



ART.-NR. : 184218

Diese hydraulischen Tafelscheren der KHT M NC-Baureihe sind als Schwingschnittkonstruktion ausgeführt. Der Messerbalken wird bei dieser Bauweise in einen im Maschinenkörper verankertem Drehlager geführt und schneidet damit sehr gerade, ohne die Gefahr, dass sich Ober- und Untermesser verkanten. Der robuste und präzise arbeitende Hinteranschlag wird über die NC-Steuerung ESTUN 21 exakt positioniert.

- Estun E21 NC-Steuerung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet
- Einstellbarer Winkelanschlag

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	2000 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	1.5 Grad
Hübe pro Minute	20 H/min
Niederhalter	9 Stück
Niederhalterdruckleistung	14 t
Arbeitstischabmessung	2270 mm x 400 mm x 800 mm

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	2280 mm/min

VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	3 Stück
Länge der Auflagearme	1000 mm

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	6 mm
Blechstärke (min.) - 400 N/mm ²	0.6 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	4 mm
Blechstärke (min.) - 700 N/mm ²	0.6 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	7.5 kW
Hauptantrieb	
Hydrauliköltankvolumen	200 l

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.58 m x 1.53 m x 1.6 m
Gewicht	4500 kg



NC-Steuerung für schnelles Positionieren des Hinteranschlags



Mit Hilfe der pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden



Zuverlässigkeit durch hochwertige Elektrokomponenten



PRODUKTDDETAILS

- Die hydraulische Tafelschere mit NC-Hinteranschlag zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus

Maschinengestell

- Der Maschinenrahmen ist eine schwere, spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion in Schwingschnittbauweise
- Bei dieser Bauweise verfährt der Messerbalken in einer Schwenkbewegung, wodurch sich der Abstand zwischen Ober- und Untermesser nach dem Schnitt wieder vergrößert
- Die Vorteile dieser Konstruktion liegen in den verwindungsarmen Schnitten, einer zuverlässigeren Freigabe des Zuschnitts, in der verbesserten Standzeit der Messer und deren einfachen Schnittpalteinstellung

Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, einstellbaren Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

Hydrauliksystem

- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

Hinteranschlag

- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetriebe sind geschützt montiert

Ausstattung

- Die einfach bedienbare NC-Steuerung ESTUN 21 positioniert den Hinteranschlag präzise im Einzelschnitt oder im Programmablauf
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter
- Die exakte Schnittlinie wird durch eine Schattenriss auf der Blechtafel sichtbar
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

Sicherheit

- Die durchgängige Fingerschutzvorrichtung ist auf 1000 mm klappbar, um einen besseren Blick auf die Schnittlinie zu ermöglichen
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem sichert auf der Maschinenrückseite den Arbeitsbereich

STEUERUNG

NC-Steuerung Estun E215

- Einfache Positioniersteuerung für Hinteranschlüge von Tafelscheren
- Ein- oder wahlweise zweiseitige Positionierung (Elementierung Spindel Spiel)
- Rückzugfunktion beim Schneidvorgang
- Automatische Referenzierung
- Einfache Parametersicherung und Wiederherstellung
- Schnelles Anfahren der programmierten Positionen
- Bis zu 40 Programme mit max. 25 Positionierschritten programmierbar
- Power-off Schutz

SERIENAUSSTATTUNG

NC-Steuerung Estun E21S
 Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
 Gesteuerter Hinteranschlag
 Schattenriss Schnittlinienanzeige
 Auflagearme
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
 Manuelle Schnittspaltverstellung
 Fingerschutz
 Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
 Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche
 Einstellbarer Winkelanschlag
 Bedienwerkzeug
 Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Hydraulikölkühler, Art.-Nr. : 253963
- Automatisches Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 253975