Cizallas

KHT 4008 M NC

REF. INV. : 184213

Estas cizallas de chapa hidráulicas de la serie KHT M NC están diseñadas como cizallas de chapa con barra oscilante. En este diseño, la barra de cuchillas es guiada por un cojinete pivotante anclado e integrado en la máquina. El resultado es un corte muy recto sin riesgo de atasco de la cuchilla superior e inferior. El robusto tope trasero de alta precisión es posicionado por el control NC ESTUN 21 con gran exactitud.

- Control NC Estun E21
- Calibre trasero con calibrador de husillos de bolas precargados
- Sujeción neumática de la chapa
- Fresa también apta para acero inoxidable
- Tope angular ajustable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	4000 mm
Abertura	150 mm
Ángulo de corte	1.5 grado
Recorridos por minuto	8 H/min
Espera	15 pieza
Capacidad de espera	30 t
Tamaño de la mesa	4330 mm x 550 mm x 800 mm

TOPE TRASERO

Tope trasero	1000 mm
Velocidad de alimentación del eje X	2280 mm/min

BRAZOS DE APOYO DELANTERO

Cantidad de brazos de apoyo	4 pieza
Longitud de los brazos de apoyo	1000 mm

CAPACIDAD DE CORTE

Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm²	8 mm
Espesor de la placa (mín.)- 400 N/mm²	0.8 mm
Espesor de la placa (máx.)- 700 N/mm²	5 mm
Espesor de la placa (mín.)- 700 N/mm²	0.8 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	11 kW
Volumen del tanque hidráulico	300 l

MEDIDAS Y PESOS

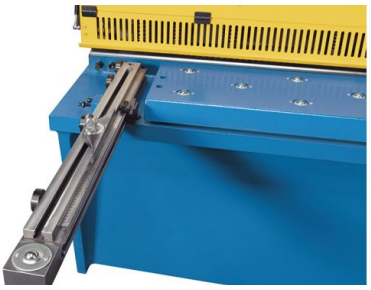
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.65 m x 1.9 m x 1.76 m
Peso	9700 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 23.03.2024.

Control NC para un posicionamiento rápido del tope trasero

Con el dispositivo de sujeción de placas controlado neumáticamente, incluso las chapas finas pueden posicionarse con gran precisión en el tope trasero

Componentes eléctricos de alta calidad para una máxima fiabilidad



DETALLES DEL PRODUCTO

- La cizalla hidráulica de viga oscilante con tope trasero controlado por NC combina calidad, fiabilidad y fácil manejo

Marco de la máquina

- El bastidor de la máquina está fabricado con una soldadura de acero liberada de tensiones y presenta un diseño de viga oscilante
- Con este diseño, la viga de la cizalla se desplaza con un movimiento oscilante de modo que la distancia entre la cuchilla superior y la inferior se restablece automáticamente después de cada corte
- Las ventajas de este diseño son los cortes de baja torsión, un desprendimiento más fiable de las piezas cortadas, una mayor vida útil de las cuchillas y un fácil ajuste de la cuchilla

Soporte material

- La gran mesa de trabajo cuenta con bolas de rodillos y un tope angular rígido ajustable para facilitar el manejo y la alineación segura de las placas
- Brazos de apoyo largos y robustos que sostienen con seguridad placas grandes

Características hidráulicas

- Todo el sistema hidráulico es fiable, de bajo mantenimiento y fácil de mantener
- Durante el corte, las sujeciones reguladas hidráulicamente aseguran una fijación estable de la chapa cerca de la línea de corte

Tope trasero

- El sistema de tope trasero es muy sólido y es perfecto para ambientes de producción exigentes
- Los husillos de bolas precargados están montados en una caja de protección

Equipos

- El control NC ESTUN 21, de fácil manejo, posiciona el tope trasero de forma precisa tanto en cortes individuales como en ejecuciones de programas
- La máquina se maneja mediante un pedal móvil con interruptor de parada de emergencia
- La línea de corte exacta es visible en la chapa como un gráfico de sombra
- Cuchillas superior e inferior adecuadas para acero inoxidable

Seguridad

- La protección continua de los dedos se puede plegar hasta 1000 mm para tener una mejor visión de la línea de corte
- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- El sistema de barrera de luz en la parte trasera protege el área de trabajo

COMMANDE

Control NC Estun E21S

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 23.03.2024.

- Control de posicionamiento sencillo para los calibradores de cizallamiento de placas
- Posicionamiento en un lado u opcionalmente en dos lados (elimina el juego del husillo)
- Función de retracción durante el proceso de cortado
- Regreso automático a la posición de inicio
- Fácil copia de seguridad y restauración de los parámetros
- Regreso rápido a las posiciones programadas
- Programación de hasta 40 programas y 25 pasos de posicionamiento
- Protección contra la desconexión

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control NC Estun E21S
Dispositivo de retención de lámina neumática
tope trasero controlado
Gráfica de sombra de la línea de corte
Brazos de apoyo,
Pedal con interruptor de parada de emergencia
Ajuste de corte manual
Protector de dedos
Sistema de seguridad para tope trasero de área de trabajo
Cuchillo para chapas de acero inoxidable
Tope angular ajustable
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Enfriador de aceite hidráulico, Ref. Inv. : 253963
- Sistema de lubricación centralizada automática, Ref. Inv. : 253975
- Juego de cuchillas adicionales, Ref. Inv. : 253968

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 23.03.2024.