Ghilotine

KHT 2506 M NC

COD PROD. : 184219

Aceste ghilotine hidraulice din seria KHT M NC sunt executate în varianta de construcție cu tăiere oscilantă. La acest tip de construcție, grinda cuțit este ghidată într-un rulment pivotant ancorat în corpul mașinii și astfel taie foarte drept, fără riscul de blocare a cuțitului superior și a celui inferior. Opritorul spate, care este solid și lucrează cu precizie, se poziționează cu exactitate prin intermediul unității de comandă NC ESTUN 21.

- Unitate de comandă Estun E21 NC
- Opritor spate cu arbori de precizie cu bilă
- Pneum. Dispozitiv de ridicare a tablei
- Cuțitul este adecvat și pentru oțel inoxidabil
- Limitator unghiular reglabil

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea de lucru	2500 mm
Deschiderea	150 mm
Unghi de taiere	1.5 °
Numarul de ridicari pe minut	18 H/min
Numarul verinilor	10 Nr
Puterea suportului inferior	15 t
Dimensiunile mesei de lucru	2820 mm x 400 mm x 800 mm

OPRITOR SPATE

Adancimea opritorului spate	1000 mm
Viteza de avans axa-X	2280 mm/min

BRAȚE DE SUPORT FRONTALE

Numarul de brate suport	3 Nr
Lungimea brațelor de suport	1000 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Grosime tablă (max) - 450 N/mm²	6 mm
Grosime tablă (min) - 400 N/mm²	0.6 mm
Grosime tablă (max.) - 700 N/mm²	4 mm
Grosime tablă (min.) - 700 N/mm²	0.6 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
Volumul rezervorului hidraulic	250 l

DIMENSIUNI SI GREUTATI

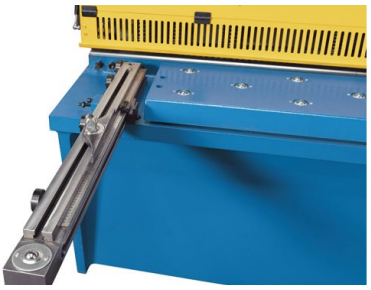
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	3.13 m x 1.53 m x 1.6 m
Greutatea	5000 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 23.08.2024.

Unitate de comandă NC pentru poziționare rapidă a opritorului spate

Cu ajutorul dispozitivului de ridicare a tablei, controlat pneumatic, foile subțiri de tablă pot, de asemenea, să fie poziționate exact pe opritorul spate

Fiabilitate datorită componentelor electronice de calitate superioară



DETALII PRODUS

- Ghilotina hidraulică cu opritor spate NC se caracterizează prin calitate, fiabilitate și o manipulare simplă

Batiul masinii

- Cadrul mașinii este o construcție din oțel grea, sudată, foarte puțin tensionată, în varianta de tăiere oscilantă
- La acest tip de design, grinda cuțit se deplasează într-o mișcare oscilantă, ceea ce mărește din nou distanța între cuțitul superior și cel inferior după tăiere
- Avantajele acestui model de construcție sunt tăieturile cu torsiune redusă, o desprindere mai fiabilă a materialului tăiat, durata de viață îmbunătățită a cuțitelor și reglarea simplă a fantelor lor de tăiere

Suport material

- Masa de lucru mare cu role cu bile și cu opritorul unghiular reglabil, stabil, permit manevrarea simplă și alinierea sigură a foii de tablă
- Bratele de suport sunt sunt lungi si robuste ceea ce asigura o manipulare usoara a tablelor de mari dimensiuni

Sistemul hidraulic

- Întregul sistem hidraulic este fiabil, nu necesită întreținere iar service-ul este facil pentru utilizator
- Dispozitivele de fixare, a caror presiune se poate regla hidraulic, fixează tabla strâns pe toata durata debitarii

Opritorul spate

- Sistemul cu opritor spate este deosebit de robust și este adaptat la conditii dificile de lucru
- Angrenajele cu știft filetat sunt montate în mod protejat

Dotare

- Unitatea de comandă cu comandă numerică cu operare simplă, ESTUN 21, poziționează opritorul spate cu precizie pentru tăiere individuală sau pe parcursul programului
- Operarea mașinii se face prin unitatea mobilă cu pedală de picior cu întrerupător pentru oprire de urgență
- Linia exactă de tăiere este vizibilă printr-o urmă umbrită pe foaia de tablă
- Cuțitele superioare și inferioare sunt adecvate pentru prelucrarea oțelului inoxidabil

Siguranță

- Protecția continuă pentru degete se poate plia la 1.000 mm, pentru o vizibilitate mai bună a liniei de tăiere
- Normele de siguranta se bazeaza pe cele mai recente reglementari- CE
- Sistemul de siguranță cu senzor fotoelectric securizează zona de lucru în partea din spate a mașinii

COMENZI ȘI SOFTWARE

Control-NC Estun E21S

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 23.08.2024.

- Control simplu al poziționării pentru opritoarele spate ale ghilotinelor
- Poziționare pe o latură sau, la alegere, pe două laturi (eliminarea jocului arborelui)
- Functia de retragere in timpul procesului de taiere
- Stabilirea automata a pozitiei de referinta
- Salvare simplă a parametrilor și restabilire
- Pornire rapidă a pozițiilor programate
- Se pot programa pana la 40 de programe cu max. 25 trepte de pozitionare
- Protecție la oprire (power off)

ECHIPAMENT STANDARD

Control-NC Estun E21S
Dispozitiv pneumatic de ridicare a tablei
opritor spate controlat
Afișare siluetă linie de tăiere
Brațe de suport
Pedală de picior cu comutator pentru oprire de urgență
Reglarea manuală a coloanelor de tăiere
Protecție pentru degete
Sistem de siguranță pentru domeniu de lucru opritor spate
Cuțit pentru table din oțel inoxidabil
Limitator unghiular reglabil
Scule de intretinere
Instructiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Răcitor pentru ulei hidraulic, Cod prod. : 253963
- Lubrifiere centrală automată, Cod prod. : 253975

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 23.08.2024.