

# Ножницы KHT 4010 M NC

**АРТ.: 184215**

Эти гидравлические листовые ножницы серии KHT M с ЧУ имеют колебательную траекторию подачи ножей. В такой конструкции ножевая траверса перемещается в установленной в корпусе станка зафиксированной поворотной опоре, обеспечивая прямой рез без перекоса верхнего и нижнего ножей. Прочный прецизионный задний упор позиционируется с помощью ЧУ ESTUN 21.

- Числовое управление Estun E21
- Задний упор с ШВП
- Пневматическое устройство для крепления стального листа
- Нож подходит для обработки высококачественной стали
- Регулируемый угловой упор



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	4000 мм
Вылет	150 мм
Угол реза	1.5 °
Число подач за минуту	8 ход/мин
Прижим	15 шт.
Усилие прижима	36 т
Габариты рабочего стола	4330 мм x 550 мм x 800 мм

### ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор	1000 мм
Скорость подачи по оси	2280 мм/мин
X	

### ПЕРЕДНИЕ ОПОРНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Количество опорных кронштейнов	4 шт.
Длина опорных кронштейнов	1000 мм

### РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (макс.) —	10 мм
450 N/mm <sup>2</sup>	
Толщина листа (мин.) —	1 мм
400 N/mm <sup>2</sup>	
Толщина листа (макс.) —	6 мм
700 N/mm <sup>2</sup>	
Толщина листа (мин.) —	1 мм
700 N/mm <sup>2</sup>	

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	15 кВт
Объем ёмкости гидравл. блока	300 л

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	4.65 м x 1.9 м x 1.76 м
Масса	10000 кг



*Система числового управления для быстрого позиционирования заднего упора*



*Устройство для крепления стального листа с пневматическим управлением позволяет даже точно позиционировать за заднем упоре даже тонкие листовые заготовки*



*Гарантия надежности благодаря высококачественным электрическим компонентам*



*Простой в обслуживании угловой упор с зажимным рычагом и угловой шкалой*



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Гидравлические гильотинные ножницы с задним упором с ЧУ отличаются высоким качеством, надежностью и простотой эксплуатации

### Станок

- Рама машины представляет собой тяжелую металлоконструкцию со снятыми внутренними напряжениями для резки с колебательной траекторией
- В такой конструкции ножевая траверса перемещается маховыми движениями, при котором расстояние между верхним и нижним ножами после выполнения реза снова увеличивается
- Преимущества такой конструкции – минимальное скручивание при резке, надежное освобождение раскроенного материала, увеличение срока службы ножей и простая настройка зазоров

### Опора для заготовки

- Большой рабочий стол с шариковыми роликами и стабильным регулируемым угловым упором обеспечивают простоту работы и надежную ориентацию листовой заготовки
- длинные и надежные опорные кронштейны обеспечивают стабильное крепление больших листов

### Гидравлическая система

- гидравлическая система надежна, удобна и не требует значительных затрат на обслуживание
- настраиваемые гидравлические прижимы, обеспечивающие рабочее усилие, фиксируют листовой металл в процессе резания близко к линии резки

### Задний упор

- система заднего упора характеризуется особой прочностью, обеспечивающей возможность ее эксплуатации даже в сложных условиях производства
- Шарико-винтовые пары смонтированы со специальной защитой

### Оснащение

- Простая в использовании система ЧУ ESTUN 21 точно позиционирует задний упор для одиночных разрезов или в программном режиме
- Управление станком осуществляется с помощью мобильного педального блока с аварийным выключателем
- Точная линия реза отображается на листовой заготовке с помощью контурного индикатора
- Верхние и нижние резцы предназначены для резки нержавеющей стали

### Безопасность

- Предохранительная планка по всей длине лезвий откидывается на 1000 мм для лучшего обзора линии реза
- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими требованиями безопасности
- Система безопасности со световым барьером защищает рабочую зону на задней стороне станка

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

### NC управление позиционированием Estun E 21S

- Простое позиционирование для задних упоров листовых ножниц
- Одностороннее или (на выбор) двухстороннее позиционирование (предотвращение свободного хода шпинделя)
- Функция возврата в процессе резки
- автоматическое определение контрольных точек
- Простое сохранение и восстановление параметров
- Быстрый подвод к заданным в программе позициям
- Возможность задать до 40 программ с не более чем 25 шагами позиционирования
- Защита от отключения питания

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

NC управление позиционированием Estun E 21S  
пневматическое устройство для опоры обрабатываемого листа металла  
управляемый задний упор  
контурный индикатор линии резки  
опорная консоль  
педаль с аварийным выключателем  
ручная установка зазора резки  
предохранительная планка  
система безопасности для рабочей зоны заднего упора  
стандартные пуансон и матрица для обработки листовой нержавеющей стали  
регулируемый угловой упор  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Охладитель гидравлического масла, Арт. : 253963
- Система автоматической централизованной смазки, Арт. : 253975
- Дополнительный комплект ножей, Арт. : 253970