

# Tours conventionnels **Sinus 330/3000 D**



**RÉF. ART. : 300012**

La gamme Sinus D représente la gamme la plus importante dans le segment des tours universels. Toutefois, la construction est fidèle à la conception classique basée sur un lourd banc machine coulé en un seul bloc. Comme pour les tours grande capacité, l'adhérence entre le moteur et la broche est assurée par un embrayage manuel multidisque. Avec des fonctions intégrées telles que le pont de banc amovible, le déplacement rapide et un dispositif de tournage conique, cette série offre des solutions optionnelles pour l'usinage de pièces longues ou de brides de grandes dimensions.

- Banc en fonte monobloc, robuste pour une grande stabilité
- Poupée solide avec grands paliers de broche
- Déplacement rapide dans les 2 axes pour un positionnement rapide
- Accessoire rotatif conique pour des applications supplémentaires
- Fonctions de sécurité ingénieuses

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	3000 mm
Diamètre usinable sur banc	660 mm
Diamètre de tournage sur traînard	440 mm
Diamètre usinable sans bac	900 mm
Longueur du pont	320 mm
Largeur banc	400 mm

### COURSES

Coursaxe X	368 mm
Course axe Z1	230 mm
Pivotement chariot	45°

### BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	25 1/min - 1600 1/min
Passage de broche	105 mm
Nez de broche	D1-8
Cône de broche	ø 113 mm / 1:20

### AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	2000 mm/min
Avance rapide axe Z	4000 mm/min

### AVANCES

Avance axe X	0.022 mm/tr - 0.74 mm/tr
Avance axe Z	0.044 mm/tr - 1.48 mm/tr

### FILETAGE

Filetage, métrique	0.45 mm - 120 mm
Filetage, diamétral	0.88 DP - 160 DP
Filetage, module	0.25 mm - 60 mm
Filetage, Whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

### CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	90 mm
Cône fourreau	5 cm
Course contre-poupée	235 mm
Décalage contre-poupée	± 12,5 mm

### PIUSSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7.5 kW
----------------------------	--------

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	4.71 m x 1.23 m x 1.6 m
Poids	3300 kg



Lunettes fixes pour un usinage précis de pièces longues



Le support peut être déplacé en avance rapide dans le sens longitudinal et transversal

## DÉTAILS DU PRODUIT

- Rompu (250 mm) pour l'usinage de grand diamètres (1035 mm)
- Grande précision et souplesse de fonctionnement même lors de gros copeaux
- Banc de grande largeur
- Glissières trempées (>HB 400)
- Graissage centralisé manuel
- Embrayage pour un démarrage souple avec de grosses pièces
- Grassage automatique de la broche et de la boîte principale
- Frein de broche au pied
- Protection de surcharge pour vis mère et barre de chariotage
- Le support peut être déplacé en marche rapide en direction longitudinale et transversale

## CONTÔLES ET LOGICIELS

### Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2



- Pour cette nouvelle génération d'affichage numérique 3 axes, l'intégration de plusieurs fonctions permet un contrôle nettement supérieur des processus d'enlèvement de copeaux et donc une réduction des temps d'arrêt et des taux d'erreur
- Le boîtier totalement fermé se compose d'un film de polyester de grande qualité qui protège contre les atmosphères nuisibles, la poussière et les vapeurs dans les ateliers. Il est très résistant aux produits chimiques et à la majorité des solvants industriels.
- Échelle optique : résolution de 5 µm (0,005 mm) avec carter externe en aluminium pour une protection contre l'huile, le liquide de refroidissement et les copeaux

### Fonctions de base

- Résolution de 0,005 mm
- MARCHE/ARRÊT de la commande de la broche
- Unités de mesure avec conversion pouces/mètres
- Réglage/Réinitialisation de la position actuelle
- Affichage des coordonnées permutant entre les systèmes incrémentiel/absolu
- Affichage du diamètre/rayon
- Circuit de somme des axes Z1/Z2
- Fonction de calculatrice

### Fonctions avancées

- Maintien de la position de l'axe si l'affichage est arrêté
- Exemple de calcul du cercle de trou
- Commutation rayon/diamètre
- Fonction de référence pour mesure d'outil
- Tournage conique

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2

Mandrin 3 mors Ø 315 mm

Mandrin 4 mors Ø 400 mm

Disque de bridage Ø 450 mm

Entraîneur

Tête de changement d'outil rapide WC

Support de changement d'outil rapide WCD 32150

Paroi anti-éclaboussures

Dispositif de refroidissement

Lunettes fixe et mobile

Dispositif de tournage cône

Protection mandrin

Lampe de travail à LED

Douille de réductions

Pointes fixes

Outilage de service

Manuel d'utilisation

Déplacement rapide pour les axes X et Z