Gilotyny

KHT 2508 M NC

NR REF. : 184228

Te hydrauliczne nożyce gilotynowe serii KHT M NC są wykonane jako konstrukcja do cięcia wahliwego. Belka nożowa w tej konstrukcji jest prowadzona w łożysku obrotowym zamocowanym w korpusie maszyny i tnie w ten sposób bardzo prosto, bez niebezpieczeństwa przekrzywienia noży górnych i dolnych. Solidnie i precyzyjnie działający ogranicznik tylny jest pozycjonowany dokładnie przez sterownik NC ESTUN 21.

- Sterownik NC Estun E21
- Zderzak tylny z wrzecionem obiegowym kulowym
- Pneum. urządzenie do utrzymywania podniesionej blachy
- Noże przystosowane również do stali szlachetnej
- Regulowany ogranicznik kątowy

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	2500 mm
Występ	150 mm
Kąt cięcia	1.5 °
Ilość udeżeń na minute	12 H/min
Dociskanie	10 szt.
Wydajność dociskania	17.5 t
Wymiary stołu roboczego	2830 mm x 500 mm x 800 mm

OGRANICZNIK TYLNY

Tylni zdeżak	1000 mm
Prędkość posuwu osi -X	2280 mm/min

PRZEDNIE RAMIĘ WYSIĘGNIKA

Ilość ramion pomocniczych	3 szt.
Długość ramion wysięgnika	1000 mm

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm²	8 mm
Grubość blachy (min.) – 400 N/mm²	0.8 mm
Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm²	5 mm
Grubość blachy (min.) – 700 N/mm²	0.8 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW
Pojemność zbiornika hydraulicznego	250 l

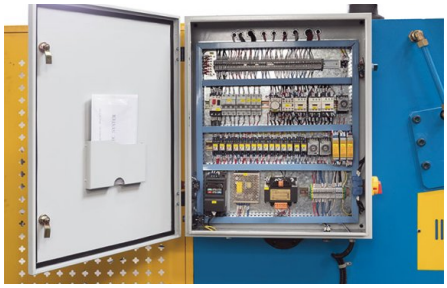
WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.15 m x 1.85 m x 1.76 m
Waga	7000 kg

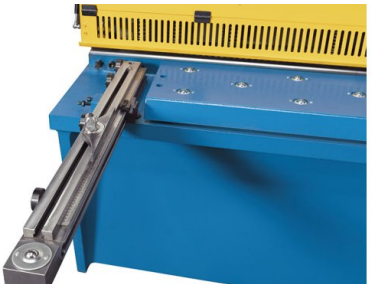
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 23.08.2024.

Sterowanie NC do szybkiego pozycjonowania ogranicznika tylnego

Za pomocą sterowanego pneumatycznego urządzenia do utrzymywania podniesionej blachy można ustawiać dokładnie na ograniczniku tylnym również cienkie arkusze blachy



Niezawodność ze względu na wysokiej jakości komponenty elektryczne



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Hydrauliczne nożyce gilotynowe z ogranicznikiem tylnym NC charakteryzują się jakością, niezawodnością oraz łatwą obsługą

Korpus maszyny

- Rama maszyny to ciężka spawana konstrukcja stalowa o niewielkich naprężeniach o budowie co cięcia wahliwego
- Przy takiej konstrukcji belka nożowa przesuwa się ruchem wahliwym, przez co odstęp między nożem górnym i dolnym powiększa się po cięciu
- Zalety tej konstrukcji polegają na cięciach z niewielkimi skręceniami, niezawodnym udostępnianiu wykroju, lepszej trwałości noży oraz łatwym ustawianiu ich szczeliny cięcia

Podstawa materiałowa

- Duży stół roboczy z kółkami kulowymi ze stabilnym ustawianym ogranicznikiem kątowym umożliwia łatwą obsługę i bezpieczne wyrównywanie arkuszy blachy
- Długie i solidne ramiona wysięgnika zapewniają bezpieczne utrzymanie dużych arkuszy

System hydrauliczny

- Cały układ hydrauliczny jest niezawodny, bezobsługowy i łatwy w serwisowaniu
- Dociskacze o hydraulicznie regulowanej wydajności nacisku mocują arkusz blachy podczas cięcia tuż przed linią cięcia

Zderzak tylny

- System tylnego ogranicznika jest szczególnie wytrzymały i odpowiedni do wymagającej codziennej produkcji
- Przekładnie śrubowe toczne są zamontowane w sposób zabezpieczony

Wyposażenie

- Łatwy w obsłudze sterownik NC ESTUN 21 ustawia ogranicznik tylny precyzyjnie w cięciu pojedynczym lub w przebiegu programu
- Obsługa maszyny odbywa się przy użyciu przenośnego zespołu pedałów z wyłącznikiem awaryjnym
- Dokładna linia cięcia jest widoczna przez zarys wskaźnika na arkuszu blachy
- Noże górne i dolne są przystosowane do obróbki stali nierdzewnej

Bezpieczeństwo

- Ciągłe urządzenie chroniące palce jest składane na 1000 mm, zapewniając lepszą widoczność linii cięcia
- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- System zabezpieczający z fotokomórkami zabezpiecza strefę pracy z tyłu maszyny

STEROWANIE

Sterowanie NC Estun E21S

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 23.08.2024.

- Łatwe sterowanie pozycyjne do ograniczników tylnych nożyc gilotynowych
- Pozycjonowanie jedno- lub do wyboru dwustronne (wyeliminowanie luzu wrzeciona)
- Funkcja cofania podczas cięcia
- Automatyczne justowanie względem punktu referencyjnego
- Łatwe zabezpieczenie parametrów i przywracanie
- Szybkie dojście do zaprogramowanych pozycji
- Możliwość zaprogramowania maks. 40 programów z maks. 25 krokami pozycjonowania
- Ochrona wyłączenia zasilania

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterowanie NC Estun E21S
Pneumatyczne urządzenie do utrzymywania podniesionej blachy
sterowany ogranicznik tylny
Zarys wskaźnika linii cięcia
Ramiona wysięgnika
Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym
Ręczne przestawianie szczeliny cięcia
Ochrona palców
System bezpieczeństwa do ogranicznika tylnego obszaru roboczego
Nóż do blach ze stali szlachetnej
Regulowany ogranicznik kątowy
Narzędzia
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Chłodnica oleju hydraulicznego, Nr ref. : 253963
- Automatyczny system centralnego smarowania, Nr ref. : 253975

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 23.08.2024.