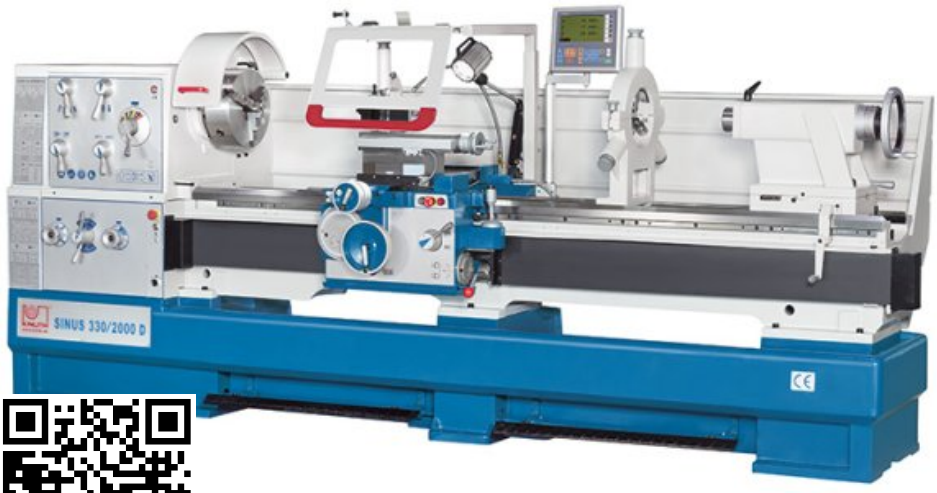
Konwencjonalne tokarki poziome

Sinus 400/3000 D



NR REF. : 300014

Sinus D to największa seria w segmencie tokarek uniwersalnych. Konstrukcja nawiązuje do klasycznego projektu, ale opiera się na ciężkim, jednoczęściowym odlewanym łożu maszyny. Podobnie jak w przypadku tokarek do dużych obciążeń, połączenie cierne między silnikiem a wrzecionem odbywa się za pomocą ręcznego sprzęgła wielopłytkowego. Dzięki zintegrowanym funkcjom, takim jak zdejmowany mostek łoża, posuw szybki i urządzenie do toczenia stożków, seria ta oferuje opcjonalne rozwiązania do obróbki długich elementów lub dużych kołnierzy.

- Jednoczęściowe ciężkie łoże z odlewu o dużej stabilności
- Masywny wrzeciennik z dużymi łożyskami wrzeciona
- Bieg szybki w 2 osiach do szybkiego pozycjonowania
- Nasadka obrotowa stożkowa do dodatkowych zastosowań
- Dobrze przemyślane funkcje bezpieczeństwa

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	3000 mm
Średnica obrabiania nad łożem	800 mm
Średnica obrotu przez support	570 mm
Średnica obrabiania bez mostka do łoża tokarki	1035 mm
Długość mostka do łoża tokarki	330 mm
Szerokość łoża	400 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	420 mm
Przesuw osi Z1	230 mm
Zakre obrotu imaka	70°

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	25 obr./min - 1600 obr./min
Prześwit wrzeciona	105 mm
Gniazdo wrzeciona	D1-8
Stożek wrzeciona	5 MT

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	2000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	4000 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.022 mm/U - 0.74 mm/U
Posuw oś Z	0.044 mm/U - 1.48 mm/U

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	0.45 mm - 120 mm
Gwintowanie, diametric	0.88 DP - 160 DP
Gwintowanie, module	0.25 mm - 60 mm
Gwinty whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

KONIK

Średnica tulei konika	90 mm
Stożek konika	5 MT
Wysuw tulei konika	235 mm
Regulacja przesuwu konika	± 11 mm

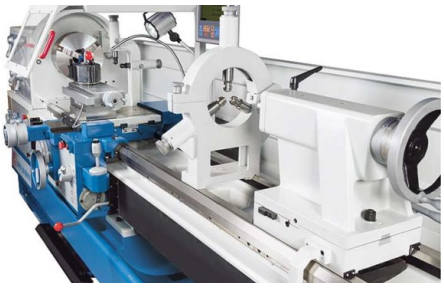
NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW

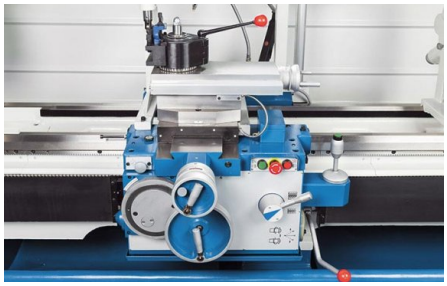
WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.74 m x 1.14 m x 1.91 m
Waga	3870 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 23.08.2024.



Lunety do precyzyjnej obróbki długich detali



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Zamienny most (250 mm) dla obróbki części o średnicy do 1035 mm
- Wysoka dokładność i ciche operacje nawet przy najwyższej sile cięcia
- Duże i ciężkie łoże
- Hartowane prowadnice (>HB 400)
- Otwór wrzeciona 105 mm do obróbki długich detali
- Ręczne centralne nawilżanie
- Sprzęgło dla łagodnego startu z ciężkimi elementami
- Automatyczne smarowanie wrzeciennika i napędu głównego
- Zabezpieczona śruba pociągowa
- Zabezpieczenie przed przeładowaniem śruby pociągowej
- Suport może być przesuwany przyspieszonym posuwem w kierunku wzdłużnym i poprzecznym

STEROWANIE

3-osiowy wskaźnik położenia X.Pos 3.2

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 23.08.2024.

- Dzięki integracji wielu funkcji, nowa generacja 3-osiowych wskaźników cyfrowych zapewnia znacznie większą kontrolę nad procesami obróbki, redukując czas przestojów i liczbę błędów
- Szczelnie zamknięta obudowa jest wykonana z wysokiej jakości folii poliestrowej, która chroni przed szkodliwą atmosferą, pyłem i oparami w środowisku warsztatowym oraz ma wysoką odporność na substancje chemiczne i większość rozpuszczalników przemysłowych
- Skale optyczne: rozdzielczość 5 µm (0,005 mm) z aluminiową osłoną zewnętrzną chroniącą przed olejem, chłodziwem i wiórami

Funkcje podstawowe

- Rozdzielczość 0,005 mm
- Sterowanie wrzecionem WŁ/WYŁ
- Jednostki miary z konwersją na cele / metryczną
- Ustawianie / resetowanie aktualnej pozycji
- Przełączanie wskaźnika współrzędnych między wartościami BEZWZGLĘDNYMI / PRZYROSTOWYMI
- Wskaźnik promienia / średnicy
- Przełączanie osi Z1/Z2
- Funkcja kalkulatora

Funkcje rozszerzone

- Utrzymywanie pozycji osi, gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Obliczanie otworu na śrubę
- Przełączanie promienia / średnicy
- Funkcja odniesienia do pomiaru narzędzia
- Toczenie kuliste

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Przesuw szybki w osi X i Z
3-osiowy wskaźnik położenia X.Pos 3.2
Uchwyt 3-B Ø 315 mm
4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej Ø 400 mm
Tarcza tokarska Ø 500 mm
Tarcza zabierakowa
Głowica uchwytu stalowego szybkowymiennego WD
Szybko mocujący uchwyt narzędzia WD1D 40180
Posiada stałą osłonę rozpryskową
System chłodzący
Podtrzymka stała i ruchoma
Jednostka do toczenia powierzchni stożkowych
Osłona uchwytu
Światełko robocze LED
Tuleja redukcyjna
Kieł stały
Narzędzia
Instrukcja obsługi

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 23.08.2024.