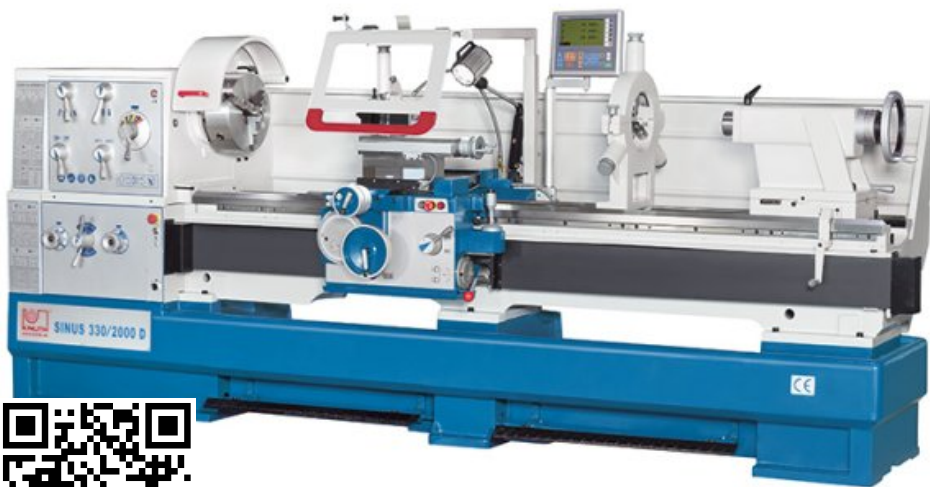


COD. ART. : 300014

Sinus D è la serie più grande nel segmento dei torni universali. La costruzione segue il design classico, ma si basa su un pesante bancale monoblocco. Come per i torni pesanti, il collegamento di potenza tra motore e mandrino avviene tramite una frizione multidisco manuale. Con funzioni integrate come il ponte rimovibile, la traslazione rapida e un dispositivo di tornitura conica, questa serie offre soluzioni opzionali per la lavorazione di pezzi lunghi o flange di grandi dimensioni.

- Bancale in ghisa pesante monopezzo con elevata stabilità
- Testa mandrino massiccia con cuscinetti di grandi dimensioni
- Avanzamento rapido su 2 assi per un posizionamento veloce
- Accessorio per tornitura conica per applicazioni aggiuntive
- Funzioni di sicurezza ben progettate



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza del pezzo (max.)	3000 mm
Ø max di tornitura sul bancale	800 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	570 mm
Diametro max. di tornitura senza ponte	1035 mm
Lunghezza ponte	330 mm
Ampiezza bancale	400 mm

CORSA

Corsa asse X	420 mm
Corsa asse Z1	230 mm
Orientabilità slitta superiore	70°

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	25 1/min - 1600 1/min
Foro mandrino	105 mm
Attacco mandrino	D1-8
Cono mandrino	5 cm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	2000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	4000 mm/min

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.022 mm/giro - 0.74 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.044 mm/giro - 1.48 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	0.45 mm - 120 mm
Filettatura diametricale	0.88 DP - 160 DP
Filettatura modulare	0.25 mm - 60 mm
Filettatura whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	90 mm
Cono contropunta	5 cm
Corsa canotto contropunta	235 mm
Traslazione contropunta	± 11 mm

POTENZA AZIONAMENTO

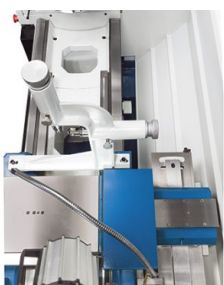
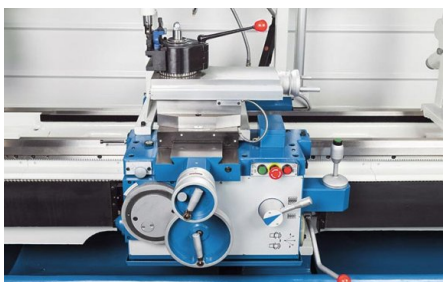
Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.74 m x 1.14 m x 1.91 m
Peso	3870 kg



Lunette per la lavorazione precisa di pezzi lunghi



DETTAGLI PRODOTTO

- Ponte estraibile da 250 mm per la lavorazione di pezzi di grande diametro (1035 mm)
- Precisione e silenziosità elevate anche in caso di asportazione pesante
- Ampio bancale macchina per lavoro pesante
- Guide del bancale temprate (>HB 400)
- Foro mandrino da 105 mm per consentire la lavorazione di pezzi lunghi
- Sistema di lubrificazione centralizzata manuale
- Frizione per un avvio dolce in caso di pezzi pesanti
- Lubrificazione automatica del mandrino e della trasmissione principale
- Dispositivo di protezione sulla vite madre
- Protezione contro i sovraccarichi per la vite madre e la barra conduttrice
- Supporta spostamenti in direzione lineare e trasversale con avanzamento rapido

CONTROLLI E SOFTWARE

indicatore di posizione su 3 assi X.Pos 3.2

- Grazie all'integrazione di più funzioni, questa nuova generazione di indicatori di posizione digitali a 3 assi offre un controllo notevolmente migliore dei processi d'asportazione, riducendo i tempi di fermo ed i tassi d'errore
- L'alloggiamento completamente chiuso è costituito da un film di poliestere di alta qualità che protegge da atmosfere dannose, polvere e vapori nell'area dell'officina e che ha un'elevata resistenza agli agenti chimici ed alla maggior parte dei solventi in
- Righe ottiche di misurazione: risoluzione di 5 µm (0,005 mm) con copertura esterna in alluminio per la protezione da olio, refrigerante e trucioli

Funzioni base

- Risoluzione 0,005 mm
- Comando mandrino ON/OFF
- Unità di misura con conversione in pollici / metrico
- Impostazione / Reset della posizione attuale
- La visualizzazione delle coordinate cambia tra ASSOLUTE / INCREMENTALI
- Indicazione raggio / diametro
- Commutazione combinata asse Z1/ Z2
- Funzione calcolatrice

Funzioni avanzate

- Mantenimento della posizione assi a display spento
- Calcolo percorso cerchi di fori
- Commutazione raggio / diametro
- Funzione di riferimento per la misurazione degli utensili
- Tornitura conica

DOTAZIONE STANDARD

avanzamento rapido sugli assi X e Z
 indicatore di posizione su 3 assi X.Pos 3.2
 Autocentrante a 3 griffe Ø 315 mm
 Mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 400 mm
 Disco portapezzo Ø 500 mm
 Menabrida
 Testa per torretta portautensile a cambio rapido WD
 Torretta portautensili a cambio rapido WD1D 40180
 Paraspruzzi
 Circuito di raffreddamento
 Lunetta fissa e mobile
 Dispositivo per tornitura conica
 Protezione autocentrante
 lampa di lavoro
 Bussola di riduzione
 Punte fisse
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso

