



## ART.-NR. : 184211

Diese hydraulischen Tafelscheren der KHT M NC-Baureihe sind als Schwingschnittkonstruktion ausgeführt. Der Messerbalken wird bei dieser Bauweise in einen im Maschinenkörper verankertem Drehlager geführt und schneidet damit sehr gerade, ohne die Gefahr, dass sich Ober- und Untermesser verkanten. Der robuste und präzise arbeitende Hinteranschlag wird über die NC-Steuerung ESTUN 21 exakt positioniert.

- Estun E21 NC-Steuerung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet
- Einstellbarer Winkelanschlag

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	4000 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	1.5 Grad
Hübe pro Minute	14 H/min
Niederhalter	16 Stück
Niederhalterdruckleistung	24.5 t
Arbeitstischabmessung	4330 mm x 500 mm x 800 mm

### HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	2280 mm/min

### VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	4 Stück
Länge der Auflagearme	1000 mm

### SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	6 mm
Blechstärke (min.) - 400 N/mm <sup>2</sup>	0.6 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	4 mm
Blechstärke (min.) - 700 N/mm <sup>2</sup>	0.6 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	7.5 kW
Hauptantrieb	
Hydrauliköltankvolumen	250 l

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	4.63 m x 1.85 m x 1.7 m
Gewicht	8600 kg



*NC-Steuerung für schnelles Positionieren des Hinteranschlags*



*Mit Hilfe der pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden*



*Zuverlässigkeit durch hochwertige Elektrokomponenten*



## PRODUKTDDETAILS

- Die hydraulische Tafelschere mit NC-Hinteranschlag zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus

### Maschinengestell

- Der Maschinenrahmen ist eine schwere, spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion in Schwingschnittbauweise
- Bei dieser Bauweise verfährt der Messerbalken in einer Schwenkbewegung, wodurch sich der Abstand zwischen Ober- und Untermesser nach dem Schnitt wieder vergrößert
- Die Vorteile dieser Konstruktion liegen in den verwindungsarmen Schnitten, einer zuverlässigeren Freigabe des Zuschnitts, in der verbesserten Standzeit der Messer und deren einfachen Schnittpalteinrichtung

### Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, einstellbaren Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

### Hydrauliksystem

- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

### Hinteranschlag

- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetriebe sind geschützt montiert

### Ausstattung

- Die einfach bedienbare NC-Steuerung ESTUN 21 positioniert den Hinteranschlag präzise im Einzelschnitt oder im Programmablauf
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter
- Die exakte Schnittlinie wird durch eine Schattenriss auf der Blechtafel sichtbar
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

### Sicherheit

- Die durchgängige Fingerschutzvorrichtung ist auf 1000 mm klappbar, um einen besseren Blick auf die Schnittlinie zu ermöglichen
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem sichert auf der Maschinenrückseite den Arbeitsbereich

## STEUERUNG

### NC-Steuerung Estun E21S

- Einfache Positioniersteuerung für Hinteranschlüge von Tafelscheren
- Ein- oder wahlweise zweiseitige Positionierung (Elementierung Spindel Spiel )
- Rückzugfunktion beim Schneidvorgang
- Automatische Referenzierung
- Einfache Parametersicherung und Wiederherstellung
- Schnelles Anfahren der programmierten Positionen
- Bis zu 40 Programme mit max. 25 Positionierschritten programmierbar
- Power-off Schutz

## SERIENAUSSTATTUNG

NC-Steuerung Estun E21S  
 Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung  
 Gesteuerter Hinteranschlag  
 Schattenriss Schnittlinienanzeige  
 Auflagearme  
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter  
 Manuelle Schnittspaltverstellung  
 Fingerschutz  
 Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
 Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche  
 Einstellbarer Winkelanschlag  
 Bedienwerkzeug  
 Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- Hydraulikölkühler, Art.-Nr. : 253963
- Automatisches Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 253975
- Zusätzlicher Messersatz, Art.-Nr. : 253966