



## NR REF. : 300505

Za pomocą maszyn serii DL E Heavy można toczyć naprawdę duże średnice i długości przedmiotów obrabianych. Ta seria tokarek to rozwiązanie do konwencjonalnej obróbki detali o długości do 8000 mm i średnicy powyżej 1600 mm. Na wyjątkowo szerokim i mocno uźebrowanym łożu można umieścić ciężkie przedmioty obrabiane. Potężne silniki napędzają główne wrzeciono poprzez precyzyjnie regulowane sprzęgło wielopłytkowe. Posuw szybki w suporcie jest szczególnie skuteczny przy dużych długościach łoża, a ciężki konik jest również napędzany silnikiem.

- Rozstaw kła do 8000 mm
- Otwór wrzeciona 130 mm
- Wydajny silnik
- Przesuw szybki w kierunku X i Z
- Komplet z zamontowanym 3-osiowym wskaźnikiem położenia

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	1500 mm
Średnica obrabiania nad łożem	1250 mm
Średnica obrotu przez support	900 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	6000 kg
Szerokość łoża	755 mm
Maks. ciężar detalu między kłami	6000 kg
Maks. ciężar detalu w zacisku uchwytu	1500 kg

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	630 mm
Przesuw osi-Z	1300 mm
Przesuw osi Z1	300 mm
Zakre obrotu imaka	± 180°

### WRZECIENNIK

Prędkości wrzeciona (prawo)	3.15 obr./min - 315 obr./min
Prędkości wrzeciona (lewo)	4 obr./min - 315 obr./min
Prześwit wrzeciona	130 mm
Gniazdo wrzeciona	ISO A2-15

### SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	1870 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	3740 mm/min

### POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.064 mm/U - 12 mm/U
Posuw oś Z	0.032 mm/U - 6 mm/U
Posuw oś Z1	0.016 mm/U - 3 mm/U

### GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	1 mm - 120 mm
Gwintowanie, diametric	(42) 30 - 1/4 DP
Gwintowanie, module	0.5 mm - 60 mm
Gwinty whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

### KONIK

Średnica tulei konika	160 mm
Stożek konika	metryczny 80
Wysuw tulei konika	300 mm
Regulacja przesuwu konika	± 2,5 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	22 kW
-------------------	-------

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.6 m x 1.81 m x 1.79 m
Waga	9750 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- 22kW silnik zapewnia wysoką moc cięcia
- Masywna żeliwna obudowa z uźebrowanym łóżem redukującym wibracje do minimum
- Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice
- Joystick kontrolujący ruch elementu w osi X i Z jest bezpośrednio zamontowany dla wspomagania
- Oddzielny silnik przyspieszonego posuwu do posuwów w kierunku X i Z
- Stabilne sprzęgło wielo-tarczowe do napędu wrzecionnika
- Duże łożyska wrzeciona
- Zawiera kompletnie zmontowany trzy osiowy wskaźnik pozycji
- Przeciężeniowy zacisk zamknięty w obudowie

### 3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przetłacznik promień/średnica
- Konwersja mm/cale
- Proste i nieskomplikowane operacje
- Wyświetlacz dla sań górnych (Z0) i sań prowadnika pudełkowego (Z1), obie oddzielne i w innych trybach dla tokarek

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji  
 4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej Ø 1000 mm  
 System chłodzący  
 Stała podtrzymka 50-590 mm  
 Podtrzymka ruchoma 50-220 mm  
 Lampa led  
 Punkty środkowe  
 Tuleja redukcyjna  
 Śruby fundamentowe  
 Centralne smarowanie  
 Narzędzia  
 Instrukcja obsługi

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Podtrzymka stała 220-630 mm, Nr ref. : 250642