

# Torno Convencional DL E Heavy 620/3000



**REF. INV. : 300506**

Con las máquinas de la serie DL E Heavy puede mecanizar grandes diámetros y longitudes de pieza. Esta serie de tornos es la solución al mecanizado convencional de piezas de hasta 8.000 mm de longitud y más de 1.600 mm de diámetro. La bancada especialmente ancha y nervada acoge el peso elevado de las piezas. Potentes motores accionan el husillo principal por encima de un embrague de discos múltiples con ajuste fino. La marcha rápida es especialmente efectiva en longitudes de bancada largas y también el pesado contracabezal se activa mediante un accionamiento motor.

- Anchos de centro de hasta 8000 mm
- Taladro del husillo de 130 mm
- Potente motor
- Avance rápido en las direcciones X y Z
- Completa con indicador de posición de 3 ejes montado

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

|  |         |
|--|---------|
| Longitud máx. de la pieza de trabajo                             | 3000 mm |
| Diámetro de giro sobre plataforma                                | 1250 mm |
| Diámetro de giro sobre soporte                                   | 900 mm  |
| Peso de la pieza de trabajo (máx.)                               | 6000 kg |
| Ancho de plataforma  | 755 mm  |
| Peso máx. de la pieza de trabajo entre centros                   | 6000 kg |
| Peso máx. de la pieza de trabajo cuando se sujetta en el mandril | 1500 kg |

### RECORRIDOS

|  |         |
|--|---------|
| Recorrido del eje X                    | 630 mm  |
| Recorrido del eje Z                    | 2800 mm |
| Recorrido del eje Z1                   | 300 mm  |
| Rango de oscilación del carro superior | ± 180°  |

### CABEZAL

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| Velocidades del husillo (derecha) | 3.15 1/min - 315 1/min |
| Velocidades del husillo (izq.)    | 4 1/min - 315 1/min    |
| Diá. int. del husillo             | 130 mm                 |
| Montaje de husillo                | ISO A2-15              |

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Alimentación rápida de eje X | 1870 mm/min |
| Alimentación rápida de eje Z | 3740 mm/min |

### ALIMENTACIÓN

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Alimentación del eje X  | 0.064 mm/U - 12 mm/U |
| Alimentación del eje Z  | 0.032 mm/U - 6 mm/U  |
| Alimentación del eje Z1 | 0.016 mm/U - 3 mm/U  |

### ROSCADO

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Roscado, métrico    | 1 mm - 120 mm     |
| Roscado, diamétrico | (42) 30 - 1/4 DP  |
| Roscado, módulo     | 0.5 mm - 60 mm    |
| Roscado, whitworth  | (48) 0,5 - 60 TPI |

### CABEZA MÓVIL

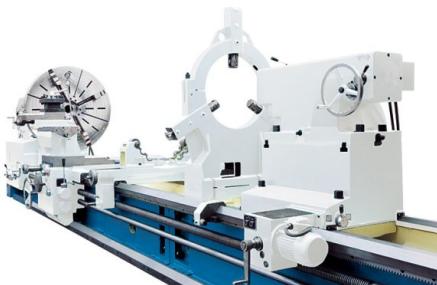
|   |             |
|---|-------------|
| Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil     | 160 mm      |
| Unión cónica del eje hueco de la cabeza móvil | métricas 80 |
| Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil    | 300 mm      |
| Ajuste transversal de la cabeza móvil         | ± 2,5 mm    |

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

|  |       |
|--|-------|
| Clasificación del motor de accionamiento principal | 22 kW |
|--|-------|

### MEDIDAS Y PESOS

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 6.1 m x 1.88 m x 1.92 m |
| Peso  | 11550 kg                |



*Los engranajes de 21 pasos garantizan un par elevado en toda la gama de velocidades escalonadas de precisión a partir de 2 rpm.*



*Se incluye un control manual compacto del husillo principal para proporcionar un control total del proceso durante las operaciones de mecanizado complejas*



*Posicionamiento motorizado del cabezal (todos los modelos con un ancho central mínimo de 3000 mm)*



*Los apoyos son indispensables cuando se mecanizan piezas largas*

## DETALLES DEL PRODUCTO

- El motor de 22 kW asegura una gran potencia de corte
- El cuerpo de hierro fundido para trabajos pesados con plataforma con reborde reduce las vibraciones al mínimo
- Deslizaderas de plataforma rectificadas y cementadas por inducción
- Resistente embrague de discos múltiples para transmisión de cabezal
- Motor independiente de alimentación rápida en la dirección X y Z
- El control de palanca para alimentación en X y Z está montado directamente en el soporte
- Posicionamiento motorizado del cabezal (todos los modelos con un ancho central mínimo de 3000 mm)
- Grandes rodillos de usillo
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes totalmente montado
- Embrague de sobrecarga en la placa frontal

### Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Comutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento
- Indicador para guía superior (Z0) y guía modular (Z1) separadas y en modo diferencial/accumulativo para tornos

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

- Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 1000 mm
- Indicador de posición de 3 ejes
- Sistema de enfriamiento
- Soporte fijo 50-590 mm
- Soporte móvil 50-220 mm
- Cabezal móvil motorizado
- Lámpara de trabajo LED
- Puntos centrales
- Manguito reductor
- Pernos de anclaje
- Lubricación central
- Herramientas de funcionamiento
- Manual del usuario

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Soporte fijo 220-630 mm, Ref. Inv. : 250642