



COD PROD. : 184211

Aceste ghilotine hidraulice din seria KHT M NC sunt executate în varianta de construcție cu tăiere oscilantă. La acest tip de construcție, grinda cuțit este ghidată într-un rulment pivotant ancorat în corpul mașinii și astfel taie foarte drept, fără riscul de blocare a cuțitului superior și a celui inferior. Opritorul spate, care este solid și lucrează cu precizie, se poziționează cu exactitate prin intermediul unității de comandă NC ESTUN 21.

- Unitate de comandă Estun E21 NC
- Opritor spate cu arbori de precizie cu bilă
- Pneum. Dispozitiv de ridicare a tablei
- Cuțitul este adecvat și pentru oțel inoxidabil
- Limitator unghiular reglabil

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Lungimea de lucru | 4000 mm |
| Deschiderea | 150 mm |
| Unghi de tăiere | 1.5 ° |
| Numarul de ridicari pe minut | 14 H/min |
| Numarul verinilor | 16 Nr |
| Puterea suportului inferior | 24.5 t |
| Dimensiunile mesei de lucru | 4330 mm x 500 mm x 800 mm |

OPRITOR SPATE

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Adancimea opritorului spate | 1000 mm |
| Viteza de avans axa-X | 2280 mm/min |

BRĂȚE DE SUPORT FRONTALE

| | |
|-----------------------------|---------|
| Numarul de brate suport | 4 Nr |
| Lungimea brațelor de suport | 1000 mm |

CAPACITATEA DE TAIERE

| | |
|--|--------|
| Grosime tablă (max) - 450 N/mm ² | 6 mm |
| Grosime tablă (min) - 400 N/mm ² | 0.6 mm |
| Grosime tablă (max.) - 700 N/mm ² | 4 mm |
| Grosime tablă (min.) - 700 N/mm ² | 0.6 mm |

PUTEREA DE ANTRENARE

| | |
|--------------------------------|--------|
| Puterea motorului principal | 7.5 kW |
| Volumul rezervorului hidraulic | 250 l |

DIMENSIUNI SI GREUTATI

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Dimensiuni de gabarit (lxLxI) | 4.63 m x 1.85 m x 1.7 m |
| Greutatea | 8600 kg |



Unitate de comandă NC pentru poziționare rapidă a opritorului spate



Cu ajutorul dispozitivului de ridicare a tablei, controlat pneumatic, foile subțiri de tablă pot, de asemenea, să fie poziționate exact pe opritorul spate



Fiabilitate datorită componentelor electronice de calitate superioară



DETALII PRODUS

- Ghilotina hidraulică cu opritor spate NC se caracterizează prin calitate, fiabilitate și o manipulare simplă

Batiul masinii

- Cadrul mașinii este o construcție din oțel grea, sudată, foarte puțin tensionată, în varianta de tăiere oscilantă
- La acest tip de design, grinda cuțit se deplasează într-o mișcare oscilantă, ceea ce mărește din nou distanța între cuțitul superior și cel inferior după tăiere
- Avantajele acestui model de construcție sunt tăieturile cu torsiune redusă, o desprindere mai fiabilă a materialului tăiat, durata de viață îmbunătățită a cuțitelor și reglarea simplă a fantelor lor de tăiere

Suport material

- Masa de lucru mare cu role cu bile și cu opritorul unghiular reglabil, stabil, permit manevrarea simplă și alinierea sigură a foii de tablă
- Bratele de suport sunt lungi și robuste ceea ce asigură o manipulare ușoară a tablelor de mari dimensiuni

Sistemul hidraulic

- Întregul sistem hidraulic este fiabil, nu necesită întreținere iar service-ul este facil pentru utilizator
- Dispozitivele de fixare, a caror presiune se poate regla hidraulic, fixează tabla strâns pe toată durata debitării

Opritorul spate

- Sistemul cu opritor spate este deosebit de robust și este adaptat la condiții dificile de lucru
- Angrenajele cu știft filetat sunt montate în mod protejat

Dotare

- Unitatea de comandă cu comandă numerică cu operare simplă, ESTUN 21, poziționează opritorul spate cu precizie pentru tăiere individuală sau pe parcursul programului
- Operarea mașinii se face prin unitatea mobilă cu pedala de picior cu întrerupător pentru oprire de urgență
- Linia exactă de tăiere este vizibilă printr-o urmă umbră pe foaia de tablă
- Cuțitele superioare și inferioare sunt adecvate pentru prelucrarea oțelului inoxidabil

Siguranță

- Protecția continuă pentru degete se poate plia la 1.000 mm, pentru o vizibilitate mai bună a liniei de tăiere
- Normele de siguranță se bazează pe cele mai recente reglementări CE
- Sistemul de siguranță cu senzor fotoelectric securizează zona de lucru în partea din spate a mașinii

COMENZI ȘI SOFTWARE

Control-NC Estun E21S

- Control simplu al poziționării pentru opritoarele spate ale ghilotinelor
- Poziționare pe o latură sau, la alegere, pe două laturi (eliminarea jocului arborelui)
- Funcția de retragere în timpul procesului de tăiere
- Stabilirea automată a poziției de referință
- Salvare simplă a parametrilor și restabilire
- Pornire rapidă a pozițiilor programate
- Se pot programa până la 40 de programe cu max. 25 trepte de poziționare
- Protecție la oprire (power off)

ECHIPAMENT STANDARD

Control-NC Estun E21S
 Dispozitiv pneumatic de ridicare a tablei
 opritor spate controlat
 Afișare siluetă linie de tăiere
 Brațe de suport
 Pedală de picior cu comutator pentru oprire de urgență
 Reglarea manuală a coloanelor de tăiere
 Protecție pentru degete
 Sistem de siguranță pentru domeniu de lucru opritor spate
 Cuțit pentru table din oțel inoxidabil
 Limitator unghiular reglabil
 Scule de întreținere
 Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Răcitor pentru ulei hidraulic, Cod prod. : 253963
- Lubrifiere centrală automată, Cod prod. : 253975
- Set suplimentar de cuțite, Cod prod. : 253966