



REF. INV. : 300508

Con las máquinas de la serie DL E Heavy puede mecanizar grandes diámetros y longitudes de pieza. Esta serie de tornos es la solución al mecanizado convencional de piezas de hasta 8.000 mm de longitud y más de 1.600 mm de diámetro. La bancada especialmente ancha y nervada acoge el peso elevado de las piezas. Potentes motores accionan el husillo principal por encima de un embrague de discos múltiples con ajuste fino. La marcha rápida es especialmente efectiva en longitudes de bancada largas y también el pesado contracabezal se activa mediante un accionamiento motor.

- Anchos de centro de hasta 8000 mm
- Taladro del husillo de 130 mm
- Potente motor
- Avance rápido en las direcciones X y Z
- Completa con indicador de posición de 3 ejes montado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

| | |
|---|---------|
| Longitud máx. de la pieza de trabajo | 5000 mm |
| Diámetro de giro sobre plataforma | 1250 mm |
| Diámetro de giro sobre soporte | 900 mm |
| Peso de la pieza de trabajo (máx.) | 6000 kg |
| Ancho de plataforma | 755 mm |
| Peso máx. de la pieza de trabajo entre centros | 6000 kg |
| Peso máx. de la pieza de trabajo cuando se sujeta en el mandril | 1500 kg |

RECORRIDOS

| | |
|--|---------|
| Recorrido del eje X | 630 mm |
| Recorrido del eje Z | 4800 mm |
| Recorrido del eje Z1 | 300 mm |
| Rango de oscilación del carro superior | ± 180° |

CABEZAL

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Velocidades del husillo (derecha) | 3.15 1/min - 315 1/min |
| Velocidades del husillo (izq.) | 4 1/min - 315 1/min |
| Diám. int. del husillo | 130 mm |
| Montaje de husillo | ISO A2-15 |

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

| | |
|------------------------------|-------------|
| Alimentación rápida de eje X | 1870 mm/min |
| Alimentación rápida de eje Z | 3740 mm/min |

ALIMENTACIÓN

| | |
|-------------------------|----------------------|
| Alimentación del eje X | 0.064 mm/U - 12 mm/U |
| Alimentación del eje Z | 0.032 mm/U - 6 mm/U |
| Alimentación del eje Z1 | 0.016 mm/U - 3 mm/U |

ROSCADO

| | |
|---------------------|-------------------|
| Roscado, métrico | 1 mm - 120 mm |
| Roscado, diamétrico | (42) 30 - 1/4 DP |
| Roscado, módulo | 0.5 mm - 60 mm |
| Roscado, whitworth | (48) 0,5 - 60 TPI |

CABEZA MÓVIL

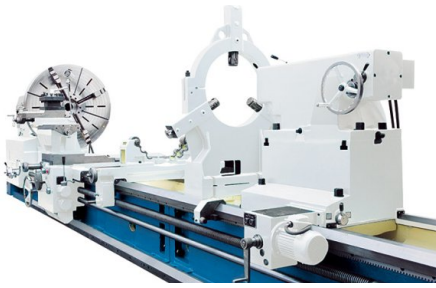
| | |
|---|-------------|
| Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil | 160 mm |
| Unión cónica del eje hueco de la cabeza móvil | métricas 80 |
| Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil | 300 mm |
| Ajuste transversal de la cabeza móvil | ± 2,5 mm |

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

| | |
|--|-------|
| Clasificación del motor de accionamiento principal | 22 kW |
|--|-------|

MEDIDAS Y PESOS

| | |
|---|-------------------------|
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 8.1 m x 1.88 m x 1.92 m |
| Peso | 13300 kg |



DETALLES DEL PRODUCTO

- El motor de 22 kW asegura una gran potencia de corte
- El cuerpo de hierro fundido para trabajos pesados con plataforma con reborde reduce las vibraciones al mínimo
- Deslizaderas de plataforma rectificadas y cementadas por inducción
- El control de palanca para alimentación en X y Z está montado directamente en el soporte
- Volante para ajuste de la cabeza móvil
- Motor independiente de alimentación rápida en la dirección X y Z
- Resistente embrague de discos múltiples para transmisión de cabezal
- Grandes rodillos de sillero
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes totalmente montado
- Embrague de sobrecarga en la placa frontal

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento
- Indicador para guía superior (Z0) y guía modular (Z1) separadas y en modo diferencial/acumulativo para tornos

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
 Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 1000 mm
 Sistema de enfriamiento
 Soporte móvil 50-220 mm
 Soporte fijo 50-590 mm
 Cabezal móvil motorizado
 Lámpara de trabajo LED
 Puntos centrales
 Manguito reductor
 Pernos de anclaje
 Lubricación central
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Soporte fijo 50-590 mm para 300508 + DL E Heavy 500er, Ref. Inv. : 250617
- Soporte fijo 220 - 630 mm, Ref. Inv. : 250642