



## COD PROD. : 300500

Cu mașinile din seria DL E Heavy, puteți prelucra diametre de strunjire foarte mari și lungimi ale pieselor prelucrate. Această serie de strunguri este soluția pentru prelucrarea convențională a pieselor prelucrate de până la 8.000 mm lungime și diametru de peste 1.600 mm. Patul de mașină deosebit de larg și foarte striat preia greutatea ridicată ale piesei prelucrate. Motoarele puternice acționează arborele principal printr-o cuplare fixă cu lamele fin reglabile. Pasul accelerat al suportului este deosebit de eficient în cazul lungimilor mari ale patului, iar păpușa mobilă grea este, de asemenea, deplasată cu o propulsie asigurată de motor.

- Lățimi ale vârfului de până la 8.000 mm
- Alezaj arbore 130 mm
- Motor puternic
- Pas accelerat pe direcția X și Z
- Complet cu indicator de poziții pentru 3 axe montat

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea maxima a piesei	3000 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	1000 mm
Diametrul de strunjire peste suport	650 mm
Piesa, greutatea (max.)	6000 kg
Latimea batiului	755 mm
Greutate max. piesă prelucrată între vârfuri	6000 kg
Greutate max. piesă prelucrată la clemele mandrinei	1500 kg

### CURSE

Cursa axa X	510 mm
Cursa axa Z	2800 mm
Cursa axei-Z1	300 mm
Interval de pivotare sania superioara	± 180°

### AXUL PRINCIPAL

Turatia axului principal (dreapta)	3.15 1/min - 315 1/min
Turatia axului principal (stanga)	3.15 1/min - 315 1/min
Alezajul axului principal	130 mm
Conul axului principal	ISO A2-15

### AVANS RAPID

Avans rapid axa X	1870 mm/min
Avans rapid axa Z	3740 mm/min

### AVANSURI

Avans axa- X	0.064 mm/U - 12 mm/U
Avans axa-Z	0.032 mm/U - 6 mm/U
Avans axa-Z1	0.016 mm/U - 3 mm/U

### STRUNJIREA FILETELOR

Filetare metric	1 mm - 120 mm
Strunjirea filetelor, diametral	(42) 30 - 1/4 DP
Strunjirea filetelor, modul	0.5 mm - 60 mm
Strunjirea whitworth	(48) 0,5 - 60 TPI

### PAPUSA MOBILA

Diametrul pinolei papusii mobile	160 mm
Conul de la pinola papusii mobile	metric 80
Cursa pinolei papusii mobile	300 mm
Reglarea oblica a papusii mobile	± 2,5 mm

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	22 kW
-----------------------------	-------

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	6.1 m x 1.81 m x 1.79 m
Greutatea	10850 kg



## DETALII PRODUS

- Putere foarte mare de aşchiere datorită motorului foarte puternic de 22 kW
- Corp din fontă greu şi cu dimensiuni mari, cu batiu dispozitivului foarte striat, reducând astfel la minimum vibraţiile
- Ghidaje batiu călite prin inducţie şi slefuite
- Control cu joystick pentru avansul pe X şi Z direct pe suport
- Motor separat pentru avans rapid pe axa X şi Z
- Ambreaj multi-disc pentru axul principal
- Rulmenți de ax de mari dimensiuni
- Livrat cu indicator de pozitie 3-axe montat asamblat
- Caseta de blocare cu cuplu de suprasarcina

### Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere
- Afisarea de top (Z0) si dispozitive de ghidare (Z1), atat separat cat si din calculul diferentei/sau cumulativ- pentru strunguri

## ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe  
Placa frontala a mandrinei 4-B Ø 1000 mm  
Sistem de racire cu emulsie  
Lineta fixa 50-470 mm  
Luneta antrenata 50 - 220 mm  
Păpuşă mobilă motorizată  
Lumina de lucru tip LED  
Varfuri de centrare  
Manson reducator  
Suruburi pentru fundatie  
Sistem centralizat de ungere  
Instrucțiuni de operare  
Scule de intretinere