

Konventionelle Drehmaschinen

DL E Heavy 800/5000



ART.-NR. : 300514

Mit den Maschinen der Baureihe DL E Heavy können Sie wirklich große Drehdurchmesser und Werkstücklängen bearbeiten. Diese Drehmaschinenbaureihe ist die Lösung zur konventionellen Bearbeitung von Werkstücken bis zu 8000 mm Länge und über 1600 mm Durchmesser. Das besonders breite und stark verrippte Maschinenbett nimmt die hohen Werkstückgewichte auf. Kraftvolle Motoren treiben die Hauptspindel über eine fein dosierbare Lamellenkupplung an. Der Eilgang im Support ist bei großen Bettlängen besonders effektiv und auch der schwere Reitstock wird mit motorischem Antrieb verfahren.

- Spitzenweiten bis 8000 mm
- Spindelbohrung 130 mm
- Leistungsstarker Motor
- Eilgang in X und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|--|---------|
| Werkstücklänge | 5000 mm |
| Drehdurchmesser über Bett | 1600 mm |
| Umlauf-Ø über Support | 1280 mm |
| Werkstück, Gewicht (max.) | 6000 kg |
| Bettbreite | 970 mm |
| Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen | 6000 kg |
| Max. Werkstückgewicht bei Futterklemmung | 1500 kg |

VERFAHRWEGE

| | |
|------------------------------|---------|
| Verfahrweg X-Achse | 820 mm |
| Verfahrweg Z-Achse | 4800 mm |
| Verfahrweg Z1-Achse | 200 mm |
| Schwenkbereich Oberschlitten | ± 180° |

HAUPTSPINDEL

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Spindeldrehzahlen (rechts) | 2.5 1/min - 250 1/min |
| Spindeldrehzahlen (links) | 3.15 1/min - 250 1/min |
| Spindelbohrung | 130 mm |
| Spindelaufnahme | ISO A2-15 |

EILGANG

| | |
|-----------------|-------------|
| Eilgang X-Achse | 1870 mm/min |
| Eilgang Z-Achse | 3740 mm/min |

VORSCHUB

| | |
|-------------------|----------------------|
| Vorschub X-Achse | 0.064 mm/U - 12 mm/U |
| Vorschub Z-Achse | 0.032 mm/U - 6 mm/U |
| Vorschub Z1-Achse | 0.016 mm/U - 3 mm/U |

GEWINDESCHNEIDEN

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Gewindeschneiden, Metrisch | 1 mm - 120 mm |
| Gewindeschneiden, Diametral | (42) 30 - 1/4 DP |
| Gewindeschneiden, Modul | 0.5 mm - 60 mm |
| Gewindeschneiden Whitworth | (48) 0,5 - 60 TPI |

REITSTOCK

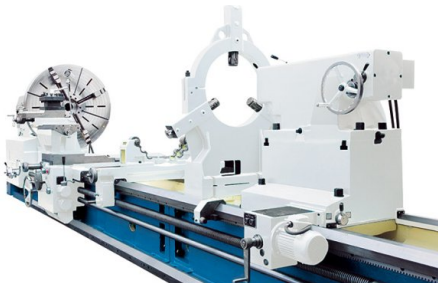
| | |
|------------------------------|-------------|
| Reitstockpinolendurchmes ser | 160 mm |
| Reitstockpinolenkonus | metrisch 80 |
| Reitstockpinolenhub | 300 mm |
| Reitstockquerverstellung | ± 2,5 mm |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|---------------|-------|
| Motorleistung | 22 kW |
| Hauptantrieb | |

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 8.04 m x 2.06 m x 2.23 m |
| Gewicht | 16200 kg |



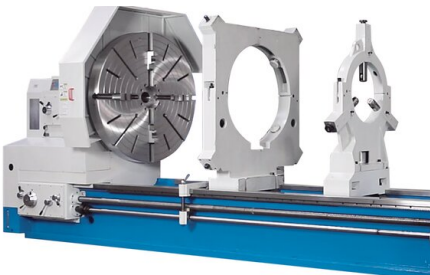
Ein 21-stufiges Schaltgetriebe garantiert ein hohes Drehmoment über den gesamten fein abgestuften Drehzahlbereich ab 2 Umdrehungen pro Minute



Für das Schalten der Hauptspindel steht dem Bediener zusätzlich ein kompaktes Handbediengerät zur Verfügung, um auch bei komplexen Bearbeitungen die volle Prozesskontrolle zu gewährleisten



Der Reitstock kann motorisch positioniert werden (alle Modelle ab 3000 mm Spitzenweite)



Für die Bearbeitung langer Werkstücke sind Lünetten unerlässlich

PRODUKTDDETAILS

- Sehr hohe Zerspanungsleistung durch besonders leistungsstarken 22 kW Motor
- Schwerer und großzügig dimensionierter Gusskörper mit stark verripptem Maschinenbett, Vibrationen werden dadurch auf ein Minimum reduziert
- Induktionsgehärtete und geschliffene Bettführungen
- Standfeste Lamellenkupplung für Hauptspindeltrieb
- Separater Eilgangsmotor für Zustellung in X- und Z-Richtung
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- Der Reitstock kann motorisch positioniert werden (alle Modelle ab 3000 mm Spitzenweite)
- Großdimensionierte Spindellagerung
- Lieferung erfolgt mit komplett montierter 3-Achs-Positionsanzeige
- Überlastkupplung im Schlosskasten

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb
- Anzeige von Ober- (Z0) und Bettschlitten (Z1) sowohl getrennt als auch in Differenz- / Sumschaltung bei Drehmaschinen

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 4-B-Planscheibenfutter Ø 1400 mm
 Kühlmittleinrichtung
 Feste Lünette 220-630 mm
 Motorischer Reitstock
 LED-Arbeitsleuchte
 Zentrierspitzen
 Reduzierhülse
 Fundamentschrauben
 Zentralschmierung
 Bedienwerkzeug
 Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Mitlaufende Lünette 50-220 mm, Art.-Nr. : 250643
- Feste Lünette 260-900 mm, Art.-Nr. : 250644



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**