



RÉF. ART. : 300504

Avec les machines de la gamme DL E Heavy, vous pouvez usiner de très grands diamètres de tournage et longueurs de pièces. Cette gamme de tours est la solution pour l'usinage conventionnel de pièces jusqu'à 8 000 mm de longueur et plus de 1 600 mm de diamètre. Le banc machine particulièrement large et fortement nervuré prend en charge les poids élevés des pièces. Des moteurs puissants entraînent la broche principale par un embrayage multidisque doté d'un réglage précis. Le déplacement rapide dans le support est particulièrement efficace pour les grandes longueurs de bancs et la lourde contre-poupée se déplace également grâce à un entraînement motorisé.

- Entrepontes jusqu'à 8 000 mm
- Passage de broche 130 mm
- Moteur puissant
- Déplacement rapide dans la direction des axes X et Z
- Modèle complet avec affichage de position 3 axes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	8000 mm
Diamètre usinable sur banc	1000 mm
Diamètre de tournage sur traînard	650 mm
Poids max. de pièce	6000 kg
Largeur banc	755 mm
Poids max. de la pièce à usiner entre les pointes	6000 kg
Poids max. de la pièce à usiner pour le dispositif de serrage du mandrin	1500 kg

COURSES

Coursaxe X	510 mm
Course d'usinage axe Z	7800 mm
Course axe Z1	300 mm
Pivotement chariot	± 180°

BROCHE PRINCIPALE

Vitesses de broche (droite)	3.15 1/min - 315 1/min
Vitesses de broche (gauche)	3.15 1/min - 315 1/min
Passage de broche	130 mm
Nez de broche	ISO A2-15

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	1870 mm/min
Avance rapide axe Z	3740 mm/min

AVANCES

Avance axe X	0.064 mm/tr - 12 mm/tr
Avance axe Z	0.032 mm/tr - 6 mm/tr
Avance axe Z1	0.016 mm/tr - 3 mm/tr

FILETAGE

Filetage, métrique	1 mm - 120 mm
Filetage, diamétral	(42) 30 - 1/4 DP
Filetage, module	0.5 mm - 60 mm
Filetage, whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	160 mm
Cône de contre pointe	métrique 80
Course contre-poupée	300 mm
Décalage contre-poupée	± 2,5 mm

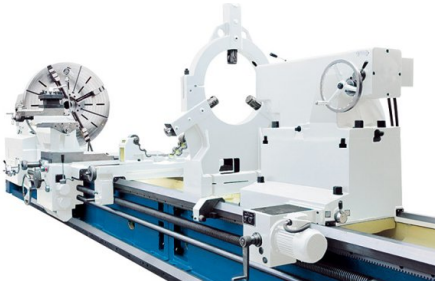
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	22 kW
----------------------------	-------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	11.1 m x 1.81 m x 1.79 m
Poids	16100 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



- En lèvement de copeau important grâce à un moteur puissant 22 kW
- Grâce à un poids propre important les vibrations sont réduites au minimum
- Glissières trempées et rectifiées
- Enclenchement joystick pour X- et Z- avance directement sur le support
- Graissage centralisé
- Moteur séparé pour avances rapides en X et Z
- Embrayage à lamelle pour le moteur principal
- Roulements de broche importants
- Livraison avec affichage 3 axes montés
- Embrayage de surcharge dans la boîte à vitesse



Afficheur 3 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien
- Affichage supérieur- (Z0) et chariot (Z1) cumulé ou séparé lors de l'utilisation avec un tour



EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
Mandrin 4 mors Ø 1000 mm
Dispositif de refroidissement
Lunette fixe 50-470 mm
Lunette à suivre 50-220 mm
Contre-poupée motorisée
Lampe de travail LED
Pointes de centrage
Douille de réductions
Vis de fondation
Graissage centralisé
Outillage de service
Manuel d'utilisation