstockpinolenkonus	metrisch 80
Reitstockpinolenhub	300 mm
Reitstockquerverstellung	± 2,5 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	22 kW
Hauptantrieb	

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	8.04 m x 2.06 m x 2.23 m
Gewicht	16200 kg



## PRODUKTDDETAILS

- Sehr hohe Zerspanungsleistung durch besonders leistungsstarken 22 kW Motor
- Schwerer und großzügig dimensionierter Gusskörper mit stark verripptem Maschinenbett, Vibrationen werden dadurch auf ein Minimum reduziert
- Induktionsgehärtete und geschliffene Bettführungen
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- Separater Eilgangsmotor für Zustellung in X- und Z-Richtung
- Standfeste Lamellenkupplung für Hauptspindelantrieb
- Großdimensionierte Spindellagerung
- Lieferung erfolgt mit komplett montierter 3-Achs-Positionsanzeige
- Überlastkupplung im Schlosskasten

### 3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb
- Anzeige von Ober- (Z0) und Bettschlitten (Z1) sowohl getrennt als auch in Differenz- / Sumschaltung bei Drehmaschinen

## SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
 4-B-Planscheibenfutter Ø 1400 mm  
 Kühlmittleinrichtung  
 Feste Lünette 220-630 mm  
 Motorischer Reitstock  
 LED-Arbeitsleuchte  
 Zentrierspitzen  
 Reduzierhülse  
 Fundamentschrauben  
 Zentralschmierung  
 Bedienwerkzeug  
 Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- Mitlaufende Lünette 50-220mm für DL E Heavy 800er, Art.-Nr. : 250643
- Feste Lünette 260-900mm für DL E Heavy 800er, Art.-Nr. : 250644