Konwencjonalne tokarki poziome

DL E Heavy 500/5000

NR REF. : 300502

Za pomocą maszyn serii DL E Heavy można toczyć naprawdę duże średnice i długości przedmiotów obrabianych. Ta seria tokarek to rozwiązanie do konwencjonalnej obróbki detali o długości do 8000 mm i średnicy powyżej 1600 mm. Na wyjątkowo szerokim i mocno użebrowanym łożu można umieścić ciężkie przedmioty obrabiane. Potężne silniki napędzają główne wrzeciono poprzez precyzyjnie regulowane sprzęgło wielopłytkowe. Posuw szybki w suporcie jest szczególnie skuteczny przy dużych długościach łoża, a ciężki konik jest również napędzany silnikiem.

- Rozstaw kła do 8000 mm
- Otwór wrzeciona 130 mm
- Wydajny silnik
- Przesuw szybki w kierunku X i Z
- Komplet z zamontowanym 3-osiowym wskaźnikiem położenia

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	5000 mm
Średnica obrabiania nad łożem	1000 mm
Średnica obrotu przez support	650 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	6000 kg
Szerokość łoża	755 mm
Maks. ciężar detalu między kłami	6000 kg
Maks. ciężar detalu w zacisku uchwytu	1500 kg

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	510 mm
Przesuw osi-Z	4800 mm
Przesuw osi Z1	300 mm
Zakre obrotu imaka	± 180°

WRZECIENNIK

Prędkości wrzeciona (prawo)	3.15 obr./min - 315 obr./min
Prędkości wrzeciona (lewo)	3.15 obr./min - 315 obr./min
Prześwit wrzeciona	130 mm
Gniazdo wrzeciona	ISO A2-15

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	1870 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	3740 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.064 mm/U - 12 mm/U
Posuw oś Z	0.032 mm/U - 6 mm/U
Posuw oś Z1	0.016 mm/U - 3 mm/U

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	1 mm - 120 mm
Gwintowanie, diametric	(42) 30 - 1/4 DP
Gwintowanie, module	0.5 mm - 60 mm
Gwinty whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

KONIK

Średnica tulei konika	160 mm
Stożek konika	metryczny 80
Wysuw tulei konika	300 mm
Regulacja przesuwu konika	± 2,5 mm

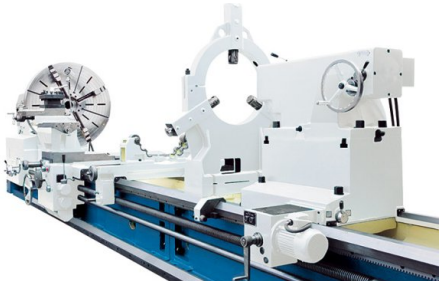
NAPĘD

Moc, napęd główny	22 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	8.1 m x 1.81 m x 1.79 m
Waga	12650 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 2.09.2024.



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- 22kW silnik zapewnia wysoką moc cięcia
- Masywna żeliwna obudowa z użebrowanym łożem redukującym wibracje do minimum
- Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice
- Joystick kontrolujący ruch elementu w osi X i Z jest bezpośrednio zamontowany dla wspomagania
- Ręczne pokrętło do ustawienia konika
- Oddzielny silnik przyśpieszonego posuwu do posuwów w kierunku X iZ
- Stabilne sprzęgło wielo-tarczowe do napędu wrzeciennika
- Duże łożyska wrzeciona
- Zawiera kompletnie zmontowany trzy osiowy wskaźnik pozycji
- Przeciążeniowy zacisk zamknięty w obudowie

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędu
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przełącznik promień/średnica
- Konwersja mm/cale
- Proste i nieskomplikowane operacje
- Wyświetlacz dla sań górnych (Z0) i sań prowadnika pudełkowego (Z1), obie oddzielne i w innych trybach dla tokarek

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej Ø 1000 mm
System chłodzący
Stała podtrzymka 50-470 mm
Podtrzymka ruchoma 50-220 mm
Konik mechaniczny
Lampa led
Punkty środkowe
Tuleja redukcyjna
Śruby fundamentowe
Centralne smarowanie
Narzędzia
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Stabilny wspornik 50–590 mm do 300508 + DL E Heavy 500, Nr ref. : 250617

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 2.09.2024.