



Арт. : 300011

Sinus D - самая крупная серия в сегменте универсальных токарных станков. Конструкция соответствует классической, но в качестве основы используется тяжелая, цельнолитая станина станка. Как и в тяжелых токарных станках, силовое соединение между двигателем и шпинделем осуществляется через ручную многодисковую муфту. Благодаря встроенным функциям, таким как съемный мост станины, ускоренный ход и приспособление для обточки конусов, данная серия предлагает опциональные решения для обработки длинных деталей или фланцев большого размера.

- Очень стабильная тяжелая монолитная чугунная станина
- Монолитная передняя бабка с большими шпиндельными подшипниками
- Ускоренный ход по 2 осям для быстрого позиционирования
- Насадка для конусной обточки расширяет возможности обработки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	2000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	660 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	440 мм
Макс. Ø установки заготовки без мостка	900 мм
Длина мостка	320 мм
Ширина станины	400 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	368 мм
Технологический ход, ось Z1	230 мм
Диапазон поворота верхних салазков	45°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	25 об/мин - 1600 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	105 мм
Зажим шпинделя	D1-8
Конус шпинделя	5 МК

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	2000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	4000 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.022 мм/об - 0.74 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.044 мм/об - 1.48 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0.45 мм - 120 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	0.88 DP - 160 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.25 мм - 60 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	90 мм
Конус задней бабки	5 МК
Ход пиноли задней бабки	235 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 12,5 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.71 м x 1.23 м x 1.6 м
Масса	2900 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- съемный мостик (250 мм) для обработки заготовок с большим диаметром (1035 мм)
- высокая точность и равномерный ход при интенсивной обработке
- большая, крупногабаритная станина на массивном цельном литом основании
- закаленные направляющие (>HV 400)
- Отверстие шпинделя 105 мм для обработки длинных заготовок
- система централизованной смазки с ручным управлением
- муфта для плавного пуска при обработке тяжелых заготовок
- автоматическая смазка главного шпинделя и главного редуктора
- защита ходового винта
- защита от перегрузки для червячного и ходового винта
- быстрый ход суппорта возможен в поперечном и продольном направлениях

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности растворов
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Ускоренный ход по осям X и Z
 3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 3-кулачковый патрон Ø 315 мм
 4-кулачковый патрон планшайбы Ø 400 мм
 крепёжная шайба Ø 450 мм
 поводковый патрон
 головка быстросменного резцедержателя WC
 быстросменный резцедержатель WCD 32150
 защитный кожух
 СОЖ
 подвижный и неподвижный люнеты
 устройство обработки конусов
 защита патрона
 Рабочее освещение на светодиодах
 переходная втулка
 неподвижный центр
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации