



REF. INV. : 300010

Sinus D es la mayor serie en el sector de las rectificadoras universales. La construcción sigue el diseño clásico, pero se base en una pesada bancada forjada en una sola pieza. Como en los tornos para trabajos pesados, también aquí se aplica una fuerza entre el motor y el husillo por medio de un embrague de discos manual. Con funciones integradas como el puente extraíble, la marcha rápida y un dispositivo de giro cónico, esta serie ofrece soluciones opcionales para el mecanizado de piezas largas o bridas grandes.

- Bancada de fundición pesada de una pieza para una mayor rigidez
- Diseño robusto del cabezal con cojinetes de husillo de gran tamaño
- Avance rápido en 2 ejes para un posicionamiento rápido
- Accesorio de torneado cónico para aplicaciones adicionales
- Funciones de seguridad bien diseñadas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	1500 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	660 mm
Diámetro de giro sobre soporte	440 mm
Diámetro de giro sin puente de separación	900 mm
Longitud del puente de separación	320 mm
Ancho de plataforma	400 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	368 mm
Recorrido del eje Z1	230 mm
Rango de oscilación del carro superior	45°

CABEZAL

Velocidad del husillo	25 1/min - 1600 1/min
Diám. int. del husillo	105 mm
Montaje de husillo	D1-8
Unión cónica del husillo	5 MT

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	2000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	4000 mm/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.022 mm/U - 0.74 mm/U
Alimentación del eje Z	0.044 mm/U - 1.48 mm/U

ROSCADO

Roscado, métrico	0.45 mm - 120 mm
Roscado, diamétrico	0.88 DP - 160 DP
Roscado, módulo	0.25 mm - 60 mm
Roscado, whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	90 mm
Cono de contrapunto	5 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	235 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 12,5 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

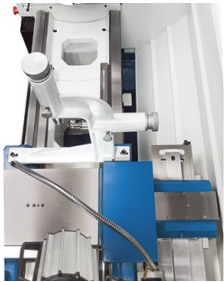
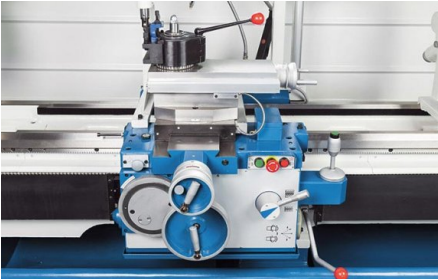
Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
--	--------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.21 m x 1.23 m x 1.6 m
Peso	2800 kg



Los soportes aseguran una precisión máxima cuando se maquina en piezas de trabajo largas



DETALLES DEL PRODUCTO

- Punte removible (250 mm) para maquinado de grandes piezas con diámetros de hasta 1035 mm
- Funcionamiento de alta precisión y bajo nivel de ruido incluso en altos valores de energía de corte
- Plataforma grande y pesada
- Deslizaderas endurecidas (>HB 400)
- Capacidad del husillo de 105 mm para el maquinado de piezas grandes
- Lubricación central manual
- Embrague para un suave inicio con las piezas pesadas
- Lubricación automática del cabezal y la transmisión principal
- Tornillo de avance protegido
- Protección de sobrecarga para eje de alimentación y tornillo de avance
- El soporte se mueve en dirección lineal y cruzada a través de una alimentación rápida

COMMANDE

Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2

- Integrando múltiples funciones, esta nueva generación de indicadores digitales de 3 ejes ofrece un control mucho mejor sobre los procesos de mecanizado, disminuyendo en gran medida los tiempos muertos y las tasas de error
- Incorpora una carcasa totalmente sellada fabricada con película de poliéster de alta calidad que la protege contra los entornos peligrosos de los talleres, como el polvo o los humos, y ofrece una excelente resistencia química a los disolventes más utiliza
- Escalas ópticas: Resolución de 5 µm (0,005 mm) con cubierta exterior de aluminio para protección contra aceite, refrigerante y virutas

Funciones básicas

- Resolución de 0,005 mm
- Control del husillo ON/OFF
- Conversión de unidades de medida Pulgada / Métrica
- Ajuste / Restablecimiento de la posición actual
- Conmutación de coordenadas ABS / INC
- Visualización del radio / diámetro
- Suma de ejes Z1/Z2
- Funciones de calculadora

Funciones ampliadas

- Mantiene la posición de los ejes cuando se apaga la pantalla
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Conmutación radio/diámetro
- Función de referencia para calibrado de herramientas
- Torneado cónico

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Alimentación rápida para ejes X y Z
 Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2
 Mandril de 3 mordazas Ø 315 mm
 Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 400 mm
 Placa frontal Ø 450 mm
 Placa matriz
 Cabezal de cambiador de herramientas rápido WC
 Soporte del cambiador de herramientas rápido WCD 32150
 Protector fijo contra salpicaduras (pared)
 Sistema de enfriamiento
 Soporte fijo e inactivo
 Unidad de torneado cónico
 Protector de portabrocas
 Luces LED de trabajo
 Manguito reductor
 Punto muerto
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario