Tafelscheren

KHT 4012 M NC

ART.-NR. : 184217

Diese hydraulischen Tafelscheren der KHT M NC-Baureihe sind als Schwingschnittkonstruktion ausgeführt. Der Messerbalken wird bei dieser Bauweise in einen im Maschinenkörper verankertem Drehlager geführt und schneidet damit sehr gerade, ohne die Gefahr, dass sich Ober- und Untermesser verkanten. Der robuste und präzise arbeitende Hinteranschlag wird über die NC-Steuerung ESTUN 21 exakt positioniert.

- Estun E21 NC-Steuerung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet
- Einstellbarer Winkelanschlag

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	4000 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	1.5 Grad
Hübe pro Minute	10 H/min
Niederhalter	14 Stück
Niederhalterdruckleistung	44 t
Arbeitstischabmessung	4375 mm x 520 mm x 860 mm

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	2280 mm/min

VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	4 Stück
Länge der Auflagearme	1000 mm

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm²	12 mm
Blechstärke (min.) - 400 N/mm²	1.2 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm²	8 mm
Blechstärke (min.) - 700 N/mm²	1.2 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	18.5 kW
Hydrauliköltankvolumen	400 l

MASSE UND GEWICHTE

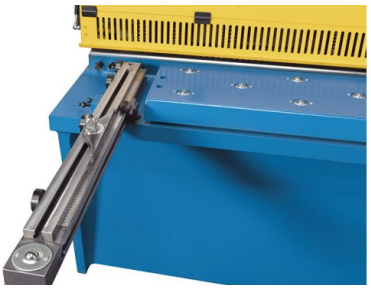
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	4.73 m x 2 m x 2.04 m
Gewicht	13200 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 23.03.2024.

NC-Steuerung für schnelles Positionieren des Hinteranschlags

Mit Hilfe der pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden

Zuverlässigkeit durch hochwertige Elektrokomponenten



PRODUKTDETAILS

- Die hydraulische Tafelschere mit NC-Hinteranschlag zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus

Maschinengestell

- Der Maschinenrahmen ist eine schwere, spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion in Schwingschnittbauweise
- Bei dieser Bauweise verfährt der Messerbalken in einer Schwenkbewegung, wodurch sich der Abstand zwischen Ober- und Untermesser nach dem Schnitt wieder vergrößert
- Die Vorteile dieser Konstruktion liegen in den verwindungsarmen Schnitten, einer zuverlässigeren Freigabe des Zuschnitts, in der verbesserten Standzeit der Messer und deren einfachen Schnittspalteinstellung

Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, einstellbaren Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

Hydrauliksystem

- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

Hinteranschlag

- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetriebe sind geschützt montiert

Ausstattung

- Die einfach bedienbare NC-Steuerung ESTUN 21 positioniert den Hinteranschlag präzise im Einzelschnitt oder im Programmablauf
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter
- Die exakte Schnittlinie wird durch eine Schattenriss auf der Blechtafel sichtbar
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

Sicherheit

- Die durchgängige Fingerschutzeinrichtung ist auf 1000 mm klappbar, um einen besseren Blick auf die Schnittlinie zu ermöglichen
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem sichert auf der Maschinenrückseite den Arbeitsbereich

STEUERUNG

NC-Steuerung Estun E21S

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 23.03.2024.

- Einfache Positioniersteuerung für Hinteranschläge von Tafelscheren
- Ein- oder wahlweise zweiseitige Positionierung (Elemenierung Spindelspiel)
- Rückzugfunktion beim Schneidvorgang
- Automatische Referenzierung
- Einfache Parametersicherung und Wiederherstellung
- Schnelles Anfahren der programmierten Positionen
- Bis zu 40 Programme mit max. 25 Positionierschritten programmierbar
- Power-off Schutz

SERIENAUSSTATTUNG

NC-Steuerung Estun E21S
Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
Gesteuerter Hinteranschlag
Schattenriss Schnittlinienanzeige
Auflagearme
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
Manuelle Schnittspaltverstellung
Fingerschutz
Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche
Einstellbarer Winkelanschlag
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Hydraulikölkühler, Art.-Nr. : 253964
- Zusätzlicher Messersatz, Art.-Nr. : 253972
- Automatisches Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 253975

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 23.03.2024.