



ART.-NR. : 184219

Diese hydraulischen Tafelscheren der KHT M NC-Baureihe sind als Schwingschnittkonstruktion ausgeführt. Der Messerbalken wird bei dieser Bauweise in einen im Maschinenkörper verankertem Drehlager geführt und schneidet damit sehr gerade, ohne die Gefahr, dass sich Ober- und Untermesser verkanten. Der robuste und präzise arbeitende Hinteranschlag wird über die NC-Steuerung ESTUN 21 exakt positioniert.

- Estun E21 NC-Steuerung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet
- Einstellbarer Winkelanschlag

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	2500 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	1.5 Grad
Hübe pro Minute	18 H/min
Niederhalter	10 Stück
Niederhalterdruckleistung	15 t
Arbeitstischabmessung	2820 mm x 400 mm x 800 mm

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	2280 mm/min

VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	3 Stück
Länge der Auflagearme	1000 mm

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	6 mm
Blechstärke (min.) – 400 N/mm ²	0.6 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	4 mm
Blechstärke (min.) – 700 N/mm ²	0.6 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	7.5 kW
Hauptantrieb	
Hydrauliköltankvolumen	190 l

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	3.13 m x 1.53 m x 1.6 m
Gewicht	5000 kg



NC-Steuerung für schnelles Positionieren des Hinteranschlages



Mit Hilfe der pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden



Zuverlässigkeit durch hochwertige Elektrokomponenten



Einfach zu bedienender Winkelanschlag mit Klemmhebel und Winkelskala



PRODUKTDDETAILS

- Die hydraulische Tafelschere mit NC-Hinteranschlag zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus

Maschinengestell

- Der Maschinenrahmen ist eine schwere, spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion in Schwingschnittbauweise
- Bei dieser Bauweise verfährt der Messerbalken in einer Schwenkbewegung, wodurch sich der Abstand zwischen Ober- und Untermesser nach dem Schnitt wieder vergrößert
- Die Vorteile dieser Konstruktion liegen in den verwindungsarmen Schnitten, einer zuverlässigeren Freigabe des Zuschnitts, in der verbesserten Standzeit der Messer und deren einfachen Schnittpalteinrichtung

Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, einstellbaren Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

Hydrauliksystem

- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

Hinteranschlag

- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetriebe sind geschützt montiert

Ausstattung

- Die einfach bedienbare NC-Steuerung ESTUN 21 positioniert den Hinteranschlag präzise im Einzelschnitt oder im Programmablauf
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter
- Die exakte Schnittlinie wird durch eine Schattenriss auf der Blechtafel sichtbar
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

Sicherheit

- Die durchgängige Fingerschutzeinrichtung ist auf 1000 mm klappbar, um einen besseren Blick auf die Schnittlinie zu ermöglichen
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem sichert auf der Maschinenrückseite den Arbeitsbereich

STEUERUNG

NC-Steuerung Estun E21S

- Einfache Positioniersteuerung für Hinteranschlüsse von Tafelscheren
- Ein- oder wahlweise zweiseitige Positionierung (Elemenierung Spindelspiel)
- Rückzugfunktion beim Schneidvorgang
- Automatische Referenzierung
- Einfache Parametersicherung und Wiederherstellung
- Schnelles Anfahren der programmierten Positionen
- Bis zu 40 Programme mit max. 25 Positionierschritten programmierbar
- Power-off Schutz

SERIENAUSSTATTUNG

NC-Steuerung Estun E21S
 Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
 Gesteuerter Hinteranschlag
 Schattenriss Schnittlinienanzeige
 Auflagearme
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
 Manuelle Schnittspaltverstellung
 Fingerschutz
 Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
 Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche
 Einstellbarer Winkelanschlag
 Bedienwerkzeug
 Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Hydraulikölkühler, Art.-Nr. : 253963
- Automatisches Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 253975



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**