



NR REF. : 300506

Za pomocą maszyn serii DL E Heavy można toczyć naprawdę duże średnice i długości przedmiotów obrabianych. Ta seria tokarek to rozwiązanie do konwencjonalnej obróbki detali o długości do 8000 mm i średnicy powyżej 1600 mm. Na wyjątkowo szerokim i mocno uźebrowanym łożu można umieścić ciężkie przedmioty obrabiane. Potężne silniki napędzają główne wrzeciono poprzez precyzyjnie regulowane sprzęgło wielopłytkowe. Posuw szybki w suporcie jest szczególnie skuteczny przy dużych długościach łoża, a ciężki konik jest również napędzany silnikiem.

- Rozstaw kła do 8000 mm
- Otwór wrzeciona 130 mm
- Wydajny silnik
- Przesuw szybki w kierunku X i Z
- Komplet z zamontowanym 3-osiowym wskaźnikiem położenia

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	3000 mm
Średnica obrabiania nad łożem	1250 mm
Średnica obrotu przez support	900 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	6000 kg
Szerokość łoża	755 mm
Maks. ciężar detalu między kłami	6000 kg
Maks. ciężar detalu w zacisku uchwytu	1500 kg

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	630 mm
Przesuw osi-Z	2800 mm
Przesuw osi Z1	300 mm
Zakre obrotu imaka	± 180°

WRZECIENNIK

Prędkości wrzeciona (prawo)	3.15 obr./min - 315 obr./min
Prędkości wrzeciona (lewo)	4 obr./min - 315 obr./min
Prześwit wrzeciona	130 mm
Gniazdo wrzeciona	ISO A2-15

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	1870 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	3740 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.064 mm/U - 12 mm/U
Posuw oś Z	0.032 mm/U - 6 mm/U
Posuw oś Z1	0.016 mm/U - 3 mm/U

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	1 mm - 120 mm
Gwintowanie, diametric	(42) 30 - 1/4 DP
Gwintowanie, module	0.5 mm - 60 mm
Gwinty whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

KONIK

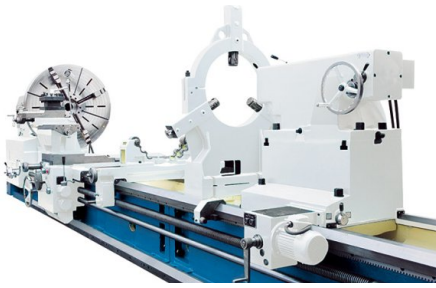
Średnica tulei konika	160 mm
Stożek konika	metryczny 80
Wysuw tulei konika	300 mm
Regulacja przesuwu konika	± 2,5 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	22 kW
-------------------	-------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	6.1 m x 1.88 m x 1.92 m
Waga	11550 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- 22kW silnik zapewnia wysoką moc cięcia
- Masywna żeliwna obudowa z uźebrowanym łozem redukującym wibracje do minimum
- Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice
- Joystick kontrolujący ruch elementu w osi X i Z jest bezpośrednio zamontowany dla wspomagania
- Oddzielny silnik przyspieszonego posuwu do posuwów w kierunku X i Z
- Stabilne sprzęgło wielo-tarczowe do napędu wrzecionika
- Duże łożyska wrzeciona
- Zawiera kompletnie zmontowany trzy osiowy wskaźnik pozycji
- Przeciżeniowy zacisk zamknięty w obudowie

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przetłacznik promień/średnica
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje
- Wyświetlacz dla sań górnych (Z0) i sań prowadnika pudełkowego (Z1), obie oddzielne i w innych trybach dla tokarek

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej Ø 1000 mm
 3-osiowy wskaźnik pozycji
 System chłodzący
 Stała podtrzymka 50-590 mm
 Podtrzymka ruchoma 50-220 mm
 Konik mechaniczny
 Lampa led
 Punkty środkowe
 Tuleja redukcyjna
 Śruby fundamentowe
 Centralne smarowanie
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Podtrzymka stała 220-630 mm, Nr ref. : 250642