



PRODUCT.BROCHURE.SKU: 184219

Estas cizallas de chapa hidráulicas de la serie KHT M NC están diseñadas como cizallas de chapa con barra oscilante. En este diseño, la barra de cuchillas es guiada por un cojinete pivotante anclado e integrado en la máquina. El resultado es un corte muy recto sin riesgo de atasco de la cuchilla superior e inferior. El robusto tope trasero de alta precisión es posicionado por el control NC ESTUN 21 con gran exactitud.

- Control NC Estun E21
- Calibre trasero con calibrador de husillos de bolas precargados
- Sujeción neumática de la chapa
- Fresa también apta para acero inoxidable
- Tope angular ajustable

PRODUCT.BROCHURE.technical_specs

ATTRIBUTES.MEG-000008.DESCRPTION

attributes.MEG-000008.MER-000415	2500 mm
attributes.MEG-000008.MER-001010	150 mm
attributes.MEG-000008.MER-000230	1.5 deg
attributes.MEG-000008.MER-000421	18 H/min
attributes.MEG-000008.MER-000172	10 positions
attributes.MEG-000008.MER-000173	15 t
attributes.MEG-000008.MER-001878-height	2820 mm x 400 mm x 800 mm

ATTRIBUTES.MEG-000098.DESCRPTION

attributes.MEG-000098.MER-002348	1000 mm
attributes.MEG-000098.MER-002349	2280 mm/min

ATTRIBUTES.MEG-

000099.DESCRPTION

attributes.MEG-000099.MER-002350	3 positions
attributes.MEG-000099.MER-002351	1000 mm

ATTRIBUTES.MEG-000013.DESCRPTION

attributes.MEG-000013.MER-002588	6 mm
attributes.MEG-000013.MER-002587	0.6 mm
attributes.MEG-000013.MER-002585	4 mm
attributes.MEG-000013.MER-002586	0.6 mm

ATTRIBUTES.MEG-000002.DESCRPTION

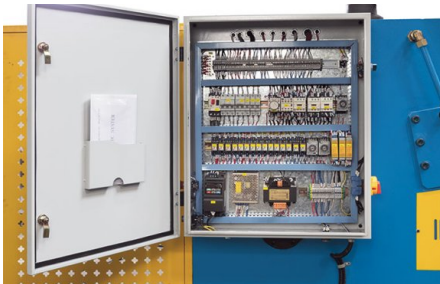
attributes.MEG-000002.MER-000159	7.5 kW
attributes.MEG-000002.MER-002352	190 l

ATTRIBUTES.MEG-

000004.DESCRPTION

attributes.MEG-000004.MER-000002-height	3.13 m x 1.53 m x 1.6 m
attributes.MEG-000004.MER-000108	5000 kg

PRODUCT.BROCHURE.PRODUCT_DETAILS



- La cizalla hidráulica de viga oscilante con tope trasero controlado por NC combina calidad, fiabilidad y fácil manejo

Marco de la máquina

- El bastidor de la máquina está fabricado con una soldadura de acero liberada de tensiones y presenta un diseño de viga oscilante
- Con este diseño, la viga de la cizalla se desplaza con un movimiento oscilante de modo que la distancia entre la cuchilla superior y la inferior se restablece automáticamente después de cada corte
- Las ventajas de este diseño son los cortes de baja torsión, un desprendimiento más fiable de las piezas cortadas, una mayor vida útil de las cuchillas y un fácil ajuste de la cuchilla

Soporte material

- La gran mesa de trabajo cuenta con bolas de rodillos y un tope angular rígido ajustable para facilitar el manejo y la alineación segura de las placas
- Brazos de apoyo largos y robustos que sostienen con seguridad placas grandes

Características hidráulicas

- Todo el sistema hidráulico es fiable, de bajo mantenimiento y fácil de mantener
- Durante el corte, las sujeciones reguladas hidráulicamente aseguran una fijación estable de la chapa cerca de la línea de corte

Tope trasero

- El sistema de tope trasero es muy sólido y es perfecto para ambientes de producción exigentes
- Los husillos de bolas precargados están montados en una caja de protección

Equipos

- El control NC ESTUN 21, de fácil manejo, posiciona el tope trasero de forma precisa tanto en cortes individuales como en ejecuciones de programas
- La máquina se maneja mediante un pedal móvil con interruptor de parada de emergencia
- La línea de corte exacta es visible en la chapa como un gráfico de sombra
- Cuchillas superior e inferior adecuadas para acero inoxidable

Seguridad

- La protección continua de los dedos se puede plegar hasta 1000 mm para tener una mejor visión de la línea de corte
- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- El sistema de barrera de luz en la parte trasera protege el área de trabajo

PRODUCT.BROCHURE.CONTROLS&SOFTWARE

PRODUCT.BROCHURE.STANDARD_EQUIPMENT

PRODUCT.BROCHURE.OPTIONAL_EQUIPMENT

- product.brochure.sku: 253963
- product.brochure.sku: 253975