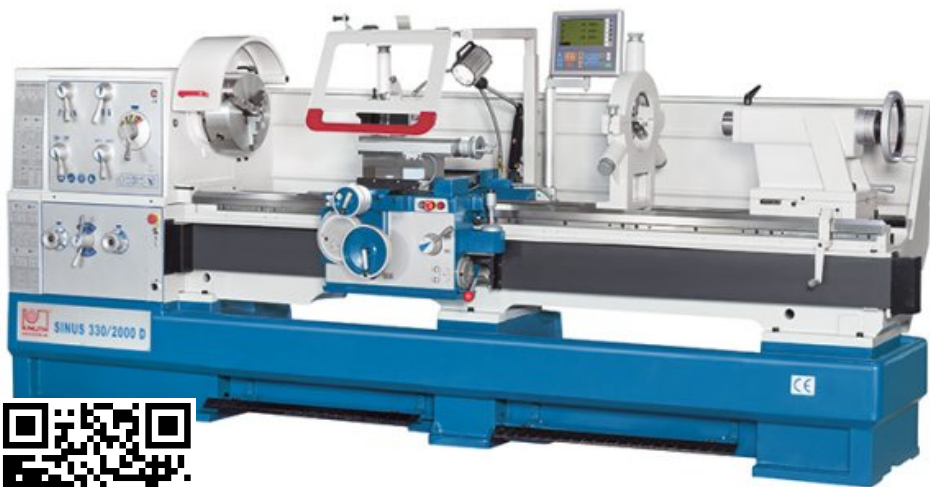


### NR REF. : 300014

Sinus D to największa seria w segmencie tokarek uniwersalnych. Konstrukcja nawiązuje do klasycznego projektu, ale opiera się na ciężkim, jednoczęściowym odlewanym łożu maszyny. Podobnie jak w przypadku tokarek do dużych obciążeń, połączenie cierne między silnikiem a wrzecionem odbywa się za pomocą ręcznego sprzęgła wielopłytkowego. Dzięki zintegrowanym funkcjom, takim jak zdejmowany mostek łoża, posuw szybki i urządzenie do toczenia stożków, seria ta oferuje opcjonalne rozwiązania do obróbki długich elementów lub dużych kołnierzy.

- Jednoczęściowe ciężkie łoża z odlewu o dużej stabilności
- Masywny wrzeciennik z dużymi łożyskami wrzeciona
- Bieg szybki w 2 osiach do szybkiego pozycjonowania
- Nasadka obrotowa stożkowa do dodatkowych zastosowań
- Dobrze przemyślane funkcje bezpieczeństwa



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	3000 mm
Średnica obrabiania nad łożem	800 mm
Średnica obrotu przez support	570 mm
Średnica obrabiania bez mostka do łoża tokarki	1035 mm
Długość mostka do łoża tokarki	330 mm
Szerokość łoża	400 mm

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	420 mm
Przesuw osi Z1	230 mm
Zakre obrotu imaka	70°

### WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	25 obr./min - 1600 obr./min
Prześwit wrzeciona	105 mm
Gniazdo wrzeciona	D1-8
Stożek wrzeciona	5 MT

### SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	2000 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	4000 mm/min

### POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.022 mm/U - 0.74 mm/U
Posuw oś Z	0.044 mm/U - 1.48 mm/U

### GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	0.45 mm - 120 mm
Gwintowanie, diametric	0.88 DP - 160 DP
Gwintowanie, module	0.25 mm - 60 mm
Gwinty whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

### KONIK

Średnica tulei konika	90 mm
Stożek konika	5 MT
Wysuw tulei konika	235 mm
Regulacja przesuwu konika	± 11 mm

### NAPĘD

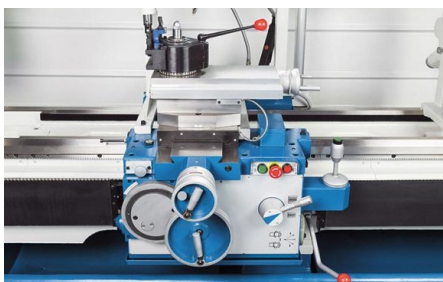
Moc, napęd główny	7.5 kW
-------------------	--------

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.74 m x 1.14 m x 1.91 m
Waga	3870 kg



Lunety do precyzyjnej obróbki długich detali



## SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Zamienny most (250 mm) dla obróbki części o średnicy do 1035 mm
- Wysoka dokładność i ciche operacje nawet przy najwyższej sile cięcia
- Duże i ciężkie łoża
- Hartowane prowadnice (>HB 400)
- Otwór wrzeciona 105 mm do obróbki długich detali
- Ręczne centralne nawilżanie
- Sprzęgło dla łagodnego startu z ciężkimi elementami
- Automatyczne smarowanie wrzeciennika i napędu głównego
- Zabezpieczona śruba pociągowa
- Zabezpieczenie przed przeładowaniem śruby pociągowej
- Suport może być przesuwany przyspieszonym posuwem w kierunku wzdłużnym i poprzecznym

## STEROWANIE

### 3-osiowy wskaźnik położenia X.Pos 3.2

- Dzięki integracji wielu funkcji, nowa generacja 3-osiowych wskaźników cyfrowych zapewnia znacznie większą kontrolę nad procesami obróbki, redukując czas przestoju i liczbę błędów
- Szczelnie zamknięta obudowa jest wykonana z wysokiej jakości folii poliestrowej, która chroni przed szkodliwą atmosferą, pyłem i oparami w środowisku warsztatowym oraz ma wysoką odporność na substancje chemiczne i większość rozpuszczalników przemysłowych
- Skale optyczne: rozdzielczość 5  $\mu\text{m}$  (0,005 mm) z aluminiową osłoną zewnętrzną chroniącą przed olejem, chłodziwem i wiórami

#### **Funkcje podstawowe**

- Rozdzielczość 0,005 mm
- Sterowanie wrzecionem WŁ/WYŁ
- Jednostki miary z konwersją na cele / metryczną
- Ustawianie / resetowanie aktualnej pozycji
- Przetwarzanie wskaźnika współrzędnych między wartościami BEZWZGLĘDNymi / PRZYRÓSTOWymi
- Wskaźnik promienia / średnicy
- Przetwarzanie osi Z1/Z2
- Funkcja kalkulatora

#### **Funkcje rozszerzone**

- Utrzymywanie pozycji osi, gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Obliczanie otworu na śrubę
- Przetwarzanie promienia / średnicy
- Funkcja odniesienia do pomiaru narzędzia
- Toczenie kuliste

## **WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

Przesuw szybki w osi X i Z  
 3-osiowy wskaźnik położenia X.Pos 3.2  
 Uchwyt 3-B  $\varnothing$  315 mm  
 4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej  $\varnothing$  400 mm  
 Tarcza tokarska  $\varnothing$  500 mm  
 Tarcza zabierakowa  
 Głowica uchwytu stalowego szybkowymiennego WD  
 Szybko mocujący uchwyt narzędzia WD1D 40180  
 Posiada stałą osłonę rozpryskową  
 System chłodzący  
 Podtrzymka stała i ruchoma  
 Jednostka do toczenia powierzchni stożkowych  
 Osłona uchwytu  
 Światło robocze LED  
 Tuleja redukcyjna  
 Kieł stały  
 Narzędzia  
 Instrukcja obsługi