

# Torno Convencional

## DL E Heavy 620/1500



### REF. INV. : 300505

Con las máquinas de la serie DL E Heavy puede mecanizar grandes diámetros y longitudes de pieza. Esta serie de tornos es la solución al mecanizado convencional de piezas de hasta 8.000 mm de longitud y más de 1.600 mm de diámetro. La bancada especialmente ancha y nervada acoge el peso elevado de las piezas. Potentes motores accionan el husillo principal por encima de un embrague de discos múltiples con ajuste fino. La marcha rápida es especialmente efectiva en longitudes de bancada largas y también el pesado contracabezal se activa mediante un accionamiento motor.

- Anchos de centro de hasta 8000 mm
- Taladro del husillo de 130 mm
- Potente motor
- Avance rápido en las direcciones X y Z
- Completa con indicador de posición de 3 ejes montado

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	1500 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	1250 mm
Diámetro de giro sobre soporte	900 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	6000 kg
Ancho de plataforma	755 mm
Peso máx. de la pieza de trabajo entre centros	6000 kg
Peso máx. de la pieza de trabajo cuando se sujeta en el mandril	1500 kg

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	630 mm
Recorrido del eje Z	1300 mm
Recorrido del eje Z1	300 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 180°

### CABEZAL

Velocidades del husillo (derecha)	3.15 1/min - 315 1/min
Velocidades del husillo (izq.)	4 1/min - 315 1/min
Diám. int. del husillo	130 mm
Montaje de husillo	ISO A2-15

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	1870 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	3740 mm/min

### ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.064 mm/U - 12 mm/U
Alimentación del eje Z	0.032 mm/U - 6 mm/U
Alimentación del eje Z1	0.016 mm/U - 3 mm/U

### ROSCADO

Roscado, métrico	1 mm - 120 mm
Roscado, diamétrico	(42) 30 - 1/4 DP
Roscado, módulo	0.5 mm - 60 mm
Roscado, whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

### CABEZA MÓVIL

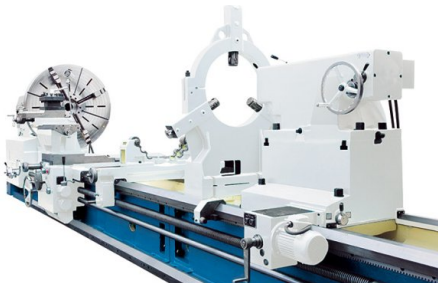
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	160 mm
Unión cónica del eje hueco de la cabeza móvil	métricas 80
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	300 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 2,5 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	22 kW
--	-------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.6 m x 1.81 m x 1.79 m
Peso	9750 kg



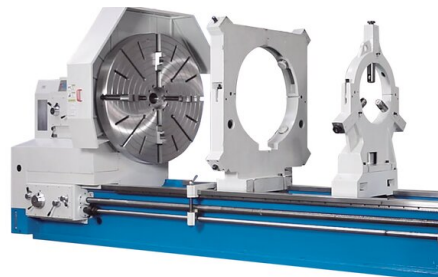
*Los engranajes de 21 pasos garantizan un par elevado en toda la gama de velocidades escalonadas de precisión a partir de 2 rpm.*



*Se incluye un control manual compacto del husillo principal para proporcionar un control total del proceso durante las operaciones de mecanizado complejas*



*Posicionamiento motorizado del cabezal (todos los modelos con un ancho central mínimo de 3000 mm)*



*Los apoyos son indispensables cuando se mecanizan piezas largas*

## DETALLES DEL PRODUCTO

- El motor de 22 kW asegura una gran potencia de corte
- El cuerpo de hierro fundido para trabajos pesados con plataforma con reborde reduce las vibraciones al mínimo
- Deslizaderas de plataforma rectificadas y cementadas por inducción
- Resistente embrague de discos múltiples para transmisión de cabezal
- Motor independiente de alimentación rápida en la dirección X y Z
- El control de palanca para alimentación en X y Z está montado directamente en el soporte
- Posicionamiento motorizado del cabezal (todos los modelos con un ancho central mínimo de 3000 mm)
- Grandes rodillos de usillo
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes totalmente montado
- Embrague de sobrecarga en la placa frontal

### Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento
- Indicador para guía superior (Z0) y guía modular (Z1) separadas y en modo diferencial/acumulativo para tornos

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes  
Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 1000 mm  
Sistema de enfriamiento  
Soporte fijo 50-590 mm  
Soporte móvil 50-220 mm  
Lámpara de trabajo LED  
Puntos centrales  
Manguito reductor  
Pernos de anclaje  
Lubricación central  
Herramientas de funcionamiento  
Manual del usuario

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Soporte fijo 220-630 mm, Ref. Inv. : 250642