Nůžky

KHT 4008 M NC

KAT. Č. : 184213

Tyto hydraulické tabulové nůžky řady KHT M NC jsou navrženy jako konstrukce s oscilačním střihem. U této konstrukce je střižná lišta vedena v ložisku ukotveném v tělese stroje, a proto stříhá velmi rovně bez rizika zaseknutí horního a dolního nože. Robustní a precizní zpětný doraz se přesně polohuje pomocí NC řízení ESTUN 21.

- NC řízení Estun E21
- Zadní doraz s vřeteny s valivým uložením
- Pneum. přípravek na přidržování plechu ve zvýšení poloze
- Nůž vhodný také pro nerezovou ocel
- Nastavitelný úhlový doraz

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	4000 mm
Vyložení	150 mm
Úhel řezu	1.5 °
Zdvihů za minutu	8 H/min
Přidržovač	15 ks
Síla přidržovače	30 t
Rozměr pracovního stolu	4330 mm x 550 mm x 800 mm

ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz	1000 mm
Rychlost posuvu - osa X	2280 mm/min

PŘEDNÍ ODKLÁDACÍ RAMENA

Počet zakládacích ramen	4 ks
Délka odkládacích ramen	1000 mm

ŘEZNÉ VÝKONY

Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm²	8 mm
Tloušťka plechu (min.) – 400 N/mm²	0.8 mm
Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm²	5 mm
Tloušťka plechu (min.) – 700 N/mm²	0.8 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	11 kW
Objem nádrže hydrauliky	300 l

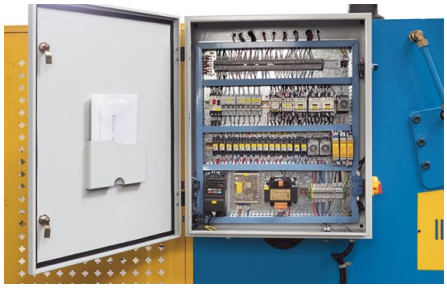
MÍRY A VÁHY

Rozměry	4.65 m x 1.9 m x 1.76 m
Hmotnost	9700 kg

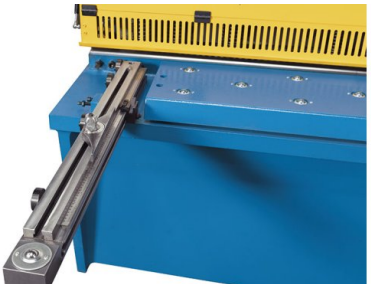
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 23.08.2024.

Řízení NC pro rychlé polohování zadního dorazu

Pomocí pneumaticky ovládaného přípravku na přidržování plechu lze i tenké plechy přesně umístit na zadní doraz



Spolehlivost díky kvalitním elektrickým komponentám



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Hydraulické tabulové nůžky s NC regulací zadního dorazu se vyznačují kvalitou, spolehlivostí a jednoduchým ovládáním

Lože stroje

- Rám stroje je těžká, svařovaná ocelová konstrukce s minimálním pnutím v provedení pro oscilační řezání
- U této konstrukce se řezací lišta pohybuje výkyvným pohybem, čímž se po provedení řezu opět zvětší vzdálenost mezi horním a dolním nožem
- Výhodou této konstrukce jsou řezy s nízkým kroucením, spolehlivější uvolnění přířezu, vyšší životnost nožů a jednoduché nastavení jejich řezné mezery

Opora materiálu

- Velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním, nastavitelným úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnání tabulí plechu
- Díky dlouhým robustním nosným ramenům velké tabule bezpečně drží

Hydraulický systém

- Celý hydraulický systém je spolehlivý, nenáročný na údržbu a servisně přívětivý
- Držáky, na kterých je možné hydraulicky regulovat tlakový výkon, fixují tabuli plechu během řezání těsně před linkou řezu

Zadní doraz

- Systém zadního dorazu je obzvlášť robustní a spolehlivě přizpůsobený náročným výrobním podmínkám
- Kuličkové šroubové převody jsou namontovány s ochranou

Vybavení

- Jednoduchým způsobem ovladatelné řízení NC ESTUN21 umístí zadní doraz přesně do jednotlivého řezu nebo za běhu programu
- Stroj se obsluhuje pomocí mobilní jednotky nožního pedálu s nouzovým vypínačem z místa
- Přesná linie řezu je viditelná přes siluetu na plechovém panelu
- Horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli

Bezpečnost

- Průběžný kryt ochrany prstů lze sklopit na 1 000 mm pro lepší výhled na linii řezu
- Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Bezpečnostní systém se světelnou závorou zajišťuje pracovní prostor na zadní straně stroje

ŘÍZENÍ

NC řízení Estun E21S

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 23.08.2024.

- Jednoduché ovládání polohovače pro zadní dorazy tabulových nůžek
- Jednostranné nebo volitelné oboustranné polohování (eliminace vůle vřetena)
- Funkce zpětného pohybu při řezání
- Automatické nastavení referenčních bodů
- Jednoduché zabezpečení a obnovení parametrů
- Rychlé najetí do naprogramovaných pozic
- Programovatelné až na 40 programů s max. 25 polohovacími kroky
- Ochrana před vypnutím

STANDARDNÍ VÝBAVA

NC řízení Estun E21S
Pneumatická podpora pro plech
řízený zadní doraz
Silueta indikace linie řezu
Ukládací ramena
Nožní pedál s nouzovým vypínačem
Manuální nastavení řezné mezery
Ochrana prstů
Bezpečnostní systém pro zadní doraz pracovní plochy
Nůž pro nerezové plechy
Nastavitelný úhlový doraz
Nástroje obsluhy
Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Chladič hydraulického oleje, Kat. č. : 253963
- Automatický systém centrálního mazání, Kat. č. : 253975
- Přídavná sada nožů, Kat. č. : 253968

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 23.08.2024.