

Tours conventionnels DL E Heavy 620/8000



RÉF. ART. : 300510

Avec les machines de la gamme DL E Heavy, vous pouvez usiner de très grands diamètres de tournage et longueurs de pièces. Cette gamme de tours est la solution pour l'usinage conventionnel de pièces jusqu'à 8 000 mm de longueur et plus de 1 600 mm de diamètre. Le banc machine particulièrement large et fortement nervuré prend en charge les poids élevés des pièces. Des moteurs puissants entraînent la broche principale par un embrayage multidisque doté d'un réglage précis. Le déplacement rapide dans le support est particulièrement efficace pour les grandes longueurs de bancs et la lourde contre-poupée se déplace également grâce à un entraînement motorisé.

- Entrepointes jusqu'à 8 000 mm
- Passage de broche 130 mm
- Moteur puissant
- Déplacement rapide dans la direction des axes X et Z
- Modèle complet avec affichage de position 3 axes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

| | |
|--|---------|
| Longueur de pièce | 8000 mm |
| Diamètre usinable sur banc | 1250 mm |
| Diamètre de tournage sur traînard | 900 mm |
| Poids max. de pièce | 6000 kg |
| Largeur banc | 755 mm |
| Poids max. de la pièce à usiner entre les pointes | 6000 kg |
| Poids max. de la pièce à usiner pour le dispositif de serrage du mandrin | 1500 kg |

COURSES

| | |
|------------------------|---------|
| Coursaxe X | 630 mm |
| Course d'usinage axe Z | 7800 mm |
| Course axe Z1 | 300 mm |
| Pivotement chariot | ± 180° |

BROCHE PRINCIPALE

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Vitesses de broche (droite) | 3.15 1/min - 315 1/min |
| Vitesses de broche (gauche) | 4 1/min - 315 1/min |
| Passage de broche | 130 mm |
| Nez de broche | ISO A2-15 |

AVANCES RAPIDES

| | |
|---------------------|-------------|
| Avance rapide axe X | 1870 mm/min |
| Avance rapide axe Z | 3740 mm/min |

AVANCES

| | |
|---------------|------------------------|
| Avance axe X | 0.064 mm/tr - 12 mm/tr |
| Avance axe Z | 0.032 mm/tr - 6 mm/tr |
| Avance axe Z1 | 0.016 mm/tr - 3 mm/tr |

FILETAGE

| | |
|---------------------|-------------------|
| Filetage, métrique | 1 mm - 120 mm |
| Filetage, diamétral | (42) 30 - 1/4 DP |
| Filetage, module | 0.5 mm - 60 mm |
| Filetage, whitworth | (48) 0,5 - 60 TPI |

CONTRE-POUPÉE

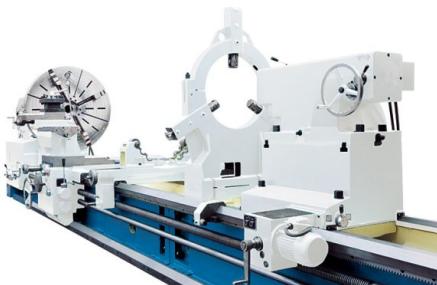
| | |
|------------------------|-------------|
| Diamètre contre-poupée | 160 mm |
| Cône de contre pointe | métrique 80 |
| Course contre-poupée | 300 mm |
| Décalage contre-poupée | ± 2,5 mm |

PUISSEANCE D'ENTRAÎNEMENT

| | |
|----------------------------|-------|
| Puissance moteur principal | 22 kW |
|----------------------------|-------|

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|---|--------------------------|
| Dimensions (longueur x largeur x hauteur) | 11.1 m x 1.88 m x 1.92 m |
| Poids | 16800 kg |



DÉTAILS DU PRODUIT

- En lèvement de copeau important grâce à un moteur puissant 22 kW
- Grâce à un poids propre important les vibrations sont réduites au minimum
- Glissières trempées et rectifiées
- Embrayage à lamelle pour le moteur principal
- Moteur séparé pour avances rapides en X et Z
- Enclement joystick pour X- et Z- avance directement sur le support
- La contre-pointe peut être positionnée par moteur (tous les modèles à partir de 3 000 mm d'entrepointes)
- Roulements de broche importants
- Livraison avec affichage 3 axes montés
- Embrayage de surcharge dans la boîte à vitesses



Une transmission à 21 vitesses garantit un couple élevé sur toute la plage de vitesses à réglage précis à partir de 2 tours par minute.



Pour l'activation de la broche principale, l'opérateur dispose en outre d'un boîtier de commande manuelle compact, qui lui permet de garantir un contrôle total du processus, même lors d'usinages complexes



La contre-pointe peut être positionnée par moteur (tous les modèles à partir de 3 000 mm d'entrepointes)



Les lunettes sont indispensables pour l'usinage de pièces de grande longueur

Afficheur 3 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien
- Affichage supérieur- (Z0) et chariot (Z1) cumulé ou séparé lors de l'utilisation avec un tour

EQUIPEMENT DE SÉRIE

- Affichage de la position des 3 axes
- Mandrin 4 mors Ø 1000 mm
- Dispositif de refroidissement
- Lunette à suivre 50-220 mm
- Lunette fixe 50-590 mm
- Contre-poupée motorisée
- Lampe de travail LED
- Pointes de centrage
- Douille de réductions
- Vis de fondation
- Graissage centralisé
- Outilage de service
- Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Lunette fixe 220-630 mm, Réf. Art. : 250642