



ART.-NR. : 300499

Mit den Maschinen der Baureihe DL E Heavy können Sie wirklich große Drehdurchmesser und Werkstücklängen bearbeiten. Diese Drehmaschinenbaureihen ist die Lösung zur konventionellen Bearbeitung von Werkstücken bis zu 8000 mm Länge und über 1600 mm Durchmesser. Das besonders breite und stark verrippte Maschinenbett nimmt die hohen Werkstückgewichte auf. Kraftvolle Motoren treiben die Hauptspindel über eine fein dosierbare Lamellenkupplung an. Der Eilgang im Support ist bei großen Bettlängen besonders effektiv und auch der schwere Reitstock wird mit motorischem Antrieb verfahren.

- Spitzenweiten bis 8000 mm
- Spindelbohrung 130 mm
- Leistungsstarker Motor
- Eilgang in X und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	1500 mm
Drehdurchmesser über Bett	1000 mm
Umlauf-Ø über Support	650 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	6000 kg
Bettbreite	755 mm
Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	6000 kg
Max. Werkstückgewicht bei Futterklemmung	1500 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	510 mm
Verfahrweg Z-Achse	1300 mm
Verfahrweg Z1-Achse	300 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 180°

HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahlen (rechts)	3.15 1/min - 315 1/min
Spindeldrehzahlen (links)	3.15 1/min - 315 1/min
Spindelbohrung	130 mm
Spindelaufnahme	ISO A2-15

EILGANG

Eilgang X-Achse	1870 mm/min
Eilgang Z-Achse	3740 mm/min

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.064 mm/U - 12 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.032 mm/U - 6 mm/U
Vorschub Z1-Achse	0.016 mm/U - 3 mm/U

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	1 mm - 120 mm
Gewindeschneiden, Diametral	(42) 30-1/4 DP
Gewindeschneiden, Modul	0.5 mm - 60 mm
Gewindeschneiden Whitworth	(48) 0,5-60 TPI

REITSTOCK

Reitstockpinolendurchmesser	160 mm
Reitstockpinolenkonus	metrisch 80
Reitstockpinolenhub	300 mm
Reitstockquerverstellung	± 2,5 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	22 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	4.6 m x 1.85 m x 1.79 m
Gewicht	9350 kg



PRODUKTDDETAILS

- Schwerer und großzügig dimensionierter Gusskörper mit stark verripptem Maschinenbett, Vibrationen werden dadurch auf ein Minimum reduziert
- Sehr hohe Zerspanungsleistung durch besonders leistungsstarken 22 kW Motor
- Induktionsgehärtete und geschliffene Bettführungen
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- Separater Eilgangsmotor für Zustellung in X- und Z-Richtung
- Standfeste Lamellenkupplung für Hauptspindeltrieb
- Großdimensionierte Spindellagerung
- Lieferung erfolgt mit komplett montierter 3-Achs-Positionsanzeige
- Überlastkupplung im Schlosskasten

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb
- Anzeige von Ober- (Z0) und Bettschlitten (Z1) sowohl getrennt als auch in Differenz- / Sumschaltung bei Drehmaschinen

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 4-B-Planscheibenfutter Ø 1000 mm
 Kühlmittleinrichtung
 Feste Lünette 50-470 mm
 Mitlaufende Lünette 50 - 220 mm
 LED-Arbeitsleuchte
 Zentrierspitzen
 Reduzierhülse
 Fundamentschrauben
 Zentralschmierung
 Bedienwerkzeug
 Betriebsanleitung