



COD. ART. : 300506

Con le macchine della serie DL E Heavy è possibile lavorare diametri di tornitura e pezzi di lunghezza davvero molto grandi. Questa serie di torni è la soluzione per la lavorazione convenzionale di pezzi fino a 8.000 mm di lunghezza e oltre 1.600 mm di diametro. Il bancale particolarmente largo e fortemente nervato accoglie i pesi elevati dei pezzi. Potenti motori azionano il mandrino principale tramite una frizione multidisco finemente regolabile. La traslazione rapida nel supporto è particolarmente efficace per le grandi lunghezze del bancale e anche la pesante contropunta viene spostata con un azionamento motorizzato.

- Distanza tra le punte fino a 8000 mm
- Foro mandrino 130 mm
- Motore potente
- Avanzamento rapido in direzione X e Z
- Completo di indicatore di posizione a 3 assi montato

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza del pezzo (max.)	3000 mm
Ø max di tornitura sul bancale	1250 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	900 mm
Peso max. del pezzo	6000 kg
Ampiezza bancale	755 mm
Peso max. del pezzo tra le punte	6000 kg
Peso max. del pezzo sul mandrino	1500 kg

CORSA

Corsa asse X	630 mm
Corsa asse Z	2800 mm
Corsa asse Z1	300 mm
Orientabilità slitta superiore	± 180°

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino (a destra)	3.15 1/min - 315 1/min
Velocità mandrino (a sinistra)	4 1/min - 315 1/min
Foro mandrino	130 mm
Attacco mandrino	ISO A2-15

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	1870 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	3740 mm/min

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.064 mm/giro - 12 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.032 mm/giro - 6 mm/giro
Avanzamento asse Z1	0.016 mm/giro - 3 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	1 mm - 120 mm
Filettatura diametricale	(42) 30 - 1/4 DP
Filettatura modulare	0.5 mm - 60 mm
Filettatura whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	160 mm
Cono canotto contropunta	metriche 80
Corsa canotto contropunta	300 mm
Traslazione contropunta	± 2,5 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	22 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	6.1 m x 1.88 m x 1.92 m
Peso	11550 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Capacità di asportazione molto elevata, grazie al potente motore da 22 kW
- Corpo macchina in ghisa, molto pesante, sovradimensionato e dotato di profonde nervature, per ridurre al minimo le vibrazioni
- Guide rettificate e temprate a induzione
- Controllo avanzamento assi X e Z tramite joystick montato direttamente sul carrello
- Motore per l'avanzamento rapido separato per gli assi X e Z
- Frizione a dischi particolarmente stabile per l'azionamento del mandrino principale
- Cuscinetti del mandrino sovradimensionati
- Indicatore di posizione sui 3 assi già montato di serie
- Frizione di sicurezza nel grembiale

Indicatore di posizione su 3 assi

- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l'operatore
- Tastiera ergonomica
- Risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- Valori coordinate predefiniti
- La posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- Calcolo di profili circolari di foratura
- Funzione per il calcolo di tasche
- Custodia per 10 utensili
- Commutazione raggio / diametro
- Conversione mm/pollici
- Struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima
- Per i torni si ha una visualizzazione differenziale/cumulativa della posizione della slitta superiore (Z0) e di quella del bancale (Z1)

DOTAZIONE STANDARD

Mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 1000 mm
 Indicatore di posizione su 3 assi
 Circuito di raffreddamento
 Lunetta fissa 50-590 mm
 Lunetta mobile 50-220 mm
 Contropunta motorizzata
 Lampada a LED
 Punte di centraggio
 Bussola di riduzione
 Viti per le fondazioni
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Lunetta fissa 220-630 mm, Cod. Art. : 250642