



RÉF. ART. : 184228

Ces cisailles guillotines hydrauliques de la gamme KHT M NC sont conçues comme une construction à coupe pivotante. Dans ce type de construction, la barre de coupe est guidée dans un palier rotatif ancré dans le corps de la machine et assure ainsi une coupe très droite, sans risque de coincement des couteaux supérieur et inférieur. La butée arrière robuste et précise se positionne exactement à l'aide de la commande CN ESTUN 21.

- Commande CN Estun E21
- Butée arrière avec vis à billes
- Dispositif pneum. de maintien en hauteur de la tôle
- Lame convenant également pour l'acier inoxydable
- Butée angulaire réglable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| Longueur de travail | 2500 mm |
| Porte à faux | 150 mm |
| Angle de coupe | 1.5 deg |
| Coups par minute | 12 H/min |
| Maintien par traction | 10 Pièce |
| Force de traction | 17.5 t |
| Dimensions table de travail | 2830 mm x 500 mm x 800 mm |

BUTÉE ARRIÈRE

| | |
|------------------------|-------------|
| Butée arrière | 1000 mm |
| Vitesse d'avance axe X | 2280 mm/min |

BRAS SUPPORT AVANT

| | |
|----------------------------|---------|
| Nombre de bras support | 3 Pièce |
| Longueur des bras supports | 1000 mm |

CAPACITÉS DE COUPES

| | |
|--------------------------------------|--------|
| Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm² | 8 mm |
| Épaisseur de tôle (min.) - 400 N/mm² | 0.8 mm |
| Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm² | 5 mm |
| Épaisseur de tôle (min.) - 700 N/mm² | 0.8 mm |

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

| | |
|----------------------------------|--------|
| Puissance moteur principal | 7.5 kW |
| Réservoir de liquide hydraulique | 250 l |

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|---|--------------------------|
| Dimensions (longueur x largeur x hauteur) | 3.15 m x 1.85 m x 1.76 m |
| Poids | 7000 kg |



Commande CN pour un positionnement rapide de la butée arrière



Grâce au dispositif de maintien en hauteur de la tôle à commande pneumatique, il est possible de positionner les tôles fines de manière précise sur la butée arrière



Fiabilité grâce à des composants électroniques haut de gamme



Butée angulaire facile à utiliser avec levier de serrage et graduation d'angle



DÉTAILS DU PRODUIT

- La cisaille guillotine hydraulique avec butée arrière NC se caractérise par sa haute qualité, sa fiabilité et sa facilité de manipulation

Bâti de machine

- Le châssis de machine est une construction en acier mécanosoudée lourde et à faible contrainte, dans une conception à coupe pivotante
- Dans cette conception, la barre de coupe se déplace dans un mouvement de pivotement, ce qui permet d'augmenter à nouveau la distance entre les couteaux supérieur et inférieur après la coupe
- Les avantages d'une telle construction résident dans les coupes à faible torsion, un dégagement plus fiable de la découpe, une durée de vie améliorée des couteaux et le réglage simple du trait de coupe

Bâti du matériau

- La table de travail de taille importante avec rouleaux à billes et la butée angulaire latérale stable permettent une manipulation facile et un alignement sûr de la tôle
- Des bras support longs et robustes assurent un maintien stable pour les grandes feuilles

Système hydraulique

- L'ensemble du système hydraulique est fiable, à niveau d'entretien faible et de maintenance aisée
- Les dispositifs de maintien par traction réglables au niveau de la pression fixent la feuille de tôle pendant la coupe tout près de la ligne de coupe

Butée arrière

- Le système de butée arrière est particulièrement robuste et capable de résister de manière fiable aux rigueurs de la production quotidienne
- Les vis à billes sont montées dans une position protégée

Équipement

- La commande NC ESTUN 21, simple d'utilisation, positionne la butée arrière avec précision lors de la coupe unitaire ou dans le cycle du programme
- La commande de la machine se fait par la pédale mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- La ligne de coupe exacte est visible grâce à une ombre portée sur la tôle
- Les couteaux supérieur et inférieur sont adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable

Sécurité

- Le dispositif de protection des doigts sur toute la longueur est rabattable à 1 000 mm, pour une meilleure vue sur la ligne de coupe
- Le concept de sécurité est basé sur les normes CE en vigueur
- Le système de sécurité à barrières lumineuses qui se situe à l'arrière de la machine sécurise la zone de travail

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande NC Estun E215

- Commande de positionnement aisée pour les butées arrières des cisailles guillotines
- Positionnement sur un ou deux côtés au choix (suppression du jeu de broche)
- Fonction de rétraction lors du processus de coupe
- Référencement automatique
- Sauvegarde et récupération simples des paramètres
- Approche rapide des positions programmées
- Jusqu'à 40 programmes programmables comprenant 25 étapes de positionnement max.
- Protection avec coupure

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande NC Estun E21S
 Dispositif pneumatique de relevage de la tôle
 butée arrière commandée
 Silhouette d'affichage de la ligne de coupe
 Bras supports
 Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
 Réglage manuel du trait de coupe
 Protège-doigts
 Système de sécurité pour la zone de travail butée arrière
 Couteau pour tôles en acier inoxydable
 Butée angulaire réglable
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Refroidisseur d'huile hydraulique, Réf. Art. : 253963
- Système de lubrification centralisé automatique, Réf. Art. : 253975